



THICK TURRET



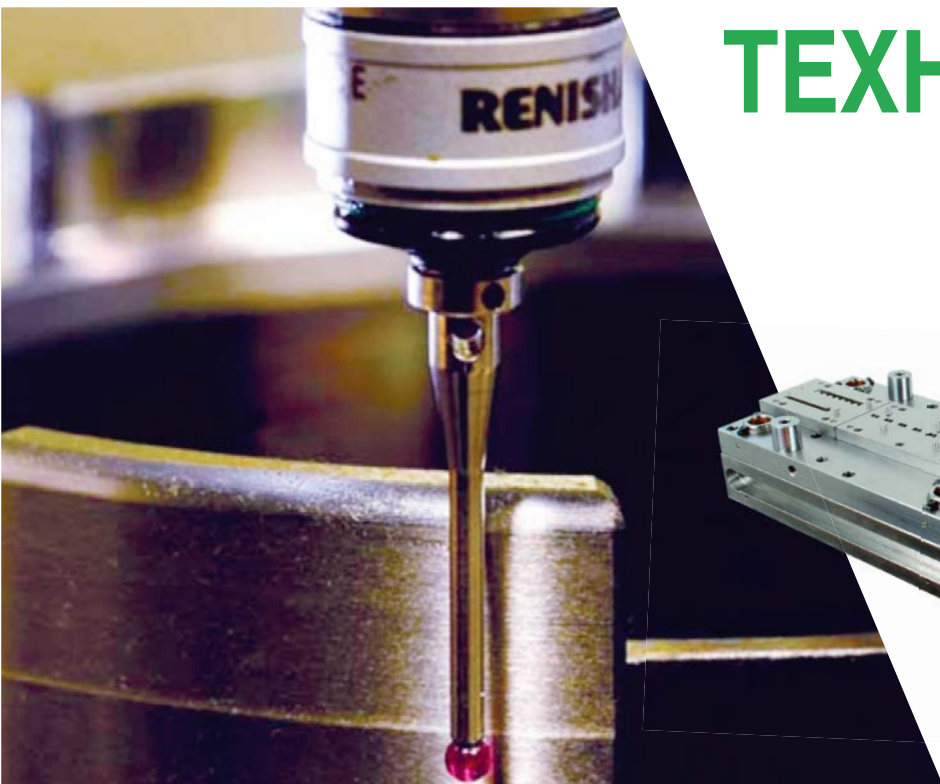


Начав свою историю существования в 1950 году, как небольшая и прогрессивная компания, SUCE (СЬЮЧЕ) с течением времени превратилась в высококвалифицированное предприятие, специализирующееся на производстве формовочного инструмента и приспособлений. Пристальное внимание к изменениям конъюнктуры рынка и к появлению новых технологий в данном производственном секторе, позволили компании SUCE стать лидером в сегменте инструмента для координатно-пробивных станков, предлагая наилучшее качество продукции и сервиса. Компания SUCE находится в постоянном поиске инновационных решений, способных удовлетворить любые запросы постоянно растущей базы международных заказчиков.



Опытные инженеры и эксперты компании SUCE, при помощи передовых технологий 2D и 3D моделирования и лучших высококачественных материалов с защитными покрытиями, создают оборудование и инструмент, обеспечивающие высочайшую производительность и качество. Многогранность производства SUCE наглядно продемонстрирована в исключительном многообразии номенклатуры создаваемых изделий.

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ SUCE



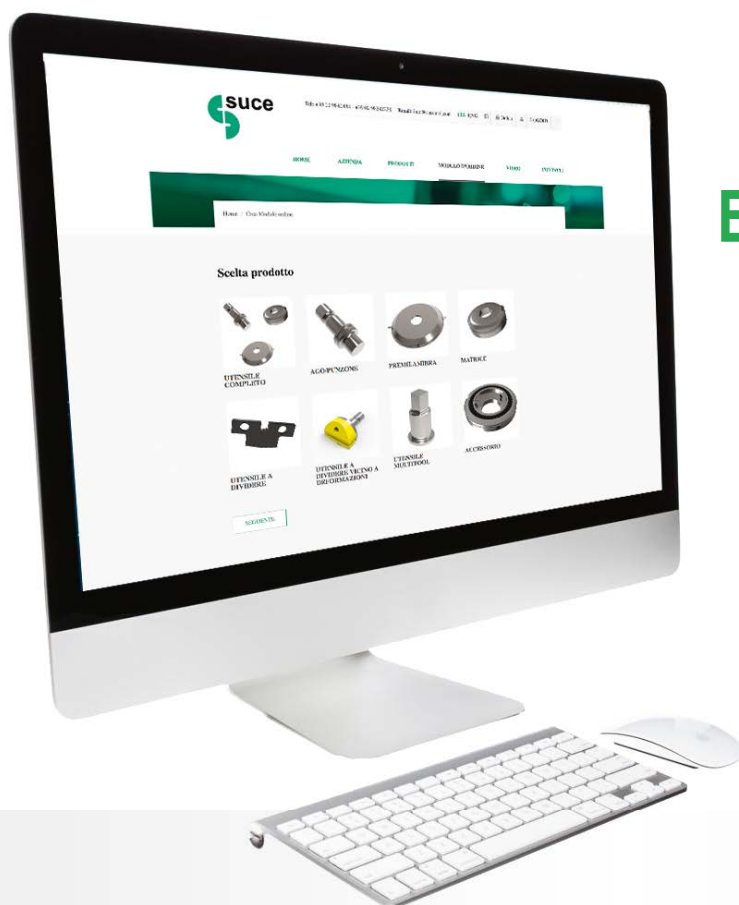
В данном каталоге представлен пробивной инструмент стандартного и специального профилей для оборудования: Amada, Trumpf, Euromac, Prima Power, Salvagnini, LVD, Muratec Murata Wiedemann, Durma, Ermaksan, Danobat, Boschert, Tailift, Rainer, Tecnology FPL, Haco.

SUCE является важной опорной точкой в данном сегменте рынка и имеет возможность предложить самые последние решения для удовлетворения любых запросов и ожиданий своих клиентов.

SUCE будет рада стать вашим бизнес партнером в качестве надежного специалиста в этой области



Данный символ внутри каталога указывает на возможность заказа нашего продукта онлайн!



**ЗАКАЖИ СЕЙЧАС
В ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИНЕ
SUCETOOL**



www.sucetool.com



**ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ
ФОТО**

Детальное изображение изделий во избежание ошибок при выборе



**БЕЗОПАСНЫЕ
ПЛАТЕЖИ
И
ВЫГОДНЫЕ ЦЕНЫ**



**БЫСТРАЯ
ДОСТАВКА**



**МГНОВЕННАЯ
И
НЕПОСРЕДСТВЕННАЯ
СВЯЗЬ С
ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ**

УСЛОВИЯ ПРОДАЖИ

Доступность продукции представленной в данном каталоге может меняться. Наш отдел продаж проверяет наличие интересующей вас продукции до подтверждения вашего заказа.

Доставка:

В подтверждении заказа указывается отгрузки заказа со склада Suce. В случае заказов, требующих предварительной оплаты, указывается предполагаемая дата доставки, после получения подтверждения платежа.

МИНИМАЛЬНАЯ СУММА СЧЕТА

Оплата:

Условия оплаты подробно описаны в подтверждении заказа. Наш финансовый отдел может взимать проценты за платеж в случае просрочки оплаты на более чем 10 рабочих дней после установленного срока оплаты.

Грузовые перевозки: оформлены в соответствии с правилами Инкотермс. Подробное описание представлено в подтверждении заказа.

УСЛОВИЯ ОТМЕНЫ, ВОЗВРАТА, ПРЕТЕНЗИЙ:

Претензии принимаются к рассмотрению в течение 2 недель после получения товара. Возврат материалов должен быть утвержден и организован компанией Suce. Для покрытия расходов по возврату применяется возвратный сбор в размере 20% от стоимости товара.

Бесплатная отмена заказа может быть произведена в течении 24 часов после подтверждения заказа. Аннулирование, сделанное по истечению 24 часов, может подлежать к оплате.

Кредит:

Клиенты с кредитным счетом должны быть осведомлены о своем кредитном лимите. Наш финансовый отдел предоставит инструкции в случае, если ваш заказ превышает ваш кредитный лимит.

ПРЕИМУЩЕСТВА SUCE



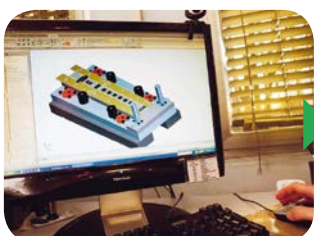
Использование шлифовальных машин с двумя кругами обеспечивает очень низкий коэффициент шероховатости



Производственные мощности компании включают в себя линии токарных станков с ЧПУ и автоматической подачей прутка, а также фрезерных станков



В наличии 10,000 наименований изделий, представленные в 20 различных категориях



Благодаря профессионализму проектного отдела и применению автоматизированных CAD систем (САПР), мы предлагаем инструмент как стандартных, так и специальных профилей



Без ограничений по форме профиля инструмента, что достигается благодаря использованию электроэрозионной обработки (ЭЭО)



Использование при производстве лучших марок стали обеспечивает качество самого высокого стандарта и длительный срок службы изделий





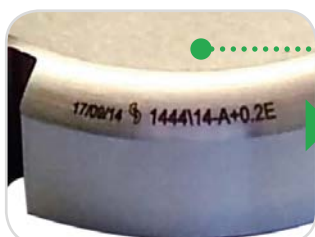
Без ограничений по форме
профиля инструмента, благодаря
проволочно-вырезной ЭЭО



Система загрузки-зажима на
станках ЭЭО (Wire EDM)



В наличии на складе
и готовы к отгрузке

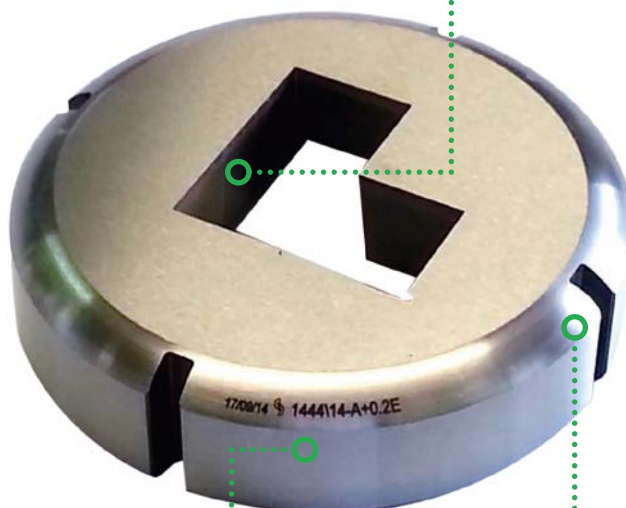
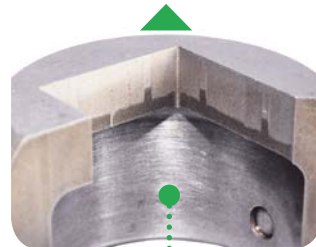


Особый идентификационный
номер компании SUCE



Система управления
производством

Наличие разнообразных
систем удержания высечки
(Lock-SLUG матрицы)



Испытание инструмента:
без дефектов

ЗАЗОР МАТРИЦЫ

Зазор матрицы – это пространство между матрицей и пуансоном.

Правильно подобранный зазор обеспечивает наименьший износ инструмента и выполнение штамповки без дефектов. Если зазор слишком велик, возможно образование заусенцев или трещин на поверхности изделия. Если зазор слишком мал происходит увеличение усилий штамповки и, как следствие, преждевременный износ.

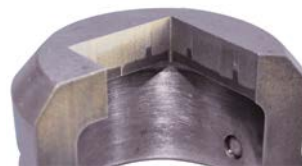
Материал				
Толщина материала, мм	Углеродистая сталь 16 - 20%	Нержавеющая сталь 18 - 24%	Алюминий 12 - 16%	Медь 10 - 14%
0,5 – 0,6	0,08 - 0,1	0,1 - 0,12	0,06 - 0,08	0,05 - 0,06
0,8	0,14 - 0,16	0,15 - 0,2	0,1 - 0,14	0,08 - 0,1
1	0,16 - 0,2	0,18 - 0,24	0,12 - 0,16	0,1 - 0,14
1,2	0,2 - 0,24	0,24 - 0,3	0,15 - 0,2	0,12 - 0,15
1,5	0,25 - 0,3	0,27 - 0,35	0,18 - 0,24	0,15 - 0,2
2	0,34 - 0,4	0,36 - 0,45	0,24 - 0,3	0,2 - 0,25
2,5	0,45 - 0,5	0,45 - 0,55	0,32 - 0,35	0,25 - 0,3
3	0,5 - 0,6	0,6 - 0,7	0,35 - 0,45	0,3 - 0,4
4	0,65 - 0,8	0,7 - 0,95	0,45 - 0,6	0,4 - 0,5
5	0,85 - 1	0,9 - 1,15	0,6 - 0,8	0,55 - 0,65
6	0,95 - 1,2	1,1 - 1,4	0,75 - 0,95	0,7 - 0,85

При операции вырубки углеродистой и нержавеющей стали рекомендованный зазор = 15% толщины материала.

При операции вырубки алюминия и меди рекомендованный зазор = 10% толщины материала.



Тип Е : 3 выступа под разными углами предупреждают обратный выброс



Lock slug **AS** лучшее решение при толщине >3 мм

МАТРИЦЫ LOCK SLUG

Специальные матрицы SUCE Lock-Slug предупреждают обратный выброс отходов на лист.

Наиболее часто обратный выброс возникает во время операции штамповки в процессе подъема пуансона и выхода его из листа. При следующем цикле штамповки выпрыгнувший отход будет расположен между пуансоном и поверхностью обрабатываемого листа, что может привести к повреждению обрабатываемой детали и инструмента. Как избежать данной проблемы? SUCE NO-SLUG матрицы разработаны с сужением в нижней точке хода пуансона, которое препятствует удержанию отхода и возврата за пуансоном. После того как пуансон поднят вверх, отход свободно падает

сквозь выходной конус матрицы. Таким образом предотвращается удержание отхода. Данное решение не рекомендовано к использованию в установках с системой вытяжки отброса.

Тип Lock-Slug AS с выступами является наилучшим решением при толщине более 3мм, минимальный зазор для AS-систем составляет 0,15 мм.

Тип SUCE Lock-Slug E и A являются стандартом для матриц производимых компанией Suce; тип AS предоставляется по запросу; тип с сокращенным выступом (Reduced Land) имеет полную совместимость со стандартными пуансонами Thick Turret rt80x5 rt80x6 rt110x5 rt110x6.



Тип lock slug **AS** оптимально при толщине >2,5 мм



Тип lock slug **E** для станций thick turret B, C, D, E



Тип lock slug **A** для станций thick turret A



Прямая и коническая с вырубным штампом



Reduced land со сменной вставкой



Коническая с инструментом trumpf style

ЗАТОЧКА ИНСТРУМЕНТА

Перед началом работ убедитесь, что режущая кромка матрицы и пуансона находятся в идеальном рабочем состоянии. Своевременное обслуживание инструмента гарантирует правильный износ и отсутствие дефектов при выполнении работ, а регулярная заточка пуансона на 0,1 мм и матрицы на 0,2 мм обеспечит их длительный срок эксплуатации. Операцию шлифования рекомендуется проводить на плоскошлифовальном станке с соответствующей подачей СОЖ во избежание перегрева инструмента. По окончании процесса размагнитить инструмент. В случае использования уретановых выталкивателей, переустановить изначальную глубину посадки на величину сжатия выталкивателя.

РАСЧЕТ УСИЛИЯ ШТАМПОВКИ

Перед началом работ убедитесь, что усилие штамповки не превышает технические возможности пробивного станка. Усилие, необходимое для пробивки отверстий (кг), рассчитывается по формуле:

периметр пуансона (мм) x толщина материала (мм) x 4/5 x усилие среза*

* углеродистая сталь 40 - 50 кг/мм²; нержавеющая сталь 60 - 70 кг/мм²; алюминий 20 - 25 кг/мм²

Специальная заточка инструмента, отличная от плоской, снижает усилие пробивки и понижает уровень шума. Для вычисления истинного значения усилия пробивки необходимо умножить результат расчета по вышеупомянутой формуле на величину **фактора заточки**:

Фактор заточки (мм)	Толщина (мм)					
мм	1 - 1.5	2	3	4	5	6
1	0.75	0.9	1	1	1	1
1.5*	0.5	0.6	0.7	0.95	1	1
3**	0.5	0.5	0.5	0.6	0.7	0.75

* стандартный фактор заточки для инструмента типа Thick Turret

** стандартный фактор заточки для инструмента типа Trumpf



Двойное углубление
Код 3P



Наилучшая заточка для длинных форм. Увеличение вероятности поломки инструмента



Крышеобразная
Код V



Наилучшая заточка для работы при высоких усилиях пробивки; поверхность пробивки 75%



Обратная крыша
Код VR



Наилучшая заточка для операций перфорации. Увеличение вероятности поломки инструмента ввиду инверсионных напряжений



Односторонний уклон
Код W



Рекомендован только для операций вырубки (turret machine)

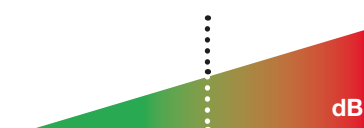


2-кратно вогнутая
Код 4P



Рекомендован для круглых и прямоугольных форм

Плоская форма пуансона является стандартной формой, специальная заточка указанная выше доступна по запросу. Каждый из типов заточки профиля сокращает шум до 50%.



ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Для оптимизации эксплуатации инструмента рекомендуется соблюдение следующих рекомендаций:

- a) Рабочая поверхность пуансона не должна составлять меньше 60% от общей площади пуансона. Не рекомендуется пробивка кромки листа, меньшей по толщине в 2.5 раза толщины материала;
- b) При нибблинге минимальный шаг инструмента должен составлять 0.5 от толщины (диаметра). Таким образом, при малом диаметре пуансона в 1 мм шаг составит 4 мм, при малом диаметре пуансона в 2 мм - равен 6 мм, при малом диаметре пуансона в 3 мм - равен 8 мм;
- c) Прежде чем повысить усилие штамповки необходимо произвести расчет усилия по формуле на стр. 9;
- d) Размер инструмента не должен быть меньше толщины материала, а более короткая сторона инструмента должна составлять не менее 5% от самой длинной стороны;
- e) Преимущество технического улучшения некоторых моделей матриц для пробивных способностей штампа должно составлять по крайней мере 2.5 мм;
- f) Обрубной инструмент должен быть всегда заточен соответствующим образом;
- g) Пуансоны изготовлены из быстрорежущей стали типа HSS (High Speed Steel), которая подходит для обработки листа из любой стали. Для повышения эффективности пробивки и уменьшению налипания материала, рекомендуется применение защитных покрытий рабочей поверхности: покрытие карбонитрид титана TiCN, покрытие высокоплотной плазмой HDP, двойное покрытие FNC, а также использование смазочного материала на обрабатываемой поверхности листа;
- h) Убедитесь что режущая кромка инструмента не имеет налипаний или наклепа материала. В случае их образования необходимо провести очистку пуансона мелко-абразивным бруском;
- i) Радиус кромки углов пуансона составляет 0.25 мм, постоянный радиус по кромке матрицы обеспечивает правильный износ и равномерный задир;
- j) Время доставки: 2 - 3 дня стандартный заказ; 5 - 7 дней на инструмент с покрытием; некоторые наименования инструмента доступны на складе;

СТАНДАРТ, СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1 - 0 - 2

КРУГ : T

СТАНДАРТ:

S1, S1R, S2, S2R, S3, S4, S5,
S6, S7, S8, S9, S10, S11, S12

СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1:

D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8

СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0:

C1, C2, C3, C4, C5, C6 R>2.9 MM
C7, C8

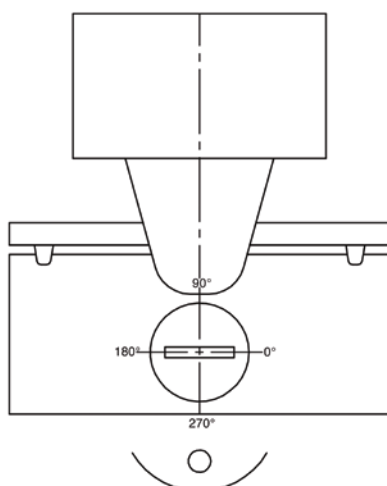
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2:

C1, C2, C3, C4, C5, C6 R<2.9 MM
F6, F7, F8, F9, F10, F11, F12, F13
F15, F16



А и В установочные штифты
Thick turret

Схема Amada

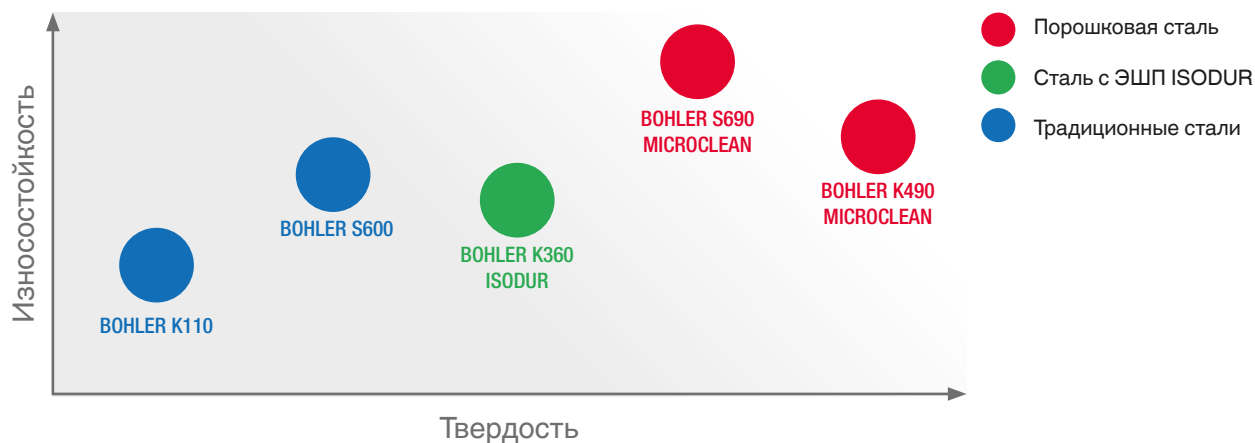


S H A P E S					
	T C=	S1 A=	S1R A= R1=	S2 A= B=	S2R A= B= R1=
S3 A=	S4 A=	S5 A= B= R1=	S6 A= C=	S7 A= B=	S8 A= B= C=
					D=
S9 A= B=	S10 A= C=	S11 A= C=	S12 A= B= C=	D1 A= B= C= R1=	D2 A= B= R1= R2= R3= R4=
D3 A= B= R1=	D4 A= B= C=	D5 A= B=	D6 A= R1= R2=	D7 A= R1= R2=	D8 A= B= R1= R2= R3= R4=
B=	D= R1= B=			R3=	
C1 A= B= R=	C2 A= B= R=	C3 A= B= R1=	C4 A= R1= R2=	C5 A= B= R1=	C6 A= B= R1=
		R2= R3= R4=	R3=	R2=	R2= R3=
C7 A= B= C=	C8 A= B= C=	F6 A= B= C=	F7 A= B= C=	F8 A= B= C=	F9 A= B= C=
D= R1= R2=		D= B=	D=		
F10 A= C= R1=	F11 A= B= C=	F12 A= B= C=	F13 A= B= C=	F15 A= B= C=	F16 A= B= C=
				D= R1=	D=

ЛУЧШИЙ ИНСТРУМЕНТ МОЖЕТ БЫТЬ ВЫПОЛНЕН ТОЛЬКО ИЗ ЛУЧШЕЙ СТАЛИ

Пользователи инструмента довольно часто требовательны к очень высокому стандарту оборудования, ввиду необходимости увеличения его срока службы и снижения затрат. В то время как сам материал инструмента, а также его дизайн являются факторами успеха, и часто недооцениваются.

Эти факторы могут существенно влиять на срок службы инструмента и, следовательно, экономическую эффективность вашей продукции.



Изделие	TRUMPF	THICK TURRET	SALVAGNINI	MURATEC
ПУНСОН РАЗМЕР 0	HSS / PSM	-	-	-
ПУАНСОН	ISODUR / PSM	ISODUR / PSM	ISODUR	ISODUR
РЕЖУЩИЕ ВСТАВКИ	HSS / PSM	HSS / PSM	-	-
МАТРИЦА	HWS / ISODUR	HWS / ISODUR	ISODUR	HWS

HSS - S600

M2 является «стандартной» и наиболее широко используемой в промышленности быстрорежущей сталью HSS. Сталь с такой дисперсной карбидной фазой обладает высокими износостойкими свойствами. Легированная вольфрамом и молибденом быстрорежущая сталь, обладает отличной вязкостью и режущими свойствами, с отличной прочностью на сжатие и хорошей вязкостью.

S600 Химический состав

КАРБОНИЙ	ХРОМ	МОЛИБДЕН	ВАНАДИЙ	ВОЛЬФРАМ
0.90 %	4.10 %	5.0 %	1.80 %	3.50 %

D2 – K110

K110 - высокоуглеродистая, высокохромистая инструментальная сталь, легированная молибденом и ванадием, характеризуется высокой устойчивостью к абразивному износу, высокой прочностью на сжатие, хорошими свойствами прокаливания, стабильностью и хорошей устойчивостью к закалке.

D2 представляет собой высокоуглеродистую, высокохромистую инструментальную сталь, подходящей для закалки на воздухе. Она обладает высокими износостойкими свойствами. Поставляется после термообработки и предлагает твердость в диапазоне 59-62 HRC.

D2 K110 Химический состав

КАРБОНИЙ	ХРОМ	МОЛИБДЕН	КРЕМНИЙ	ВАНАДИЙ	МАРГАНЕЦ
1.55 %	11.30 %	0.75 %	0.30%	0.75 %	0.30 %

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ ISODUR

Необыкновенно выносливый бегун на длинные дистанции с оптимальным химическим составом

Электрошлаковой переплав ESR: испытанная технология переплавки, разработанная компанией Bohler, обеспечивает гомогенность материала, которая так необходима для обеспечения наилучшей работоспособности при эксплуатации.

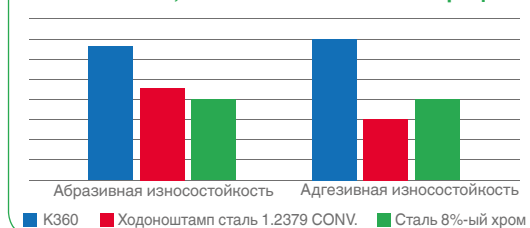
Использование ESR при производстве увеличивает срок службы оборудования за счет:

- Низкое содержание дополнительных включений
- Низкая микро и макро сегрегации
- Хорошая гомогенность и высокая чистота микроструктуры материала
- Однородная структура по всему объему заготовки
- Возможность производства заготовок большего размера с равномерным распределением карбидов
- Равномерные, минимальные изменения размеров
- Широкое применение в различных областях, благодаря своему высокому пределу прочности на сжатие

K360 Химический состав

Углерод	1,25 %
Хром	8,75 %
Молибден	2,70 %
Ванадий	1,18 %

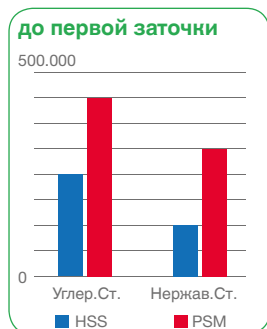
Выносливый, износостойкий многоборец



Новый сплав K360 isodur является новейшей и усовершенствованной версией стали с 8%-ым содержанием хрома, который был разработан для удовлетворения потребностей самых взыскательных клиентов. Данная сталь, с необыкновенно высокой износостойкостью в сочетании с хорошим пределом прочности на сжатие, является "решением всех проблем". Инструментальная сталь isodur особенно высоко проявляет свои качества при необходимости противостоять абразивному и адгезионному износу, что обеспечивает значительное повышение качества работы инструмента. Ваша производительность увеличится, а себестоимость вашей продукции снизится.

ПОРОШКОВЫЕ СТАЛИ

Помимо пуансонов из традиционной быстрорежущей стали HSS, компания SUCE предлагает широкое разнообразие новых инструментов – инструментальные системы типа Trumpf и Thick Turret, изготовленные из стали полученной методами порошковой металлургии.



На схеме: сравнение количества ударов до первой заточки пуансона из углер. и нержав. сталей с применением инструмента из быстрорежущей стали HSS и порошковой PSM. Тест поверхность 6мм

Одной из таких марок сталей является **K490**. Исследования доказали, что благодаря своему уникальному химическому составу сталь **K490 Microclean** является лучшей на рынке, по сравнению с обычными порошковыми сталями типа M4 или PM23. В сравнении, эта сталь обладает такой же износостойкостью и более высокой вязкостью (более чем в два раза).

K490 Химический состав

Углерод	1,40 %
Хром	6,40 %
Молибден	1,50 %
Ванадий	3,70 %
Вольфрам	3,50 %

Характеристика данного состава:

- **Высокая абразивная и адгезионная износостойкость** Большое количество ударов между интервалами перезаточки инструмента, что продлевает срок его службы. Износостойкость в два раза выше традиционной быстрорежущей стали HSS типа M2;
- **Очень высокая вязкость** сокращает риск поломки режущего инструмента

В каталоге инструмент выполненный из ПОРОШКОВЫХ СТАЛЕЙ указан КРАСНЫМ цветом. Предлагаемые изделия:



ПОКРЫТИЕ

HDP АКЦИОН ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ

Технологии HDP наряду с различными инновациями позволили разработать универсальное покрытие, которое широко применяется в различных сферах. HDP был разработан, как уникальное решение для большинства традиционных процессов обработки, чтобы гарантировать постоянную эффективность и производительность на самых высоких уровнях.

Доступно для пуансонов:

- Trumpf
- Amada
- Finn Power
- Euromac
- Lvd
- Rainer
- Salvagnini
- Tecnology
- Wiedemann
- Boschert
- Tailift
- Danobat
- Durma
- Ermaksan



РЕЗУЛЬТАТ ИСПЫТАНИЙ

Покрытие не повреждено после 125.000 ударов при операции высечки на 1мм нерж. стали



ХАРАКТЕРИСТИКА

- **Непревзойденная вязкость** > главное преимущество данного покрытия, которое универсально и может использоваться в широком спектре применения.
- **Адгезионная износостойкость** > технология HDP позволяет получить максимальную износостойкость поверхности и создавать цельную комбинацию “инструмент с покрытием”.
- **Микро-твердость** > очень тонкий HDP слой красного цвета и толщиной в 3 микрона создает твердость, которая является надежным барьером износу и гарантирует исключительные эксплуатационные характеристики.
- **Низкий коэффициент шероховатости** > еще одна важная характеристика, которая становится очевидной благодаря блестящему слою. Низкий коэффициент шероховатости, обеспеченный технологией HDP, позволяет получать покрытия практически без вкраплений (остаточных микро-частиц на поверхности). Наличие таких вкраплений влияет на шероховатость поверхностного слоя.

СТРУКТУРА	Микро- твердость (HV 0.05)	Коэффициент шероховатости (100 cr6)	Толщина (микрон)	Температура применения (°C)	Максимальная температура (max°C)	Цвет
Многослойное	3.800	0.25	1 - 3	480	400	КРАСНЫЙ

ДВОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ FNC

Двойноезащитноепокрытиеполучаетсянаслаиваниемтрадиционногопокрытиякарбо-нитридатитана(TiCN) с самосмазывающимся покрытием MOVIC. MOVIC это самосмазывающееся и анти-адгезивное покрытие на основе дисульфида молибдена MoS₂, получаемое методом вакуумного напыления PVD (магнетрон). MOVIC был изобретен для аэрокосмической отрасли в качестве альтернативного решения традиционным смазкам (напр. масло), когда их использование запрещено. Покрытие показало непревзойденные свойства при трении, что сделало его незаменимым для применения и в других сферах.

Доступно для пуансонов:

- Trumpf
- Amada
- Finn Power
- Euromac
- Lvd
- Rainer
- Salvagnini
- Tecnology
- Wiedemann
- Boschert
- Tailift
- Danobat
- Durma
- Ermaksan



ХАРАКТЕРИСТИКА

- Самосмазывающееся однофазное покрытие на основе дисульфида молибдена MoS₂.
- “Мягкое” покрытие с очень низким коэффициентом шероховатости (коэфф. шероховатости при сухом воздухе <0.05).
- Однослойное покрытие, которое сочетается с любым видом твердого покрытия.
- Функциональная толщина покрытия <0.5 микрон.
- Температура применения <150 ° C.
- Мягкое снятие остатков, с эффектом смазки (свойство Fail-safe: поверхность после стирания покрытия остается без абразивных включений).
- Отличное скольжение рабочей поверхности инструмента по грубым поверхностям (покрытие обеспечивает смазывание и во время обработки).
- Положительный перенос смазочной пленки на материал.
- Может быть легко восстановлено без необходимости зачистки. При необходимости зачистку легко произвести.

СТРУКТУРА	Микро-твердость (HV 0.05)	Коэффициент шероховатости (100 cr6)	Толщина (микрон)	Температура применения (°C)	Максимальная температура (max°C)	Цвет
Однослойное	-	<0.1	1	<150	-	СЕРЫЙ



- МУЛЬТИТУЛ
- СТАНЦИИ (А, В, С, D, E)
- СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ
- ОБРУБНОЙ ИНСТРУМЕНТ
- СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



CK TURRET THICK TURRET TH

МОДЕЛЬ	СТР.	СОВМЕСТИМОСТЬ	ПРЕИМУЩЕСТВА		ОГРАНИЧЕНИЕ ПО ТОЛЩИНЕ	СМАЗКА	ПОРОШКОВАЯ СТАЛЬ
ОПИСАНИЕ		ТИП ПУАНСОНА	СЪЁМНИК				
А СТАНЦИЯ СТАНДАРТН ОТКРЫТЫЕ НАПРАВЛЯЮЩ	23	THICK TURRET СТАНД. ТИП OLD STYLE	MATE ULTRATEC®	Быстрая установка съёмника	3		
А СТАНЦИЯ ECONO LINE	22	THICK TURRET СТАНД. ТИП OLD STYLE	ЗАКРЫТ НАПРАВЛ.	Выгодная цена	3		
А СТАНЦИЯ HEAVY DUTY	22	SUCE DESIGN	MATE ULTRATEC®	Рекомендован при толщине свыше 3мм	6		
А СТАНЦИЯ С СИСТ. СМАЗКИ ОТКРЫТ НАПРАВЛ.	25	THICK TURRET C СИСТ.СМАЗКИ STYLE	MATE ULTRATEC®	Быстрая установка съёмника	3		
А СТАНЦИЯ С СИСТ. СМАЗКИ МОНОЛИТН. НАПР	24	THICK TURRET C СИСТ.СМАЗКИ STYLE	ЗАКРЫТ НАПРАВЛ.	Выгодная цена	3		
А СТАНЦИЯ SMART	26	SUCE DESIGN	MATE ULTRATEC®	Срок эксплуатации Быстрая установка пуансона и съёмника	3		
А СТАНЦИЯ SMART2	27 - 28	MATE ULTRATEC®	MATE ULTRATEC®	Срок эксплуатации Быстрая установка пуансона и съёмника	3 MS 2.5 SS		
А СТАНЦИЯ WILSON STYLE	38	WILSON HP, WLS, S90	WILSON HP, WLS, S90	Срок эксплуатации	3		
В СТАНЦИЯ ОТКРЫТ.НАПР.	30	THICK TURRET СТАНД. ТИП OLD STYLE	MATE И WILSON	Быстрая установка съёмника	4/6		
В СТАНЦИЯ ECONO LINE	29	THICK TURRET СТАНД. ТИП OLD STYLE	ЗАКРЫТ НАПРАВЛ.	Выгодная цена	4		
В СТАНЦИЯ ПОЛУ-ОТКР. НАПРАВЛЯЮЩИЕ	31	THICK TURRET СТАНД. ТИП OLD STYLE	MATE И WILSON	Полу-закрытые направл. обеспечивают стабильность съёмника Срок эксплуатации Быстрая установка съёмника	4/6		
В СТАНЦИЯ ОТКРЫТЫЕ НАПР С СИСТ. СМАЗКИ	33	THICK TURRET C СИСТ.СМАЗКИ STYLE	MATE И WILSON	Быстрая установка съёмника	4/6		
В СТАНЦИЯ С СИСТ.СМАЗКИ	32	THICK TURRET C СИСТ.СМАЗКИ STYLE	МОНОЛИТН. НАПРАВЛЯЮЩ.	Выгодная цена	4/6		
В СТАНЦИЯ SMART	34	MATE ULTRATEC WILSON HP, WLS, S90	MATE И WILSON	Срок эксплуатации Быстрая установка пуансона и съёмника	5		
В СТАНЦИЯ SMART2	35	MATE ULTRATEC WILSON HP, WLS, S90	MATE И WILSON	Полу-закрытые направл. обеспечивают стабильность съёмника. Срок эксплуатации Быстрая установка съёмника	5		
В СТАНЦИЯ WILSON STYLE	38	WILSON HP, WLS, S90	WILSON HP, WLS, S90	Срок эксплуатации Быстрая установка пуансона и съёмника	6		

ULTRATEC® ТОВАРНЫЙ ЗНАК ИНСТРУМЕНТА КОМПАНИИ MATE PRECISION TOOLING INC.
HP ТОВАРНЫЙ ЗНАК ИНСТРУМЕНТА КОМПАНИИ WILSON TOOL INTERNATIONAL INC.

МОДЕЛЬ	СТР.	СОВМЕСТИМОСТЬ	ПРЕИМУЩЕСТВА		ОГРАНИЧЕНИЕ ПО ТОЛЩИНЕ	СМАЗКА	ПОРОШКОВАЯ СТАЛЬ
ОПИСАНИЕ		ПУАНСОН STYLE	СЪЁМНИК STYLE				
С СТАНЦИЯ	36	THICK TURRET СТАНД. ТИП OLD STYLE	THICK TURRET СТАНД. ТИП OLD STYLE	Выгодная цена	6	*	
С СТАНЦИЯ SMART	38	WILSON	WILSON	Срок эксплуатации	6		
С СТАНЦИЯ С СИСТ. СМАЗКИ	37	THICK TURRET ORIGINAL С СИСТ. СМАЗКИ STYLE	THICK TURRET ORIGINAL С СИСТ. СМАЗКИ STYLE	-	6		
С СТАНЦИЯ MATE STYLE	36	THICK TURRET СТАНД. ТИП OLD STYLE - MATE	MATE ULTRATEC®	-	6		
D СТАНЦИЯ	36	THICK TURRET СТАНД. ТИП OLD STYLE	THICK TURRET СТАНД. ТИП OLD STYLE	Выгодная цена	6	*	
D СТАНЦИЯ SMART	38	WILSON	WILSON	Срок эксплуатации	6		
D СТАНЦИЯ С СИСТЕМОЙ СМАЗКИ	37	THICK TURRET ORIGINAL С СИСТ. СМАЗКИ STYLE	THICK TURRET ORIGINAL С СИСТ. СМАЗКИ STYLE	-	6		
D СТАНЦИЯ MATE STYLE	36	THICK TURRET СТАНД. ТИП OLD STYLE - MATE	MATE ULTRATEC®	-	6		
E СТАНЦИЯ	36	THICK TURRET СТАНД. ТИП OLD STYLE	THICK TURRET СТАНД. ТИП OLD STYLE	Выгодная цена	6	*	
E СТАНЦИЯ С СИСТ. СМАЗКИ	37	THICK TURRET ORIGINAL С СИСТ. СМАЗКИ STYLE	THICK TURRET ORIGINAL С СИСТ. СМАЗКИ STYLE	-	6		
E СТАНЦИЯ SMART	38	WILSON	WILSON	Срок эксплуатации	6		
ОБРУБНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ С D E СТАНЦИЙ MATE	49	THICK TURRET ORIGINAL STYLE - MATE	-	Экономия свыше 80% стоимости материала	3		

ULTRATEC® торговая марка MATE

* С СИСТЕМОЙ РЕГУЛИРОВКИ

СЛЕДУЙТЕ СЛЕДУЮЩИМ ЦВЕТНЫМ УКАЗАТЕЛЯМ ДЛЯ ПРАВИЛЬНОГО ПОДБОРА ДЕРЖАТЕЛЯ ПУАНСОНА А ИЛИ В



сбор и разбор инструмента занимают много времени



сборный пружинный узел позволяет сэкономить время. Отрегулировав длину пуансона, затяните винт с помощью шестигранного ключа



наилучший вариант для экономии времени, сборный пружинный узел и кнопка на держателе пуансона позволяют регулировать и фиксировать пуансон во время сборки



THICK TURRET

МУЛЬТИТУЛ ТИП МАТЕ 20 - 8 & 24 MM

Данные:

Макс. диаметр 8.00 мм

Переточка Пуансон 1 мм,

Матрица 0.5 мм

Переточка* Пуансон 2 мм,

Матрица 1.5 мм

*со станцией Euromac MTE10

ПУАНСОН HSS
ПУАНСОН PSM



СЪЁМНИК



МАТРИЦА ISODUR



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН HSS	€	ПУАНСОН PSM	€	СЪЁМНИК	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMA0PSM2006T		AMA0PSM2002T		AMA0PLM20T		AMA0MAM2001T	
СТАНДАРТ			AMA0PSM2002S		AMA0PLM20S		AMA0MAM2001S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0			AMA0PSM2002C		AMA0PLM20D		AMA0MAM2001D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1			AMA0PSM2002D		AMA0PLM20D		AMA0MAM2001D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2			AMA0PSM2002F		AMA0PLM20D		AMA0MAM2001D	
Покрытие	HDP		FNC					

МУЛЬТИТУЛ ТИП МАТЕ 10 - 16 MM

Данные:

Макс. диаметр 16.00 мм

Переточка: Пуансон 1 мм,

Матрица 0.5 мм

ПУАНСОН ISODUR



СЪЁМНИК



МАТРИЦА ISODUR



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR	€	СЪЁМНИК	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMA0PUM1606T		AMA0PLM16T		AMA0MAM1601T	
СТАНДАРТ	AMA0PUM1606S		AMA0PLM16S		AMA0MAM1601S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMA0PUM1606C		AMA0PLM16D		AMA0MAM1601D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMA0PUM1606D		AMA0PLM16D		AMA0MAM1601D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMA0PUM1606F		AMA0PLM16D		AMA0MAM1601D	
Покрытие	HDP		FNC			

МУЛЬТИТУЛ ТИП МАТЕ 6 - 8 - 24 MM

Данные:

Макс. диаметр 24.00 мм

Переточка: Пуансон 1 мм Матрица 0.5 мм

Переточка*: Пуансон 2 мм Матрица 1.5 мм

*с системой Euromac MTE10

ПУАНСОН ISODUR



СЪЁМНИК



МАТРИЦА ISODUR



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR	€	СЪЁМНИК	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMA0PUM1606T		AMA0PLM24T		AMA0MAM2401T	
СТАНДАРТ	AMA0PUM1606S		AMA0PLM24S		AMA0MAM2401S 0°- 90° 135°	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMA0PUM1606C		AMA0PLM24D		AMA0MAM2401D 0°- 90° 135°	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMA0PUM1606D		AMA0PLM24D		AMA0MAM2401D 0°- 90° 135°	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMA0PUM1606F		AMA0PLM24D		AMA0MAM2401D 0°- 90° 135°	
Покрытие	HDP		FNC			

РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ПРОКЛАДКА МАТРИЦЫ



ИЗДЕЛИЕ	Набор 24 шт. Разм. 24 - 8 мм	€	Набор 10 шт. Разм. 10 - 16 мм	€	Набор 6 шт. Разм 6/8 - 24 мм	€
0,1 мм	AMA0MAM20SP10		AMA0MAM16SP10		AMA0MAM24SP01	
0,2 мм	AMA0MAM20SP20		AMA0MAM16SP20		AMA0MAM24SP02	
0,5 мм	AMA0MAM20SP60		AMA0MAM16SP60		AMA0MAM24SP05	

МУЛЬТИТУЛ EUROMAC ХМТЕ6

Мате станция ХМТЕ6 24 мм, Данные: Перезаточка: Пуансон 1 мм, *Регулируемый Пуансон 9 мм
Матрица 1.5 мм, Макс. диаметр 24.00 мм, Макс. диаметр матрицы 24.4 мм



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR	€	РЕГУЛИРУЕМЫЙ ПУАНСОН ISODUR	€	СЪЁМНИК	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMAOPUM24C6T		AMAOPUM24D6T		AMAOPLM24CT		AMAOMAM2401T	
СТАНДАРТ	AMAOPUM24C6S		AMAOPUM24D6S		AMAOPLM24CS		AMAOMAM24B1S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMAOPUM24C6C		AMAOPUM24D6C		AMAOPLM24CD		AMAOMAM24B1D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMAOPUM24C6D		AMAOPUM24D6D		AMAOPLM24CD		AMAOMAM24B1D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMAOPUM24C6F		AMAOPUM24D6F		AMAOPLM24CD		AMAOMAM24B1D	

ИЗДЕЛИЕ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА	€	МАКС. ДИАМЕТР ПУАНСОНА 10.4	€	ГОЛОВКА ПУАНСОНА	€
	AMAOPP24		AMB105PST006T		AMAOTEM24	

Покрывтие	ВСТАВКА ПУАНСОНА HDP		ВСТАВКА ПУАНСОНА FNC		HDP		FNC	
-----------	----------------------	--	----------------------	--	-----	--	-----	--

МУЛЬТИТУЛ EUROMAC ХМТЕ12.7

Мате станция ХМТЕ12.7 мм, Данные: Переточка: Пуансон 2.6 мм, Рег.Пуансон* 9 мм
Матрица 1.5 мм, Макс. диаметр 12.70 мм, Макс. диаметр матрицы 13.2 мм, *только станций с установочным штифтом



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR	€	РЕГУЛИРУЕМЫЙ ПУАНСОН ISODUR	€	ГОЛОВКА ПУАНСОНА	€	СЪЁМНИК	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMAOPUM1006T		AMAOPUM10B6T		AMAOTEM10		AMAOPLM10T		AMAOMAM1001T	
СТАНДАРТ	AMAOPUM1006S		AMAOPUM10B6S		AMAOTEM10		AMAOPLM10S		AMAOMAM1001S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMAOPUM1006C		AMAOPUM10B6C		AMAOTEM10		AMAOPLM10D		AMAOMAM1001D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMAOPUM1006D		AMAOPUM10B6D		AMAOTEM10		AMAOPLM10D		AMAOMAM1001D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMAOPUM1006F		AMAOPUM10B6F		AMAOTEM10		AMAOPLM10D		AMAOMAM1001D	

Покрывтие	HDP		FNC	
-----------	-----	--	-----	--

МУЛЬТИТУЛ EUROMAC ХМТЕ4 ПУАНСОН SMART ISODUR

Мате станция ХМТЕ4 4В 31.7 мм
Данные:
Переточка: Пуансон 8 мм
Матрица 2.5 мм
Макс. диаметр 31.70 мм
Макс. нагрузка: 22тонны



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН SMART ISODUR	€	СЪЁМНИК ХМТЕ4	€	СЪЁМНИК СтандартВ	€	В МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMB1IPLNL6T		AMB1PLMT4T		AMB1PLWTT		AMB1MAT006T	
СТАНДАРТ	AMB1IPLNL6S		AMB1PLMT4S		AMB1PLWTS		AMB1MAT006S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMB1IPLNL6D		AMB1PLMT4D		AMB1PLWTD		AMB1MAT006D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMB1IPLNL6C		AMB1PLMT4D		AMB1PLWTD		AMB1MAT006D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMB1IPLNL6F		AMB1PLMT4D		AMB1PLWTD		AMB1MAT006D	

Покрывтие	HDP		FNC	
-----------	-----	--	-----	--

МУЛЬТИТУЛ PRIMA POWER

Wilson станция MT20Ri, MT20i 8 мм

Данные:

Макс. диаметр 8 мм

ПУАНСОН HSS



СЪЕМНИК



МАТРИЦА ISODUR



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН HSS	€	СЪЕМНИК	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMA0PUM2006T		AMA0PLM20T		AMA0MAM2001T	
СТАНДАРТ	AMA0PUM2006S		AMA0PLM20S		AMA0MAM2001S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMA0PUM2006C		AMA0PLM20D		AMA0MAM2001D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMA0PUM2006D		AMA0PLM20D		AMA0MAM2001D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMA0PUM2006F		AMA0PLM20D		AMA0MAM2001D	
Покрытие	HDP		FNC			

МУЛЬТИТУЛ PRIMAPOWER

Wilson станция MT8Ri, MT8i 16 мм

Данные:

Макс. диаметр 16 мм

ПУАНСОН HSS



СЪЕМНИК



МАТРИЦА ISODUR



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН HSS	€	СЪЕМНИК	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMA0PUM806T		AMA0PLM8T		AMA0MAM801T	
СТАНДАРТ	AMA0PUM806S		AMA0PLM8S		AMA0MAM801S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMA0PUM806C		AMA0PLM8D		AMA0MAM801D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMA0PUM806D		AMA0PLM8D		AMA0MAM801D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMA0PUM806F		AMA0PLM8D		AMA0MAM801D	
Покрытие	HDP		FNC			

МУЛЬТИТУЛ PRIMAPOWER

Wilson станция MT3Ri 31.7 мм

Данные:

Макс. диаметр 31.7 мм

ПУАНСОН ISODUR



СЪЕМНИК



МАТРИЦА ISODUR



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR	€	СЪЕМНИК	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMB1IPWT06T		AMA0PLMT3T		AMB1MAMT306T	
СТАНДАРТ	AMB1IPWT06S		AMA0PLMT3S		AMB1MAMT306S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMB1IPWT06C		AMA0PLMT3D		AMB1MAMT306D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMB1IPWT06D		AMA0PLMT3D		AMB1MAMT306D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMB1IPWT06F		AMA0PLMT3D		AMB1MAMT306D	
Покрытие	HDP		FNC			

МУЛЬТИТУЛ PRIMAPOWER MT8Ri3 - 16

Данные:

Макс. диаметр 16.00 мм

Макс. толщина 4ms, 3ss

ПУАНСОН ISODUR



СЪЕМНИК



МАТРИЦА ISODUR



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR	€	СЪЕМНИК	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMMTPU8Ri06T		AMMTPLM8T		AMA0MAM1601T	
СТАНДАРТ	AMMTPU8Ri06S		AMMTPLMTS		AMA0MAM1601S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMMTPU8Ri06C		AMMTPLMTD		AMA0MAM1601D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMMTPU8Ri06D		AMMTPLMTD		AMA0MAM1601D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMMTPU8Ri06F		AMMTPLMTD		AMA0MAM1601D	
Покрытие	HDP		FNC			

МУЛЬТИТУЛ ЕРМАКСАН МТ6 - 22 - ВІЕММЕТІ

Данные:
Макс 22 мм

ПУАНСОН ISODUR



СЪЕМНИК



МАТРИЦА ISODUR



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR	€	СЪЕМНИК	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMAOPUM22B6T		AMAOPLM22T		AMAOMAM2401T	
СТАНДАРТ	AMAOPUM22B6S		AMAOPLM22S		AMAOMAM24B1S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMAOPUM22B6C		AMAOPLM22D		AMAOMAM24B1D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMAOPUM22B6D		AMAOPLM22D		AMAOMAM24B1D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMAOPUM22B6F		AMAOPLM22D		AMAOMAM24B1D	
Покрывіе	HDP		FNC			

МУЛЬТИТУЛ ЕРМАКСАН МТ6 - 22

Макс 22 мм, Макс.толщина: макс 3 мм,
Макс усилие пробивки 9кН, Заточка: Пуансон 6 мм, Матрица 0.5 мм



ПУАНСОН ISODUR


ПУАНСОН ISODUR
В СБОРЕ


НАПРАВЛЯЮЩАЯ



ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА



МАТРИЦА ISODUR



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR	€	ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ	€	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	€	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMMTPU2206T		AMMTPA2206T		AMMTGU22T		AMMT6 - 22LL		AMAOMAM2401T	
СТАНДАРТ	AMMTPU2206S		AMMTPA2206S		AMMTGU22S		AMMT6 - 22LL		AMAOMAM24B1S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMMTPU2206C		AMMTPA2206C		AMMTGU22D		AMMT6 - 22LL		AMAOMAM24B1D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMMTPU2206D		AMMTPA2206D		AMMTGU22D		AMMT6 - 22LL		AMAOMAM24B1D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMMTPU2206F		AMMTPA2206F		AMMTGU22D		AMMT6 - 22LL		AMAOMAM24B1D	
Покрывіе HDP	КРУГ		ПРОФИЛЬ							
Покрывіе FNC	КРУГ		ПРОФИЛЬ							

МУЛЬТИТУЛ DURMA

Данные:
Макс. диаметр 24.00 мм,
Макс. диаметр матрицы 24.4 мм

ПУАНСОН ISODUR



СЪЕМНИК



МАТРИЦА ISODUR



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR	€	СЪЕМНИК	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMAOPUM24B6T		AMAOPLM24BT		AMAOMAM2401T	
СТАНДАРТ	AMAOPUM24B6S		AMAOPLM24BS		AMAOMAM24B1S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMAOPUM24B6C		AMAOPLM24BD		AMAOMAM24B1D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMAOPUM24B6D		AMAOPLM24BD		AMAOMAM24B1D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMAOPUM24B6F		AMAOPLM24BD		AMAOMAM24B1D	
Покрывіе	HDP		FNC			

А СТАНЦИЯ ECONO LINE, НАПРАВЛЯЮЩАЯ МОНОЛИТНОГО ТИПА

Макс диаметр 12.70 мм, Макс толщина: макс 3 мм,
Заточка: Пуансон 2.5 мм; Матрица 2.5 мм



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR	€	ПУАНСОН ISODUR ASSEMBLY	€	HWS МАТРИЦА	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMA1PUT006T		AMA1PATE06T		AMA1MAT001T		AMA1MAT006T	
СТАНДАРТ	AMA1PUT006S		AMA1PATE06S		AMA1MAT001S*		AMA1MAT006S*	

Покрытие	HDP		FNC	
----------	-----	--	-----	--

* для систем Atada установочный штифт 0 - 135° код: HWS AMA1MAT001Q, ISODUR AMA1MAT006Q

А СТАНЦИЯ HEAVY DUTY

Макс диаметр 12.70 мм, Макс толщина: макс 6 мм,
Заточка: Пуансон 3.5 мм Матрица 2.5 мм,
0.5 мм радиус скругления углов



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR	€	ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ	€	СЪЁМНИК	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMA1PUTR06T		AMA1PATM06T		AMA1PLTMT		AMA1MAT006T	
СТАНДАРТ	AMA1PUTR06S		AMA1PATM06S		AMA1PLTMS		AMA1MATP01S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMA1PUTR06C		AMA1PATM06C		AMA1PLTMD		AMA1MATP01D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMA1PUTR06D		AMA1PATM06D		AMA1PLTMD		AMA1MATP01D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMA1PUTR06F		AMA1PATM06F		AMA1PLTMD		AMA1MATP01D	

Покрытие	HDP		FNC	
----------	-----	--	-----	--

А СТАНЦИЯ СТАНДАРТНОГО ТИПА, НАПРАВЛЯЮЩАЯ ОТКРЫТОГО ТИПА

Макс. диаметр 12.70 мм, Макс толщина: 3 мм,
Заточка мм: Стандартный пуансон 2.5 мм; Длинный пуансон 6 мм;
Матрица 2.5 мм

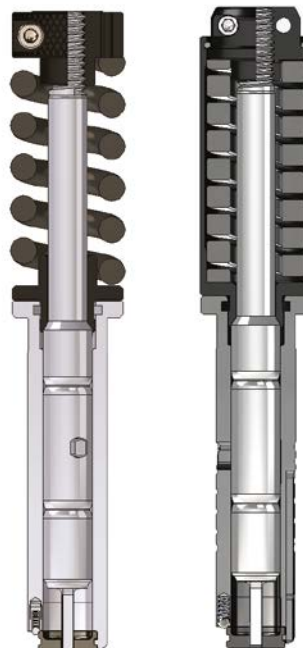


ПУАНСОН ISODUR


ПУАНСОН ISODUR
В СБОРЕ

ПУАНСОН ISODUR
В СБОРЕ УВЕЛ СРОК СЛУЖБЫ


СЪЕМНИК


HWS МАТРИЦА
МАТРИЦА ISODUR


ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR	€	ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ	€	ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ УВЕЛ СРОК СЛ	€	СЪЕМНИК	€	HWS МАТРИЦА	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMA1PUT006T		AMA1PAT306T		AMA1PAL306T		AMA1PLTMT		AMA1MAT001T		AMA1MAT006T	
СТАНДАРТ	AMA1PUT006S		AMA1PAT306S		AMA1PAL306S		AMA1PLTMS		AMA1MAT001S*		AMA1MAT006S*	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMA1PUT006C		AMA1PAT306C		AMA1PAL306C		AMA1PLTMD		AMA1MAT001D		AMA1MAT006D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMA1PUT006D		AMA1PAT306D		AMA1PAL306D		AMA1PLTMD		AMA1MAT001D		AMA1MAT006D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMA1PUT006F		AMA1PAT306F		AMA1PAL306F		AMA1PLTMD		AMA1MAT001D		AMA1MAT006D	

Покрyтие	HDP		FNC	
----------	-----	--	-----	--

* для систем Amada установочный штифт 0 - 135° код: HWS AMA1MAT001Q, ISODUR AMA1MAT006Q

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

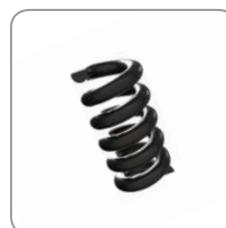
ПОВОРОТНЫЙ КЛЮЧ



ГОЛОВКА ПУАНСОН



ПРУЖИНА



ФИКСАТОР



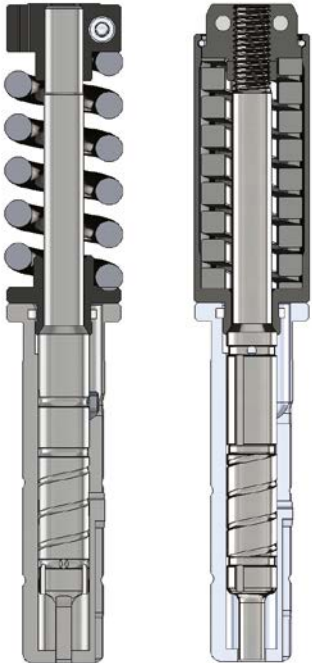
НАПРАВЛ ПУАНСОНА


СТАНД. ОТКРЫТАЯ
НАПРАВЛЯЮЩАЯ


ПОВОРОТНЫЙ КЛЮЧ	€	ГОЛОВКА ПУАНСОН	€	ПРУЖИНА	€	ФИКСАТОР	€	НАПРАВЛ ПУАНСОНА Макс толщина 3 мм	€	СТАНД. ОТКРЫТАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	€
AMABSW		AMA1TERA		AMA1MST0		AMA1RITO		AMA1LLGIO		КРУГ AMA1GUA2T ПРОФИЛЬ 0 - 90 - 135 AMA1GUL2S	

А СТАНЦИЯ С СИСТЕМОЙ СМАЗКИ, НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЗАКРЫТОГО ТИПА

Макс диаметр 12.70 мм, Макс толщина: макс 3 мм, Заточка: Стандартный Пуансон 2.5 мм; Длинный Пуансон 6 мм; Матрица 2.5 мм



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR	€	ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ	€	ПУАНСОН В СБОРЕ С УВЕЛ СРОК СЛУЖБЫ	€	HWS МАТРИЦА	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMA1PUAB06T		AMA1PATAE6T		AMA1PALAE6T		AMA1MAT001T		AMA1MAT006T	
СТАНДАРТ	AMA1PUAB06S		AMA1PATAE6S		AMA1PALAE6S		AMA1MAT001S*		AMA1MAT006S*	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMA1PUAB06C		AMA1PATAE6C		AMA1PALAE6C		AMA1MAT001D		AMA1MAT006D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMA1PUAB06D		AMA1PATAE6D		AMA1PALAE6D		AMA1MAT001D		AMA1MAT006D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMA1PUAB06F		AMA1PATAE6F		AMA1PALAE6F		AMA1MAT001D		AMA1MAT006D	

Покрытие	HDP		FNC	
----------	-----	--	-----	--

* для систем Amada установочный штифт 0 - 135° код: HWS AMA1MAT001Q, ISODUR AMA1MAT006Q

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ



ГОЛОВКА ПУАНСОН	€	ПРУЖИНА	€	ФИКСАТОР	€	НАПРАВЛ ПУАНСОНА Макс толщина 3 мм	€	СТАНДАРТНАЯ ЗАКРЫТАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	€
AMA1TERA		AMA1MST0		AMA1RIT0		AMA1LLGIO		КРУГ AMA1GUAIT	
								ПРОФИЛЬ 0 - 90 AMA1GUAIS	
								КВАДРАТ 0 - 135° AMA1GUAIQ	
								SPC 0 - 90° AMA1GUAID	

А СТАНЦИЯ С СИСТЕМОЙ СМАЗКИ, НАПРАВЛЯЮЩАЯ ОТКРЫТОГО ТИПА

Макс диаметр 12.70 мм, Макс толщина: макс 3 мм, Заточка: Стандартный Пуансон 2.5 мм; Длинный Пуансон 6 мм; Матрица 2.5 мм



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR	€	ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ	€	ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ С УВЕЛ СРОК СЛУЖБЫ	€	СЪЁМНИК	€	HWS МАТРИЦА	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMA1PUAB06T		AMA1PATAB6T		AMA1PALLB6T		AMA1PLTMT		AMA1MAT001T		AMA1MAT006T	
СТАНДАРТ	AMA1PUAB06S		AMA1PATAB6S		AMA1PALLB6S		AMA1PLTMS		AMA1MAT001S*		AMA1MAT006S*	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMA1PUAB06C		AMA1PATAB6C		AMA1PALLB6C		AMA1PLTMD		AMA1MAT001D		AMA1MAT006D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMA1PUAB06D		AMA1PATAB6D		AMA1PALLB6D		AMA1PLTMD		AMA1MAT001D		AMA1MAT006D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMA1PUAB06F		AMA1PATAB6F		AMA1PALLB6F		AMA1PLTMD		AMA1MAT001D		AMA1MAT006D	
Покрытие	HDP		FNC									

* для систем Amada установочный штифт 0 - 135° код: HWS AMA1MAT001Q, ISODUR AMA1MAT006Q

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ



ГОЛОВКА ПУАНСОН	€	ПРУЖИНА	€	ФИКСАТОР	€	НАПРАВЛ ПУАНСОНА Макс толщина 3 мм	€	СТАНДАРТНАЯ ОТКРЫТАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	€
AMA1TERA		AMA1MST0		AMA1RIT0		AMA1LLGIO		КРУГ AMA1GUA2T	
								ПРОФИЛЬ/КВАДР 0 - 90 - 135° AMA1GUA2S	

А СТАНЦИЯ SMART

Макс диаметр 12.70 мм, Макс толщина: макс 3 мм, Заточка: Пуансон 6 мм;
Матрица 2.5 мм



ПУАНСОН



ПУАНСОН В СБОРЕ



СЪЁМНИК



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН				ПУАНСОН В СБОРЕ				СЪЁМНИК	€
	ISODUR	€	PSM	€	ISODUR	€	PSM	€		
КРУГ	AMA1IP16T06T		AMA1IP16T04T		AMA1PANS06T		AMA1PANS04T		AMA1PLTMT	
СТАНДАРТ	AMA1IP16T06S		AMA1IP16T04S		AMA1PANS06S		AMA1PANS04S		AMA1PLTMS	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMA1IP16T06C		AMA1IP16T04C		AMA1PANS06C		AMA1PANS04C		AMA1PLTMD	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMA1IP16T06D		AMA1IP16T04D		AMA1PANS06D		AMA1PANS04D		AMA1PLTMD	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMA1IP16T06F		AMA1IP16T04F		AMA1PANS06F		AMA1PANS04F		AMA1PLTMD	
Покрытие	HDP		FNC							

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

SMART ПРЕДНАГРУЖЕННЫЙ ПРУЖИННЫЙ БЛОК



ОТКРЫТАЯ SMART НАПРАВЛЯЮЩАЯ



ИЗДЕЛИЕ	SMART ПРЕДНАГРУЖЕННЫЙ ПРУЖИННЫЙ БЛОК (макс толщина 3 мм)	€	ОТКРЫТАЯ SMART НАПРАВЛЯЮЩАЯ	€
КРУГ	AMA1LLNS		КРУГ AMA1GUT2T ПРОФИЛЬ 0 - 90 - 135° AMA1GUT2S	

А СТАНЦИЯ SMART 2

Макс диаметр 12.70 мм,
Макс толщина: 3 мм малоуглер сталь, 2.5 мм нержав.сталь
Заточка: Пуансон 7 мм; Матрица 2.5 мм



ПУАНСОН



ПУАНСОН В СБОРЕ



СЪЁМНИК



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН				ПУАНСОН В СБОРЕ				СЪЁМНИК	€
	ISODUR	€	PSM	€	ISODUR	€	PSM	€		
КРУГ	AMA1IPTM06T		AMA1IPTM04T		AMA1PATU06T		AMA1PATU04T		AMA1PLTUT	
СТАНДАРТ	AMA1IPTM06S		AMA1IPTM04S		AMA1PATU06S		AMA1PATU04S		AMA1PLTUS	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMA1IPTM06C		AMA1IPTM04C		AMA1PATU06C		AMA1PATU04C		AMA1PLTUD	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMA1IPTM06D		AMA1IPTM04D		AMA1PATU06D		AMA1PATU04D		AMA1PLTUD	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMA1IPTM06F		AMA1IPTM04F		AMA1PATU06F		AMA1PATU04F		AMA1PLTUD	
Покрывтие	HDP		FNC							

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

SMART 2 ПРЕДНАГРУЖЕННЫЙ ПРУЖИННЫЙ БЛОК*



СТАНДАРТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ОТКРЫТОГО ТИПА**



ИЗДЕЛИЕ	SMART 2 ПРЕДНАГРУЖЕННЫЙ ПРУЖИННЫЙ БЛОК* (макс толщина 3 мм)	€	СТАНДАРТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ОТКРЫТОГО ТИПА**	€
	AMA1LLTM		КРУГ AMA1GUTUT ПРОФИЛЬ 0 - 90 - 135° - AMA1GUTUS	

* Совместим только с направляющими Suce AMA1GUTU_ ** Совместимы только с пружинным блоком Suce AMA1LLTM

А СТАНЦИЯ SMART 3

Макс диаметр 12.70 мм,
Макс толщина: 3 мм малоуглер сталь, 2.5 мм нержав.сталь
Заточка: Пуансон 7 мм; Матрица 2.5 мм



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН				ПУАНСОН В СБОРЕ				СЪЁМНИК	€
	ISODUR	€	PSM	€	ISODUR	€	PSM	€		
КРУГ	AMA1IPTM06T		AMA1IPTM04T		AMA1PAS306T		AMA1PAS304T		AMA1PLTUT	
СТАНДАРТ	AMA1IPTM06S		AMA1IPTM04S		AMA1PAS306S		AMA1PAS304S		AMA1PLTUS	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMA1IPTM06C		AMA1IPTM04C		AMA1PAS306C		AMA1PAS304C		AMA1PLTUD	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMA1IPTM06D		AMA1IPTM04D		AMA1PAS306D		AMA1PAS304D		AMA1PLTUD	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMA1IPTM06F		AMA1IPTM04F		AMA1PAS306F		AMA1PAS304F		AMA1PLTUD	
Покрытие	HDP		FNC							

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

SMART 3 ПРЕДНАГРУЖЕННЫЙ ПРУЖИННЫЙ БЛОК*



СТАНДАРТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ОТКРЫТОГО ТИПА**



ИЗДЕЛИЕ	SMART 3 ПРЕДНАГРУЖЕННЫЙ ПРУЖИННЫЙ БЛОК* (макс толщина 3 мм)	€	СТАНДАРТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ОТКРЫТОГО ТИПА**	€
	AMA1LLNM		КРУГ AMA1GUT2T ПРОФИЛЬ 0 - 90 - 135° - AMA1GUT2S	

* Совместим только с направляющими Suce AMA1GUTUT2_ ** Совместимы только с пружинным блоком Suce AMA1LLNM, AMA1LLNS

В СТАНЦИЯ ECONO LINE

Макс диаметр 31.70 мм, Макс толщина: 4 мм,
Заточка: Пуансон 4 мм, Матрица 2.5 мм



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR	€	ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ С ЗАКРЫТЫМИ НАПРАВЛЯЮЩ С УВЕЛ СРОК СЛУЖБЫ	€	HWS МАТРИЦА	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMB1PUT006T		AMB1PATE06T		AMB1MAT001T		AMB1MAT006T	
СТАНДАРТ	AMB1PUT006S		AMB1PATE06S		AMB1MAT001S*		AMB1MAT006S*	
Покрывтие	HDP		FNC					

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ



ПОВОРОТНЫЙ КЛЮЧ	€	ГОЛОВКА ПУАНСОН	€	ПРУЖИНА	€	ФИКСАТОР	€	МОНОЛИТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	€
AMABSW		AMB1TERA		AMB1MST0		AMB1RIT0		КРУГ AMB1GUT0T	
								СТАНДАРТ 0 - 90° AMB1GUT0S	
								ПРОФИЛЬ 0 - 135° AMB1GUT0Q	

В СТАНЦИЯ СТАНДАРТНОГО ТИПА С ОТКРЫТОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ

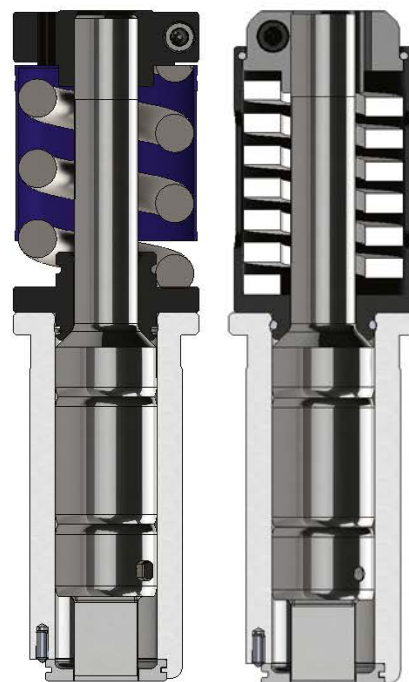
Макс диаметр 31.70 мм, Макс толщина: макс 4/6 мм, Заточка: Стандартный Пуансон 4 мм; Длинный Пуансон 8 мм; Матрица 2.5 мм



ПУАНСОН ISODUR

ПУАНСОН ISODUR
В СБОРЕПУАНСОН ISODUR
В СБОРЕ С УВ СРОК СЛУЖБЫ

СЪЕМНИК

HWS МАТРИЦА
МАТРИЦА ISODUR

ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR	€	ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ	€	ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ С УВ СРОК СЛУЖБЫ	€	СЪЕМНИК	€	HWS МАТРИЦА	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMB1PUT006T		AMB1PAT206T		AMB1PALL06T		AMB1PLWTP		AMB1MAT001T		AMB1MAT006T	
СТАНДАРТ	AMB1PUT006S		AMB1PAT206S		AMB1PALL06S		AMB1PLWTPS		AMB1MAT001S*		AMB1MAT006S*	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMB1PUT006C		AMB1PAT206C		AMB1PALL06C		AMB1PLWTPD		AMB1MAT001D		AMB1MAT006D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMB1PUT006D		AMB1PAT206D		AMB1PALL06D		AMB1PLWTPD		AMB1MAT001D		AMB1MAT006D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMB1PUT006F		AMB1PAT206F		AMB1PALL06F		AMB1PLWTPD		AMB1MAT001D		AMB1MAT006D	
Покрытие	HDP		FNC									

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

ПОВОРОТНЫЙ КЛЮЧ

ВОЗВРАТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ,
Включает OR

ГОЛОВКА ПУАНСОН

NEW ПРЕДНАГРУЖ-
НЫЙ ПРУЖИННЫЙ БЛОК

ПРУЖИНА

СТАНДАРТНАЯ НАПР
ОТКРЫТОГО ТИПА

ПОВОРОТНЫЙ КЛЮЧ	€	ГОЛОВКА ПУАНСОН	€	ПРУЖИНА Макс толщина 4 мм	€	ВОЗВРАТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ, Включает OR	€	NEW ПРЕДНАГРУЖ- НЫЙ ПРУЖИННЫЙ БЛОК (макс толщина 6 мм)	€	СТАНДАРТНАЯ НАПР ОТКРЫТОГО ТИПА	€
AMABSW		AMB1TERA		AMB1MST0		AMB1RIT0		AMB1LLGIO		КРУГ AMB1GUA2T	
										ПРОФИЛЬ 0 - 90° - 135° AMB1GULLS	

В СТАНЦИЯ СТАНДАРТНОГО ТИПА, ПОЛУ-ОТКРЫТЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Макс диаметр 31.70 мм, Макс толщина: 4/6 мм, Заточка: Станд.Пуансон 4 мм, Длинный пуансон 8 мм, Матрица 2.5 мм



ПУАНСОН ISODUR



ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ



ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ С УВ СРОК СЛУЖБЫ



СЪЁМНИК



HWS МАТРИЦА МАТРИЦА ISODUR



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR	€	ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ	€	ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ С УВ СРОК СЛУЖБЫ	€	СЪЁМНИК	€	HWS МАТРИЦА	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMB1PUT006T		AMB1PAT306T		AMB1PAL306T		AMB1PLWTT		AMB1MAT001T		AMB1MAT006T	
СТАНДАРТ	AMB1PUT006S		AMB1PAT306S		AMB1PAL306S		AMB1PLWTS		AMB1MAT001S*		AMB1MAT006S*	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMB1PUT006C		AMB1PAT306C		AMB1PAL306C		AMB1PLWTD		AMB1MAT001D		AMB1MAT006D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMB1PUT006D		AMB1PAT306D		AMB1PAL306D		AMB1PLWTD		AMB1MAT001D		AMB1MAT006D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMB1PUT006F		AMB1PAT306F		AMB1PAL306F		AMB1PLWTD		AMB1MAT001D		AMB1MAT006D	

Покрывтие	HDP	FNC
-----------	-----	-----

* для систем Amada установочный штифт 0 - 135° код: HWS AMB1MAT001Q, ISODUR AMB1MAT006Q

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

ПОВОРОТНЫЙ КЛЮЧ



ГОЛОВКА ПУАНСОН



ПРУЖИНА



ВОЗВРАТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ, Включает OR



NEW ПРЕДНАГРУЖ- НЫЙ ПРУЖИННЫЙ БЛОК



СТАНДАРТНАЯ НАПР ОТКРЫТОГО ТИПА



ПОВОРОТНЫЙ КЛЮЧ	€	ГОЛОВКА ПУАНСОН	€	ПРУЖИНА Макс толщина 4мм	€	ВОЗВРАТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ, Включает OR	€	NEW ПРЕДНАГРУЖ- НЫЙ ПРУЖИННЫЙ БЛОК (макс толщина 6мм)	€	СТАНДАРТНАЯ НАПР ОТКРЫТОГО ТИПА	€
AMABSW		AMB1TERA		AMB1MST0		AMB1RITO		AMB1LLGIO		КРУГ AMB1GUT3T ПРОФИЛЬ 0 - 90° - 135° AMB1GUT3S	

В СТАНЦИЯ А.В. С СИСТЕМОЙ СМАЗКИ, НАПРАВЛЯЮЩАЯ МОНОЛИТНОГО ТИПА

Макс диаметр 31.70 мм, Макс толщина: макс 4/6 мм, Заточка: Стандартный
Пуансон 4 мм, Длинный Пуансон 8 мм; Матрица 2.5 мм

ПУАНСОН ISODUR



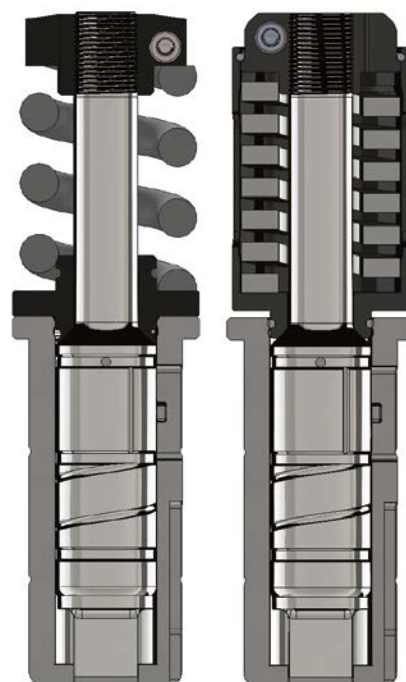
ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ



ПУАНСОН ISODUR
В СБОРЕ С УВ СРОКОМ СЛУЖБЫ



HWS МАТРИЦА
МАТРИЦА ISODUR



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR	€	ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ	€	ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ С УВ СРОК СЛУЖБЫ	€	HWS МАТРИЦА	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMB1PUAB06T		AMB1PATAE6T		AMB1PALAE6T		AMB1MAT001T		AMB1MAT006T	
СТАНДАРТ	AMB1PUAB06S		AMB1PATAE6S		AMB1PALAE6S		AMB1MAT001S*		AMB1MAT006S*	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMB1PUAB06C		AMB1PATAE6C		AMB1PALAE6C		AMB1MAT001D		AMB1MAT006D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMB1PUAB06D		AMB1PATAE6D		AMB1PALAE6D		AMB1MAT001D		AMB1MAT006D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMB1PUAB06F		AMB1PATAE6F		AMB1PALAE6F		AMB1MAT001D		AMB1MAT006D	

Покрытие	HDP		FNC	
----------	-----	--	-----	--

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

ПОВОРОТНЫЙ КЛЮЧ



ГОЛОВКА ПУАНСОНА



ПРУЖИНА



ВОЗВРАТНЫЙ
ФИКСАТОР



NEW ПРЕДНАГРУЖ-
НЫЙ ПРУЖИННЫЙ БЛОК макс толщ 6мм



ЦЕЛЬНАЯ
НАПРАВЛЯЮЩАЯ



ПОВОРОТНЫЙ КЛЮЧ	€	ГОЛОВКА ПУАНСОНА	€	ПРУЖИНА макс толщина 4мм	€	ВОЗВРАТНЫЙ ФИКСАТОР Включает OR	€	NEW ПРЕДНАГРУЖ- НЫЙ ПРУЖИННЫЙ БЛОК макс толщ 6мм	€	ЦЕЛЬНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	€
AMABSW		AMB1TERA		AMB1MST0		AMB1RITO		AMB1LLGIO		КРУГ AMB1GUAIT	
										(ПРОФИЛЬ 0-90) AMB1GUAIS	
										(ПРОФИЛЬ 0 - 135) AMB1GUAIQ	
										(SPEC.0-1-2 0-90) AMB1GUAID	

В СТАНЦИЯ А.В. С СИСТЕМОЙ СМАЗКИ, НАПРАВЛЯЮЩАЯ ОТКРЫТОГО ТИПА

Макс диаметр 31.70 мм, Макс толщина: макс 4 мм, Заточка: Стандартный
Пуансон 4 мм, Длинный Пуансон 8 мм; Матрица 2.5 мм



ПУАНСОН ISODUR



ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ

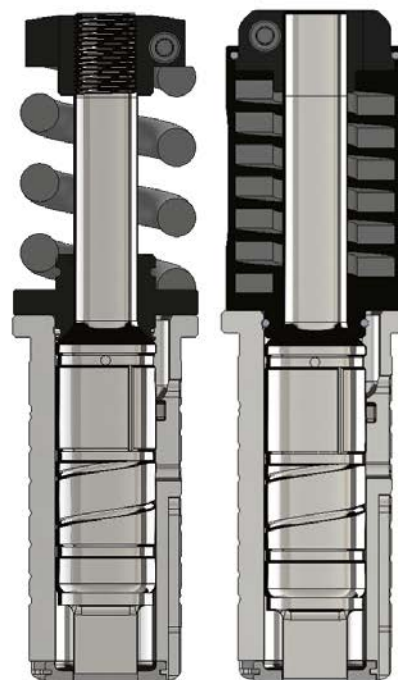


ПУАНСОН ISODUR

В СБОРЕ С УВ СРОКОМ СЛУЖБЫ



СЪЕМНИК


HWS МАТРИЦА
МАТРИЦА ISODUR


ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR	€	ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ	€	ПУАНСОН ISODUR В СБОРЕ С УВ СРОКОМ СЛУЖБЫ	€	СЪЕМНИК	€	HWS МАТРИЦА	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMB1PUAB06T		AMB1PATAB6T		AMB1PALLB6T		AMB1PLABT		AMB1MAT001T		AMB1MAT006T	
СТАНДАРТ	AMB1PUAB06S		AMB1PATAB6S		AMB1PALLB6S		AMB1PLABS		AMB1MAT001S*		AMB1MAT006S*	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMB1PUAB06C		AMB1PATAB6C		AMB1PALLB6C		AMB1PLABD		AMB1MAT001D		AMB1MAT006D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMB1PUAB06D		AMB1PATAB6D		AMB1PALLB6D		AMB1PLABD		AMB1MAT001D		AMB1MAT006D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMB1PUAB06F		AMB1PATAB6F		AMB1PALLB6F		AMB1PLABD		AMB1MAT001D		AMB1MAT006D	

Покрывание

HDP

FNC

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

ПОВОРОТНЫЙ КЛЮЧ



ГОЛОВКА ПУАНСОНА



ПРУЖИНА


ВОЗВРАТНЫЙ
ФИКСАТОР

NEW ПРЕДНАГРУЖ-
НЫЙ ПРУЖИННЫЙ БЛОК макс толщ 6мм

ОТКРЫТАЯ НАПР С
СИСТЕМОЙ СМАЗКИ


ПОВОРОТНЫЙ КЛЮЧ	€	ГОЛОВКА ПУАНСОНА	€	ПРУЖИНА макс толщина 4мм	€	ВОЗВРАТНЫЙ ФИКСАТОР Включает OR	€	NEW ПРЕДНАГРУЖ- НЫЙ ПРУЖИННЫЙ БЛОК макс толщ 6мм	€	ОТКРЫТАЯ НАПР С СИСТЕМОЙ СМАЗКИ	€
AMABSW		AMB1TERA		AMB1MST0		AMB1RIT0		AMB1LLGIO		КРУГ AMB1GUA2T	
										ПРОФИЛЬ 0 - 90 - 135 AMB1GUABS	

В СТАНЦИЯ SMART НАПРАВЛЯЮЩИЕ ОТКРЫТОГО ТИПА

Макс диаметр 31.70 мм, Макс толщина: 5 мм
 Заточка пуансона с прямым перед радиусом 22 мм,
 участок съёмника 4 мм
 толщина 1 мм: 10 мм
 толщина 2 мм: 9 мм
 толщина 3 мм: 8 мм
 толщина 4 мм: 7 мм
 толщина 5 мм: 6 мм
 Заточка матрицы 2.5 мм



ПУАНСОН ISODUR
и K490 MICROCL



ПУАНСОН ISODUR и
K490 MICROCL В СБОРЕ



СЪЁМНИК



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR и K490 MICROCL	€	ПУАНСОН ISODUR и K490 MICROCL В СБОРЕ	€	СЪЁМНИК	€
КРУГ	ISODUR AMB1IPLNL6T PSM AMB1IPLNL4T		ISODUR AMB1PALIN6T PSM AMB1PALIN4T		AMB1PLWTT	
СТАНДАРТ	ISODUR AMB1IPLNL6S PSM AMB1IPLNL4S		ISODUR AMB1PALIN6S PSM AMB1PALIN4S		AMB1PLWTS	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	ISODUR AMB1IPLNL6C PSM AMB1IPLNL4C		ISODUR AMB1PALIN6C PSM AMB1PALIN4C		AMB1PLWTD	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	ISODUR AMB1IPLNL6D PSM AMB1IPLNL4D		ISODUR AMB1PALIN6D PSM AMB1PALIN4D		AMB1PLWTD	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	ISODUR AMB1IPLNL6F PSM AMB1IPLNL4F		ISODUR AMB1PALIN6F PSM AMB1PALIN4F		AMB1PLWTD	
Покрытие	HDP		FNC			

В ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА И ТЕЛО ПУАНСОНА СО ВСТАВКОЙ D10.5 WILSON S90, WLS, ABS STYLE

Макс диаметр 10.40 мм, Макс толщина: 4 мм

ПУАНСОН



ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН	€	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА MATE ULTRAT.STYLE, SMART	€	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА WILSON STYLE WLS, ABS	€
КРУГ	AMB105PST006T		AMB105PPTLLNL		AMB105PPTLLL	
Покрытие	HDP		FNC			

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

NEW ПРЕДНАГРУЖ-НЫЙ
ПРУЖИННЫЙ БЛОК



ОТКРЫТАЯ
НАПРАВЛЯЮЩАЯ



ИЗДЕЛИЕ	NEW ПРЕДНАГРУЖ-НЫЙ ПРУЖИННЫЙ БЛОК (макс толщ 5мм)	€	ОТКРЫТАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	€	ОТКРЫТАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	€
	AMB1LLGIOPE		КРУГ AMB1GUUNT		КРУГ & ПРОФИЛЬ 0 - 90 - 135° AMB1GUUN	

В СТАНЦИЯ SMART С НАПРАВЛЯЮЩИМИ ПОЛУ-ОТКРЫТОГО ТИПА

Макс диаметр 31.70 мм , Макс толщина: 5 мм
Заточка пуансона с прямым перед радиусом 22 мм,
участок съёмника 4 мм
толщина 1 мм: 10 мм
толщина 2 мм: 9 мм
толщина 3 мм: 8 мм
толщина 4 мм: 7 мм
толщина 5 мм: 6 мм
Заточка матрицы 2.5 мм



ПУАНСОН ISODUR
И K490 MICROCL



ПУАНСОН ISODUR И
K490 MICROCL В СБОРЕ



СЪЁМНИК



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН ISODUR И K490 MICROCL	€	ПУАНСОН ISODUR И K490 MICROCL В СБОРЕ	€	СЪЁМНИК	€
КРУГ	ISODUR AMB1IPLNL6T PSM AMB1IPLNL4T		ISODUR AMB1PANS06T PSM AMB1PANS04T		AMB1PLWTT	
СТАНДАРТ	ISODUR AMB1IPLNL6S PSM AMB1IPLNL4S		ISODUR AMB1PANS06S PSM AMB1PANS04S		AMB1PLWTS	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	ISODUR AMB1IPLNL6C PSM AMB1IPLNL4C		ISODUR AMB1PANS06C PSM AMB1PANS04C		AMB1PLWTD	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	ISODUR AMB1IPLNL6D PSM AMB1IPLNL4D		ISODUR AMB1PANS06D PSM AMB1PANS04D		AMB1PLWTD	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	ISODUR AMB1IPLNL6F PSM AMB1IPLNL4F		ISODUR AMB1PANS06F PSM AMB1PANS04F		AMB1PLWTD	

Покрытие	HDP		FNC	
----------	-----	--	-----	--

МАТРИЦА

HWS МАТРИЦА,
МАТРИЦА ISODUR



ИЗДЕЛИЕ	HWS МАТРИЦА	€	МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMB1MAT001T		AMB1MAT006T	
СТАНДАРТ	AMB1MAT001S*		AMB1MAT006S*	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0, 1, 2	AMB1MAT001D		AMB1MAT006D	

Покрытие	HDP		FNC	
----------	-----	--	-----	--

* для систем Amada установочный штифт 0 - 135° код: HWS AMB1MAT001Q, ISODUR AMB1MAT006Q

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

NEW ПРЕДНАГРУЖ-
НЫЙ ПРУЖИННЫЙ БЛОК



ОТКРЫТАЯ
НАПРАВЛЯЮЩАЯ



ЗАЖИМ СЪЁМНИКА



ИЗДЕЛИЕ	NEW ПРЕДНАГРУЖ- НЫЙ ПРУЖИННЫЙ БЛОК макс толщ 5 мм	€	ОТКРЫТАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	€	ОТКРЫТАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	€	ЗАЖИМ СЪЁМНИКА	€
	AMB1LLGIOPE		КРУГ AMB1GUUN2T		КРУГ & ПРОФИЛЬ 0 - 90 - 135° AMB1GUUN2		AMB1SEGNS	

ПУАНСОН AMADA В OLD СТИЛЬ И В СТИЛЕ МАТЕ

С СТАНЦИЯ ISODUR ПУАНСОН



D СТАНЦИЯ ISODUR ПУАНСОН



E СТАНЦИЯ ISODUR ПУАНСОН



ИЗДЕЛИЕ	С СТАНЦИЯ ISODUR ПУАНСОН	€	D СТАНЦИЯ ISODUR ПУАНСОН	€	E СТАНЦИЯ ISODUR ПУАНСОН	€
КРУГ	AMC1PUT006T		AMD1PUT006T		AME1PUT006T	
СТАНДАРТ	AMC1PUT006S		AMD1PUT006S		AME1PUT006S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMC1PUT006C		AMD1PUT006C		AME1PUT006C	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMC1PUT006D		AMD1PUT006D		AME1PUT006D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMC1PUT006F		AMD1PUT006F		AME1PUT006F	

ЗАЖИМ ДЛЯ СИСТЕМ AMADA OLD СТИЛЬ

С СТАНЦИЯ



D СТАНЦИЯ



E СТАНЦИЯ



ИЗДЕЛИЕ	С СТАНЦИЯ	€	D СТАНЦИЯ	€	E СТАНЦИЯ	€
КРУГ	AMC1PLT0T		AMD1PLT0T		AME1PLT0T	
СТАНДАРТ	AMC1PLT0S		AMD1PLT0S		AME1PLT0S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0-1-2	AMC1PLT0D		AMD1PLT0D		AME1PLT0D	

СЪЕМНИК МАТЕ ULTRATECH ТИП

С СТАНЦИЯ



D СТАНЦИЯ



ИЗДЕЛИЕ	С СТАНЦИЯ	€	D СТАНЦИЯ	€
КРУГ	AMC1PLTMT		AMD1PLTMT	
СТАНДАРТ	AMC1PLTMS		AMD1PLTMS	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0-1-2	AMC1PLTMD		AMD1PLTMD	

ПУАНСОН AMADA СТИЛЬ СО СМАЗКОЙ, РЕЗЬБА M12

С СТАНЦИЯ ISODUR ПУАНСОН



D СТАНЦИЯ ISODUR ПУАНСОН



E СТАНЦИЯ ISODUR ПУАНСОН



ИЗДЕЛИЕ	С СТАНЦИЯ ISODUR ПУАНСОН	€	D СТАНЦИЯ ISODUR ПУАНСОН	€	E СТАНЦИЯ ISODUR ПУАНСОН	€
КРУГ	AMC1PUAB06T		AMD1PUAB06T		AME1PUAB06T	
СТАНДАРТ	AMC1PUAB06S		AMD1PUAB06S		AME1PUAB06S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMC1PUAB06C		AMD1PUAB06C		AME1PUAB06C	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMC1PUAB06D		AMD1PUAB06D		AME1PUAB06D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMC1PUAB06F		AMD1PUAB06F		AME1PUAB06F	

ПУАНСОН AMADA СТИЛЬ СО СМАЗКОЙ, РЕЗЬБА M14

ИЗДЕЛИЕ	С СТАНЦИЯ ISODUR ПУАНСОН	€	D СТАНЦИЯ ISODUR ПУАНСОН	€	E СТАНЦИЯ ISODUR ПУАНСОН	€
КРУГ	AMC1PUAB16T		AMD1PUAB16T		AME1PUAB16T	
СТАНДАРТ	AMC1PUAB16S		AMD1PUAB16S		AME1PUAB16S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMC1PUAB16C		AMD1PUAB16C		AME1PUAB16C	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMC1PUAB16D		AMD1PUAB16D		AME1PUAB16D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMC1PUAB16F		AMD1PUAB16F		AME1PUAB16F	

СЪЕМНИК СО СМАЗКОЙ ДЛЯ СИСТЕМ Z

Уменьшенный зазор, канавка под масло

С СТАНЦИЯ



D СТАНЦИЯ



E СТАНЦИЯ



ИЗДЕЛИЕ	С СТАНЦИЯ	€	D СТАНЦИЯ	€	E СТАНЦИЯ	€
КРУГ	AMC1PLTLT		AMD1PLTLT		AME1PLTLT	
СТАНДАРТ	AMC1PLTLS		AMD1PLTLS		AME1PLTLS	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0-1-2	AMC1PLTLD		AMD1PLTLD		AME1PLTLD	

СЪЕМНИК СО СМАЗКОЙ ДЛЯ СИСТЕМ ABS

Канавка под масло

С СТАНЦИЯ



D СТАНЦИЯ



D СТАНЦИЯ



ИЗДЕЛИЕ	С СТАНЦИЯ	€	D СТАНЦИЯ	€	E СТАНЦИЯ	€
КРУГ	AMC1PLTGT		AMD1PLTGT		AME1PLTGT	
СТАНДАРТ	AMC1PLTGS		AMD1PLTGS		AME1PLTGS	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0-1-2	AMC1PLTGD		AMD1PLTGD		AME1PLTGD	

ПУАНСОН WILSON СТИЛЬ

ПУАНСОН HP
ISODURПУАНСОН HP ISODUR С
СИСТЕМОЙ СМАЗКИ

ПУАНСОН HP PSM

PUNCH HP
LUBRICATED PSM

ИЗДЕЛИЕ	А СТАНЦИЯ ПУАНСОН HP ISODUR	€	А СТАНЦИЯ ПУАНСОН HP ISODUR С СИСТЕМОЙ СМАЗКИ	€	А СТАНЦИЯ ПУАНСОН HP PSM	€	А СТАНЦИЯ ПУАНСОН HP PSM С СИСТЕМОЙ СМАЗКИ	€
КРУГ	AMA1IPWS06T		AMA1IPWL06T		AMA1IPWS04T		AMA1IPWL04T	
СТАНДАРТ	AMA1IPWS06S		AMA1IPWL06S		AMA1IPWS04S		AMA1IPWL04S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMA1IPWS06C		AMA1IPWL06C		AMA1IPWS04C		AMA1IPWL04C	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMA1IPWS06D		AMA1IPWL06D		AMA1IPWS04D		AMA1IPWL04D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMA1IPWS06F		AMA1IPWL06F		AMA1IPWS04F		AMA1IPWL04F	

Покрытие

HDP

FNC

ПУАНСОН S90
ISODURПУАНСОН WLS - ABS
ISODUR

ПУАНСОН S90 PSM

ПУАНСОН WLS - ABS
PSM

ИЗДЕЛИЕ	В СТАНЦИЯ ПУАНСОН S90 ISODUR	€	В СТАНЦИЯ ПУАНСОН WLS - ABS ISODUR	€	В СТАНЦИЯ ПУАНСОН S90 PSM	€	А СТАНЦИЯ ПУАНСОН WLS - ABS PSM	€
КРУГ	AMB1IPS906T		AMB1IPWT06T		AMB1IPS904T		AMB1IPWT04T	
СТАНДАРТ	AMB1IPS906S		AMB1IPWT06S		AMB1IPS904S		AMB1IPWT04S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMB1IPS906C		AMB1IPWT06C		AMB1IPS904C		AMB1IPWT04C	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMB1IPS906D		AMB1IPWT06D		AMB1IPS904D		AMB1IPWT04D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMB1IPS906F		AMB1IPWT06F		AMB1IPS904F		AMB1IPWT04F	

Покрытие

HDP

FNC

С СТАНЦИЯ
PUNCH HPD СТАНЦИЯ
PUNCH HPE СТАНЦИЯ
PUNCH HP

ИЗДЕЛИЕ	С СТАНЦИЯ PUNCH HP	€	D СТАНЦИЯ PUNCH HP	€	E СТАНЦИЯ PUNCH HP	€
КРУГ	AMC1PUWT06T		AMD1PUWT06T		AME1PUWT06T	
СТАНДАРТ	AMC1PUWT06S		AMD1PUWT06S		AME1PUWT06S	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 0	AMC1PUWT06C		AMD1PUWT06C		AME1PUWT06C	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 1	AMC1PUWT06D		AMD1PUWT06D		AME1PUWT06D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ 2	AMC1PUWT06F		AMD1PUWT06F		AME1PUWT06F	

Покрытие

HDP

FNC

СЪЕМНИК WILSON ТИП

А СТАНЦИЯ
СЪЕМНИК



В СТАНЦИЯ
СЪЕМНИК



С СТАНЦИЯ
СЪЕМНИК



Д СТАНЦИЯ
СЪЕМНИК



Е СТАНЦИЯ
СЪЕМНИК



ИЗДЕЛИЕ	А СТАНЦИЯ СЪЕМНИК	€	В СТАНЦИЯ СЪЕМНИК	€	С СТАНЦИЯ СЪЕМНИК	€	Д СТАНЦИЯ СЪЕМНИК	€	Е СТАНЦИЯ СЪЕМНИК	€
КРУГ	AMA1PLHPT		AMB1PLWTT		AMC1PLWTT		AMD1PLWTT		AME1PLWTT	
СТАНДАРТ	AMA1PLHPS		AMB1PLWTS		AMC1PLWTS		AMD1PLWTS		AME1PLWTS	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТИП 0-1-2	AMA1PLHPD		AMB1PLWTD		AMC1PLWTD		AMD1PLWTD		AME1PLWTD	
Покрывание	HDP		FNC							

МАТРИЦА

А СТАНЦИЯ
МАТРИЦА HWS/ISODUR



В СТАНЦИЯ
МАТРИЦА HWS/ISODUR



С СТАНЦИЯ
МАТРИЦА HWS/ISODUR



Д СТАНЦИЯ
МАТРИЦА HWS/ISODUR



Е СТАНЦИЯ
МАТРИЦА HWS/ISODUR



ИЗДЕЛИЕ	А СТАНЦИЯ МАТРИЦА HWS	€	В СТАНЦИЯ МАТРИЦА HWS	€	С СТАНЦИЯ МАТРИЦА HWS	€	Д СТАНЦИЯ МАТРИЦА HWS	€	Е СТАНЦИЯ МАТРИЦА HWS	€
КРУГ	AMA1MAT001T		AMB1MAT001T		AMC1MAT001T		AMD1MAT001T		AME1MAT001T	
СТАНДАРТ	AMA1MAT001S		AMB1MAT001S		AMC1MAT001S		AMD1MAT001S		AME1MAT001S	
КВАДРАТ 0 - 135°	AMA1MAT001Q *		AMB1MAT001Q *		AMC1MAT001Q		AMD1MAT001Q		AME1MAT001Q	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТИП 0-1-2	AMA1MAT001D		AMB1MAT001S		AMC1MAT001D		AMD1MAT001D		AME1MAT001D	
Покрывание	HDP		FNC							

ИЗДЕЛИЕ	А СТАНЦИЯ МАТРИЦА ISODUR	€	В СТАНЦИЯ МАТРИЦА ISODUR	€	С СТАНЦИЯ МАТРИЦА ISODUR	€	Д СТАНЦИЯ МАТРИЦА ISODUR	€	Е СТАНЦИЯ МАТРИЦА ISODUR	€
КРУГ	AMA1MAT006T		AMB1MAT006T		AMC1MAT006T		AMD1MAT006T		AME1MAT006T	
СТАНДАРТ	AMA1MAT006S		AMB1MAT006S		AMC1MAT006S		AMD1MAT006S		AME1MAT006S	
КВАДРАТ 0 - 135°	AMA1MAT006Q *		AMB1MAT006Q *		AMC1MAT006Q		AMD1MAT006Q		AME1MAT006Q	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТИП 0-1-2	AMA1MAT006D		AMB1MAT006D		AMC1MAT006D		AMD1MAT006D		AME1MAT006D	
СПЕЦИАЛЬНЫЙ HEAVY DUTY 0-1-2	AMA1MATP06D		AMB1MATP06D		N.A.		AMD1MATR06S		N.A.	
Покрывание	HDP		FNC							

* только для систем Amada необходимо отверстие 0-135°

ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА

А СТАНЦИЯ С
ДЕРЖАТЕЛЕМ ПУАНСОНА



А СТАНЦИЯ С ОТКРЫТЫМИ
НАПРАВЛЯЮЩИМИ



В СТАНЦИЯ С
НАПРАВЛЯЮЩИМИ
ПУАНСОНА



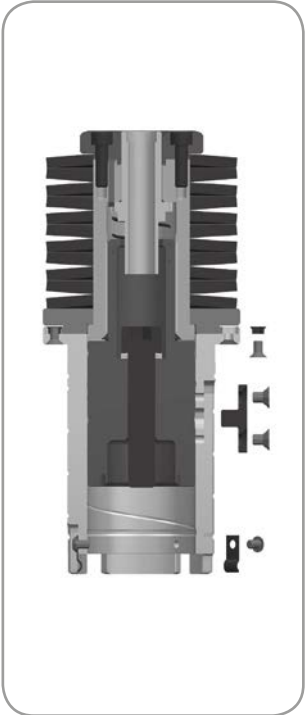
В СТАНЦИЯ С ОТКРЫТЫМИ
НАПРАВЛЯЮЩИМИ



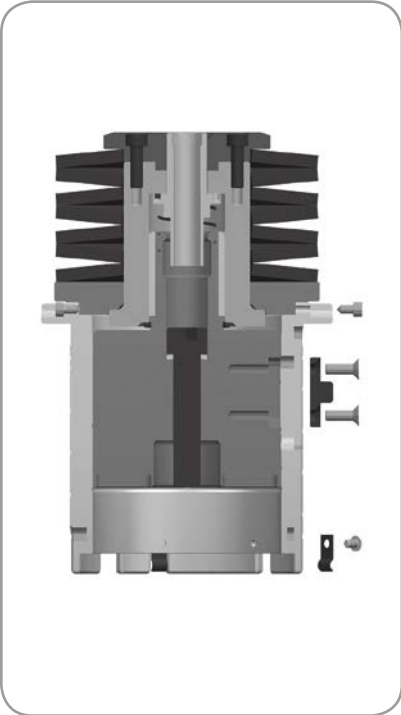
ИЗДЕЛИЕ	А СТАНЦИЯ С ДЕРЖАТЕЛЕМ ПУАНСОНА	€	А СТАНЦИЯ С ОТКРЫТЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ	€	В СТАНЦИЯ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ ПУАНСОНА	€	В СТАНЦИЯ С ОТКРЫТЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ	€
	AMA1LLWT		КРУГ & ПРОФИЛЬ 0-90-135° AMB1GUUN (ДЛЯ СИСТЕМ WSN- ABS И S90)		AMB1LLGIOPE		ТОЛЬКО КРУГ AMB1GUUNT (ДЛЯ WLS-ABS И S90 STYLE)	
							КРУГ & ПРОФИЛЬ 0-90-135° AMB1GUUN (ДЛЯ СИСТЕМ WSN- ABS И S90)	

НАПРАВЛЯЮЩИЕ В СБОРЕ

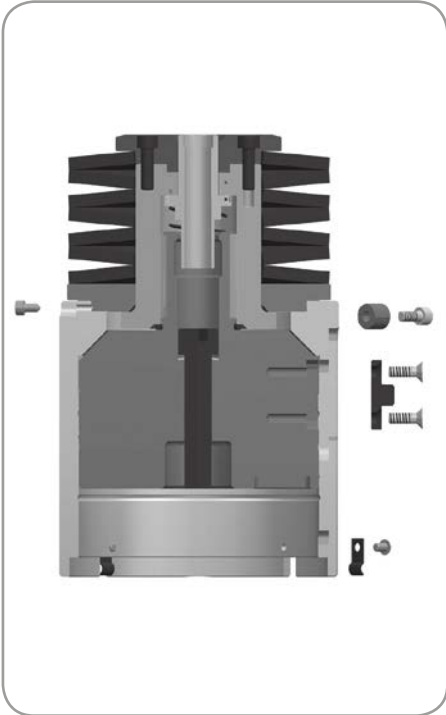
С СТАНЦИЯ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ В
СБОРЕ



Д СТАНЦИЯ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ В СБОРЕ



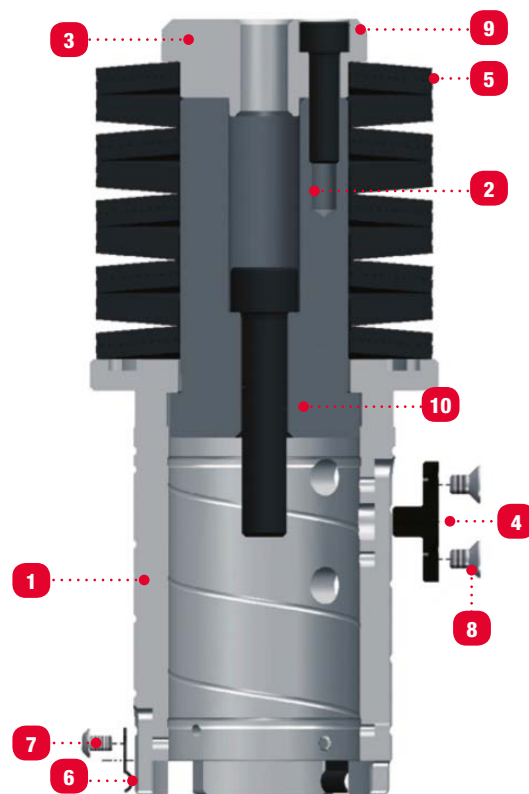
Е СТАНЦИЯ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ В СБОРЕ



ИЗДЕЛИЕ	С СТАНЦИЯ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ В СБОРЕ	€	Д СТАНЦИЯ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ В СБОРЕ	€	Е СТАНЦИЯ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ В СБОРЕ	€
	AMC1GALLWT2		AMD1GALLWT2		AME1GALLWT2	

С СТАНЦИЯ СТАНДАРТ РЕГУЛИР. НАПРАВЛ-Я В СБОРЕ AMC1GAT0

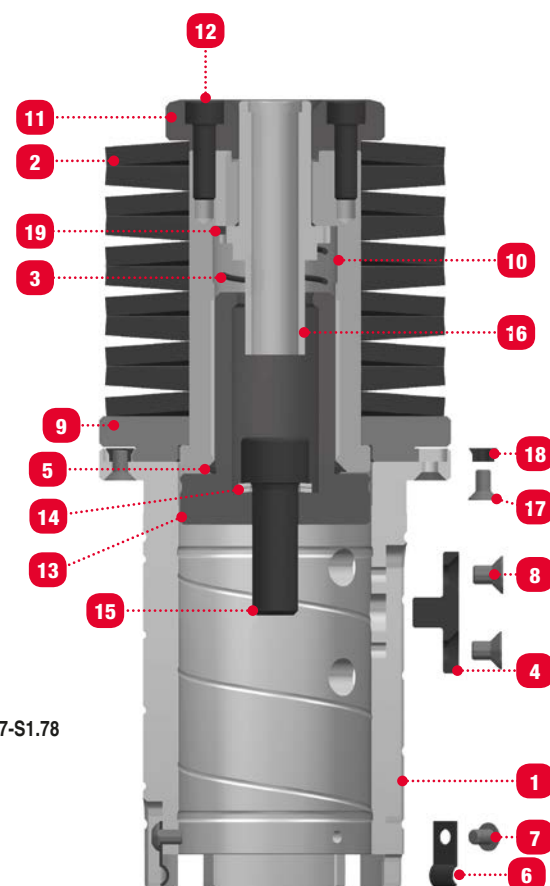
	КОЛ-ВО	КОД	ОПИСАНИЕ
10.	1	NVI 03 AR 12060	ВИНТ УНИВЕРС.UNI 5931/M12X60 12.9
9.	3	NVI 05 AR 08030	ВИНТ УНИВЕРС.UNI 5931 M8X30
8.	2	NVI 12 AR 05008	ВИНТ УНИВЕРС.UNI 5933 M5X8
7.	3	NVI 00 AR 04006	ВИНТ УНИВЕРС.UNI ISO/7380M4X6 10.9
6.	3	AMCFGAT05	ЗАЖИМ СЪЕМНИКА
5.	18	NM006009046B	ДИСКОВАЯ ПРУЖИНА
4.	1	MAMC1GAT04	ШПОНКА ПУАНСОНА
3.	1	MAMC1GAT03	ГОЛОВКА
2.	1	MAMC1GAT02	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА
1.	1	MAMC1GAT01	НАПРАВЛЯЮЩАЯ 0 - 90 - 135°



С СТАНЦИЯ СТАНДАРТ РЕГУЛИР. НАПРАВЛ-Я В СБОРЕ AMC1GALL2 С БЫСТРОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ ДЛИНЫ, СО СМАЗКОЙ



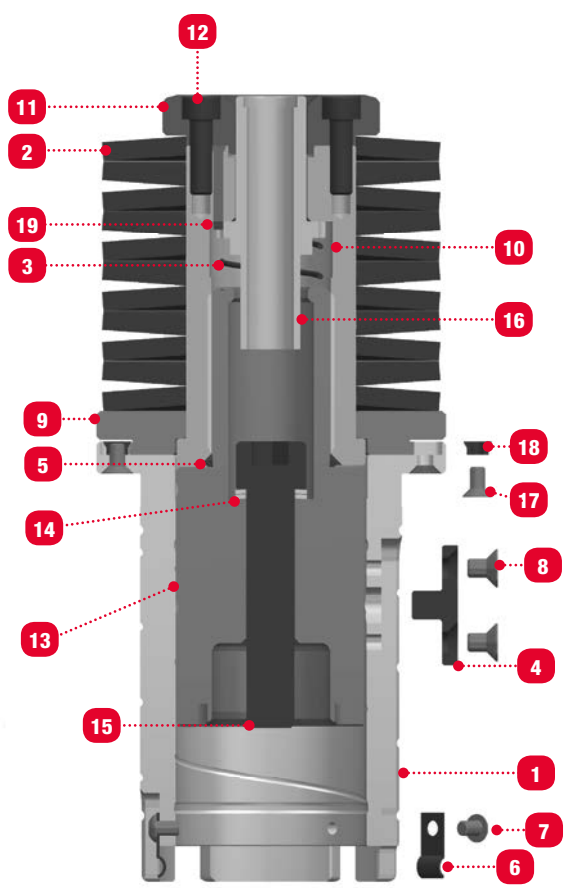
	КОЛ-ВО	КОД	ОПИСАНИЕ
19.	2	MAMC1G2PAG	WS РАЗЪЕМ DIN 9861/D2.7X71
18.	4	MAMC1G2STA	РЕЗЬБОВАЯ БЛОКИРОВКА ШТИФТА
17.	4	NVI12AR04008	ВИНТ УНИВЕРС.UNI5933 M4X8
16.	1	MAMC1G2PUL	КНОПКА РЕГУЛИРОВКИ ДЛИНЫ
15.	1	NVI05AR12035	ВИНТ УНИВЕРС.UNI ISO5931/M12X35
14.	2	NRA000000012	АНТИВИБРАЦИОННАЯ БЛОКИРОВКА
13.	1	MAMC1G2PER	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА
12.	6	NVI05AR06020	ВИНТ УНИВЕРС.UNI ISO5931/M6X20
11.	1	MAMC1G2TES	ГОЛОВКА
10.	1	MAMC1G2PER	НАПРАВЛЯЮЩАЯ
9.	1	MAMC1G2SUP	ДЕРЖАТЕЛЬ ПРУЖИНЫ
8.	2	NVI 12 AR 05008	ВИНТ УНИВЕРС.UNI 5933 M5X8
7.	3	NVI 00 AR 04006	ВИНТ УНИВЕРС.UNI ISO 7380M4X6 10.9
6.	3	AMCFGAT05	ЗАЖИМ СЪЕМНИКА
5.	1	NOR000002125	ДЕРЖАТЕЛЬ ПРУЖИНЫ/INNBR2125/C31.47-S1.78
4.	1	MAMC1GAT04	ШПОНКА ПУАНСОНА
3.	1	MAMC1G2MOP	ПРУЖИНА D28X1.5X28
2.	11	NM006009046C	ДИСКОВАЯ ПРУЖИНА D90-46-5
1.	1	MAMC1G2T01	НАПРАВЛЯЮЩАЯ 0 - 90 - 135°



С СТАНЦИЯ СТАНДАРТ
РЕГУЛИР. НАПРАВЛ-Я В СБОРЕ AMC1GALLWT2
С БЫСТРОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ ДЛИНЫ, СО СМАЗКОЙ



КОЛ-ВО	КОД	ОПИСАНИЕ
19.	2	MAMC1G2PAG WS РАЗЪЕМ DIN 9861/D2.7X71
18.	4	MAMC1G2STA РЕЗЬБОВАЯ БЛОКИРОВКА ШТИФТА
17.	4	NVI12AR04008 ВИНТ УНИВЕРС.UNI5933 M4X8
16.	1	MAMC1G2PUL КНОПКА РЕГУЛИРОВКИ ДЛИНЫ
15.	1	NVI900003UNC ВИНТ УНИВЕРС ANSI B18.2.1, 1/2"X2.5"
14.	2	NRA000000012 ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА
13.	1	MAMC1G2PWT ВИНТ УНИВЕРС.UNI ISO5931/M6X20
12.	6	NVI05AR06020 ГОЛОВКА
11.	1	MAMC1G2TES НАПРАВЛЯЮЩАЯ
10.	1	MAMC1G2PER ДЕРЖАТЕЛЬ ПРУЖИНЫ
9.	1	MAMC1G2SUP ВИНТ УНИВЕРС.UNI 5933 M5X8
8.	2	NVI 12 AR 05008 ВИНТ УНИВЕРС.UNI ISO 7380M4X6 10.9
7.	3	NVI 00 AR 04006 ЗАЖИМ СЪЁМНИКА
6.	3	AMCFGAT05 ДЕРЖАТЕЛЬ ПРУЖИНЫ/INNBR2125/
5.	1	NOR000002125 С31.47-S1.78
4.	1	MAMC1GAT04 ШПОНКА ПУАНСОНА
3.	1	MAMC1G2MOP ПРУЖИНА D28X1.5X28
2.	11	NM006009046C ДИСКОВАЯ ПРУЖИНА D90-46-5
1.	1	MAMC1G2T01 НАПРАВЛЯЮЩАЯ 0 - 90 - 135°



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ



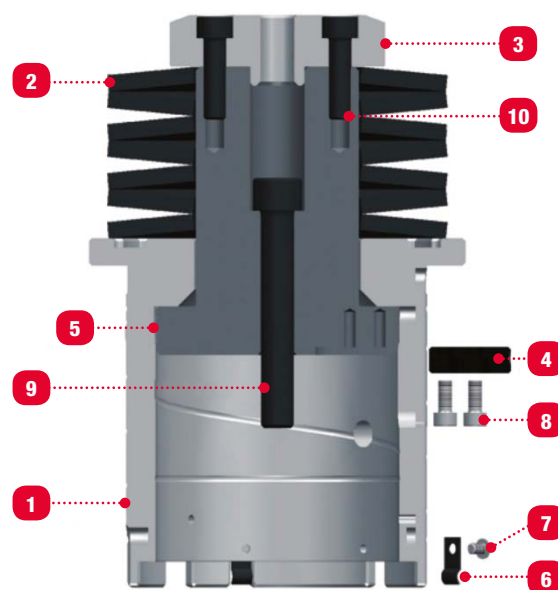
Т-ВИДНЫЙ ЭКСТРАКТОР



ИЗДЕЛИЕ	ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ	€	Т-ВИДНЫЙ ЭКСТРАКТОР	€
	AMCECHIAVEM12 для направляющих AMC1GALL2		AMD1G2EST	
	AMCECHIAVE для направляющих AMC1GALLWT2		AMD1G2EST	

D СТАНЦИЯ СТАНДАРТ РЕГУЛИР. НАПРАВЛ-Я В СБОРЕ AMD1GAT0

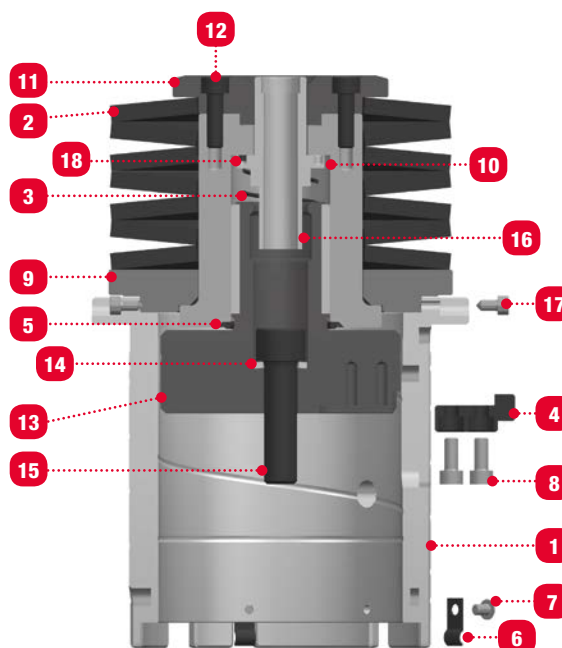
КОЛ-ВО	КОД	ОПИСАНИЕ
10.	4	NVI 05 AR 08030 ВИНТ УНИВЕРС UNI 5931 M8X30
9.	1	NVI 03 AR 12080 ВИНТ УНИВЕРС UNI 5931 M12X80
8.	2	NVI 12 AR 05008 ВИНТ УНИВЕРС UNI 5933 M5X8
7.	3	NVI 00 AR 04006 ВИНТ УНИВЕРС UNI ISO 7380M4X6 10.9
6.	4	AMCFGAT05 ЗАЖИМ СЪЕМНИКА
5.	1	MAMD1GAT02 ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА
4.	1	MAMDEGAT04 ШПОНКА ПУАНСОНА
3.	1	MAMD1GAT03 ГОЛОВКА
2.	7	NMO060012561B ДИСКОВАЯ ПРУЖИНА
1.	1	MAMD1GAT01 НАПРАВЛЯЮЩАЯ 0 - 90 - 135°



D СТАНЦИЯ СТАНДАРТ РЕГУЛИР. НАПРАВЛ-Я В СБОРЕ AMD1GALL2 С БЫСТРОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ ДЛИНЫ, СО СМАЗКОЙ



КОЛ-ВО	КОД	ОПИСАНИЕ
18.	2	MAMD1G2PAG WS РАЗЪЕМ DIN 9861/D2.7X71
17.	2	MAMD1G2FER ВИНТ УНИВЕРС.UNI M4X8
16.	1	MAMD1G2PUL КНОПКА РЕГУЛИРОВКИ ДЛИНЫ
15.	1	NVI05AR12045 ВИНТ ANSI B18.2.1, 1/2"X2.5"
14.	2	NRA000000012 АНТИВИБРАЦИОННАЯ БЛОКИРОВКА
13.	1	MAMD1G2PER ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА S90 АДАПТОР
12.	6	NVI05AR06020 ВИНТ УНИВЕРС.UNI ISO5931 M6X20
11.	1	MAMD1G2TES ГОЛОВКА
10.	1	MAMD1G2INC НАПРАВЛЯЮЩАЯ
9.	1	MAMD1G2SUP ДЕРЖАТЕЛЬ ПРУЖИНЫ
8.	2	NVI 12 AR 05012 ВИНТ УНИВЕРС.UNI 5933 M5X8
7.	4	NVI 00 AR 04006 ВИНТ УНИВЕРС. UNI ISO 7380M4X6 10.9
6.	4	AMCFGAT05 ЗАЖИМ СЪЕМНИКА
5.	1	NOR000003143 ДЕРЖАТЕЛЬ ПРУЖИНЫ INNBR2125, C31.47-S1.78
4.	1	MAMD1GALLT019 ШПОНКА ПУАНСОНА
3.	1	MAMC1G2MOP ПРУЖИНА D28X1.5X28
2.	7	NMO060012561B ДИСКОВАЯ ПРУЖИНА D90-46-5
1.	1	MAMD1G2T01 НАПРАВЛЯЮЩАЯ 0 - 90 - 135°



ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ



Т-ВИДНЫЙ ЭКСТРАКТОР



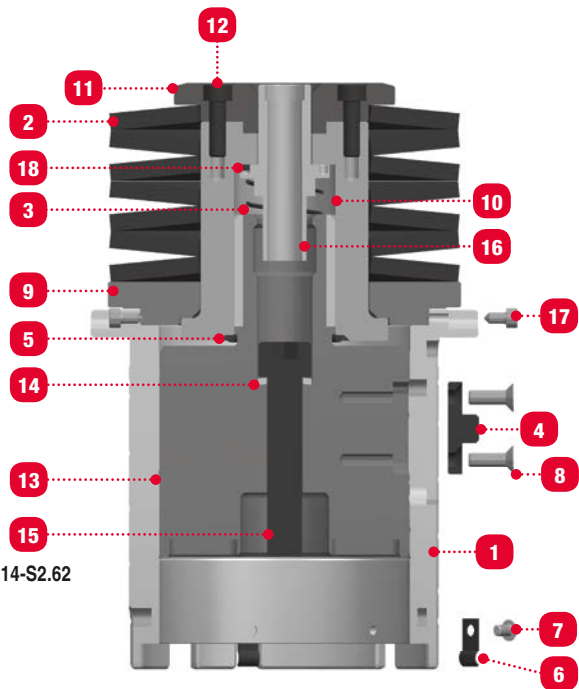
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

ИЗДЕЛИЕ	ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ	€	Т-ВИДНЫЙ ЭКСТРАКТОР	€
	AMCECHIAVEM12		AMD1G2EST	

D СТАНЦИЯ СТАНДАРТ
РЕГУЛИР. НАПРАВЛ-Я В СБОРЕ AMD1GALLWT2
С БЫСТРОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ ДЛИНЫ, СО СМАЗКОЙ



КОЛ-ВО	КОД	ОПИСАНИЕ
18.	2	MAMD1G2PAG WS DIN 9861 D2.7X71
17.	2	MAMD1G2FER ВИНТ УНИВЕРС
16.	1	MAMD1G2PUL КНОПКА РЕГУЛИРОВКИ ДЛИНЫ
15.	1	NVI900003UNC ВИНТ ANSI B18.2.1 1/2"X2.5"
14.	2	NRA000000012 АНТИВИБРАЦИОННАЯ БЛОКИРОВКА
13.	1	MAMD1G2PWT ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА S90 АДАПТОР
12.	6	NVI05AR06020 ВИНТ УНИВЕРС.UNI ISO5931 M6X20
11.	1	MAMD1G2TES ГОЛОВКА
10.	1	MAMD1G2INC НАПРАВЛЯЮЩАЯ
9.	1	MAMD1G2SUP ДЕРЖАТЕЛЬ ПРУЖИНЫ
8.	2	NVI 12 AR 05016 ВИНТ УНИВЕРС.UNI 5933 M5X16
7.	4	NVI 00 AR 04006 ВИНТ УНИВЕРС. UNI ISO 7380M4X6 10.9
6.	4	AMCFGAT05 ЗАЖИМ СЪЁМНИКА
5.	1	NOR000003143 ДЕРЖАТЕЛЬ ПРУЖИНЫ INNBR3143 C36.14-S2.62
4.	1	MAMD1G2CHI ШПОНКА ПУАНСОНА
3.	1	MAMC1G2MOP ПРУЖИНА D28X1.5X28
2.	7	NM0060012561B ДИСКОВАЯ ПРУЖИНА D125X61X6
1.	1	MAMD1G2T01 НАПРАВЛЯЮЩАЯ 0 - 90 - 135°



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ



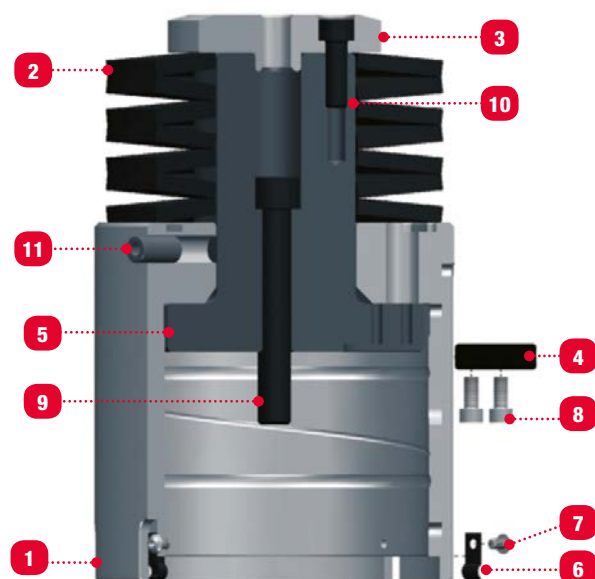
Т-ВИДНЫЙ ЭКСТРАКТОР



ИЗДЕЛИЕ	ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ	€	Т-ВИДНЫЙ ЭКСТРАКТОР	€
	AMCECHIAVE		AMD1G2EST	

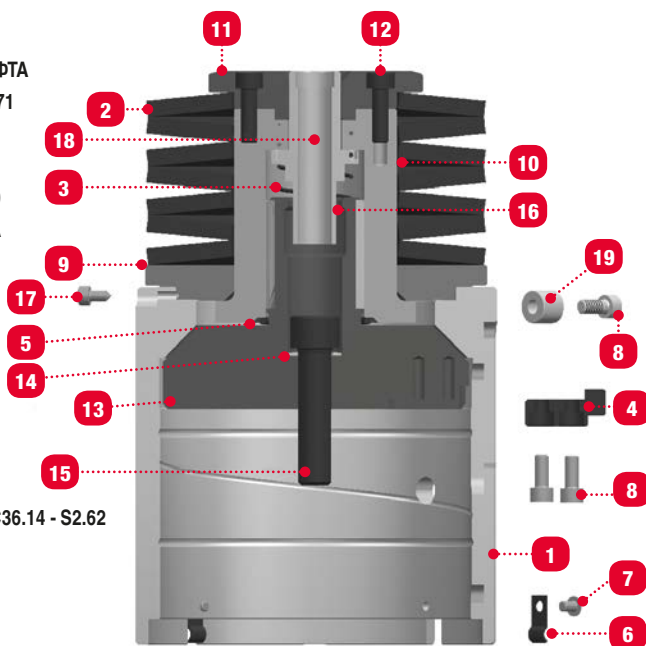
Е СТАНЦИЯ СТАНДАРТНОГО ТИПА НАПРАВЛЯЮЩИЕ В СБОРЕ АМЕ1GAT0

КОЛ-ВО	КОД	ОПИСАНИЕ
11.	4	NSP00MR10020 ISO8735 UNI6364A
10.	4	NVI 05 AR 08025 ВИНТ УНИВЕРС. UNI 5931 M8X25
9.	1	NVI 03 AR 12080 ВИНТ УНИВЕРС. UNI ISO 5931 M12X80
8.	2	NVI 12 AR 05012 ВИНТ УНИВЕРС. UNI 5933 M5X12
7.	3	NVI 00 AR 04006 ВИНТ УНИВЕРС. UNI ISO 7380M4X6 10.9
6.	3	AMCFGAT05 ЗАЖИМ СЪЁМНИКА
5.	1	MAME1GAT02 ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА
4.	1	MAMDEGAT04 ШПОНКА ПУАНСОНА
3.	1	MAME1GAT03 ГОЛОВКА
2.	7	NM0060012561B ДИСКОВАЯ ПРУЖИНА
1.	1	MAME1GAT01 НАПРАВЛЯЮЩАЯ 0 - 90 °



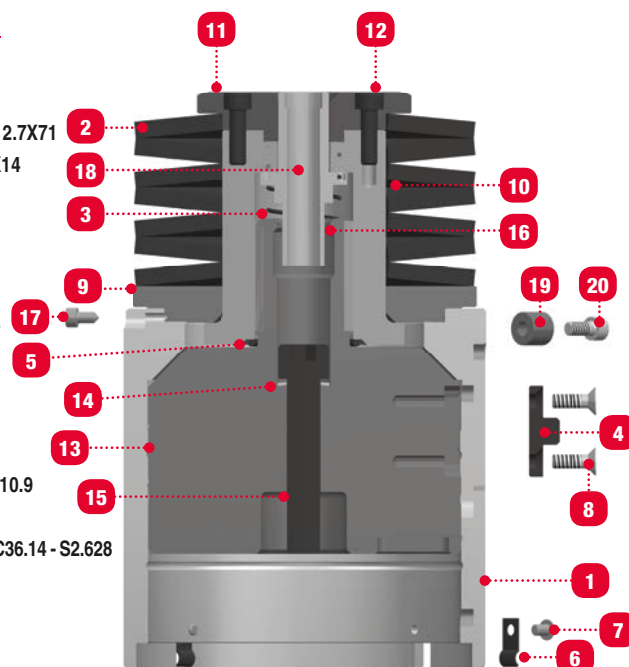
Е СТАНЦИЯ СТАНДАРТНОГО ТИПА НАПРАВЛЯЮЩИЕ В СБОРЕ АМЕ1GALL2 С БЫСТРОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ ДЛИНЫ, СО СМАЗКОЙ

КОЛ-ВО	КОД	ОПИСАНИЕ
19.	4	MAME1G2SP НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЕРЖАТЕЛЯ ШТИФТА
18.	2	MAMD1G2PAG ПУАНСОН WS РАЗЪЕМ DIN 9861 2.7X71
17.	4	MAMD1G2FER ВИНТ
16.	1	MAMD1G2PUL КНОПКА РЕГУЛИРОВКИ ДЛИНЫ
15.	1	NVI05AR12050 ВИНТ УНИВЕРС. UNI ISO 5931 M12X50
14.	1	NRA000000012 АНТИВИБРАЦИОННАЯ БЛОКИРОВКА
13.	1	MAME1G2PER АДАПТОР К ПУАНСОНУ OLD СТИЛЬ
12.	6	NVI05AR06020 ВИНТ УНИВЕРС. UNI ISO5931 M6X20
11.	1	MAMD1G2TES ГОЛОВКА
10.	1	MAMD1G2INC НАПРАВЛЯЮЩАЯ
9.	1	MAME1G2SUP ДЕРЖАТЕЛЬ ПРУЖИНЫ
8.	6	NVI05AR05012 ВИНТ УНИВЕРС. UNI 5933 M5X12
7.	4	NVI00AR04006 ВИНТ УНИВЕРС. UNI ISO 7380M4X6
6.	4	AMCFGAT05 ЗАЖИМ СЪЁМНИКА
5.	1	NOR000003143 ДЕРЖАТЕЛЬ ПРУЖИНЫ INNBR3143 C36.14 - S2.62
4.	1	MAMD1GALLT019 ШПОНКА ПУАНСОНА
3.	1	MAMC1G2MOP ПРУЖИНА D28X1.5X28
2.	7	NM0060012561B ДИСКОВАЯ ПРУЖИНА
1.	1	MAME1G2T01 НАПРАВЛЯЮЩАЯ 0 - 90 °



Е СТАНЦИЯ ТИПА SMART2 НАПРАВЛЯЮЩИЕ В СБОРЕ AME1GALLWT2 С БЫСТРОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ ДЛИНЫ, СО СМАЗКОЙ

КОЛ-ВО	КОД	ОПИСАНИЕ
20.	4	NSP00MR10020 ISO8735 UNI6364A
19.	1	MAME1GALLWT6 S90 WT АДАПТОР
18.	2	NVI03AR04030 ПУАНСОН WS РАЗЪЕМ DIN DIN9861 2.7X71
17.	1	NSP060003014 ШТИФТ УНИВЕРС. UNI EN28748 Ø3X14
16.	1	MAMD1GALL14 КНОПКА РЕГУЛИРОВКИ ДЛИНЫ
15.	1	NVI900001 UNC ВИНТ ANSI В 18.2.1 1/2"X4"
14.	1	MAMD1GALL15 АНТИПОВОРОТНЫЙ ШТИФТ
13.	1	MAME1GALLT012 ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА
12.	4	NVI05AR08025 ВИНТ УНИВЕРС. UNI ISO5931 M8X25
11.	1	MAMD1GALL2 ГОЛОВКА
10.	1	MAMD1GALL4 НАПРАВЛЯЮЩАЯ
9.	1	MAME1GALL3 ДЕРЖАТЕЛЬ ПРУЖИНЫ
8.	2	NVI 05 AR 05012 ВИНТ УНИВЕРС. UNI 5933 M5X12
7.	4	NVI 00 AR 04006 ВИНТ УНИВЕРС. UNI ISO 7380M4X6 10.9
6.	4	AMCFGAT05 ЗАЖИМ СЪЕМНИКА
5.	1	NOR000003143 ДЕРЖАТЕЛЬ ПРУЖИНЫ INNBR3143 C36.14 - S2.628
4.	1	MAMD1GALLT019 ШПОНКА ПУАНСОНА
3.	1	NM004000635000185 ПРУЖИНА
2.	10	NM0060012551A ДИСКОВАЯ ПРУЖИНА
1.	1	MAME1GAT01 НАПРАВЛЯЮЩАЯ 0 - 90 °



Е СТАНЦИЯ СТАНДАРТНОГО ТИПА Д/ОПЕРАЦИЙ ОБРУБКИ ПО КОНТУРУ

Макс 114.3 мм, Макс толщина: 4 мм

Ресурс переточки мм: Пуансон 8, Матрица 2.5

ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА



РЕЗЕЦ



МАТРИЦА



СЪЕМНИК



ИЗДЕЛИЕ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА	€	РЕЗЕЦ	€	HWS МАТРИЦА	€	ISODUR МАТРИЦА	€	ЗАЖИМ Д/ОПЕРАЦИЙ ОБРУБКИ ПО КОНТУРУ	€	НАПРАВЛЯЮЩАЯ С РЕГУЛИР. В СБОРЕ СО СМАЗКОЙ	€
	AME1PPLAT0		HSS AME1PULTG06S		AME1MATAP1S		AME1MATAP6S		AME1PLTAP1		AME1GALLAP	
			PSM AME1PULTG02S									

Покрытие

HDP

FNC

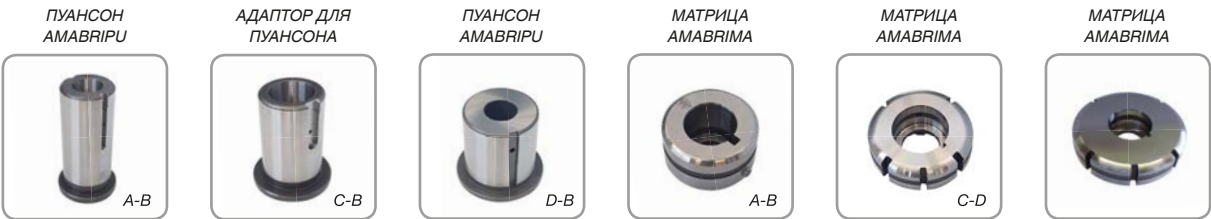


МАТРИЦЫ ДЛЯ ОБРУБКИ ПО КОНТУРУ



ИЗДЕЛИЕ	D СТАНЦИЯ				E СТАНЦИЯ			
1 СТОРОННЯЯ	D СТАНЦИЯ HWS	€	D СТАНЦИЯ ISODUR	€	E СТАНЦИЯ HWS	€	E СТАНЦИЯ ISODUR	€
	AMD1MATAP1S		AMD1MATAP6S		AME1MATAP1S		AME1MATAP6S	
2 СТОРОННЯЯ	D СТАНЦИЯ HWS	€	D STATION ISODUR	€	E СТАНЦИЯ HWS	€	E СТАНЦИЯ ISODUR	€
	AMD1MATAP1D		AMD1MATAP6D		AME1MATAP1D		AME1MATAP6D	

АДАПТОРЫ



ИЗДЕЛИЕ	B/A		C/B		D/B		B/A		C/B		D/B	
МАКСИМУМ Т В к А 16 С к В 20 Д к В >30	ПУАНСОН	€	ПУАНСОН	€	ПУАНСОН	€	МАТРИЦА	€	МАТРИЦА	€	МАТРИЦА	€
	AMABRIPU		AMCBRIPU		AMDBRIPU		AMABRIMA		AMCBRIMA		AMDBRIMA	

УРЕТАНОВЫЕ ВЫТАЛКИВАТЕЛИ



ИЗДЕЛИЕ	D3	€	D6	€	D10	€
	ES3T0		ES6T0		ES10T0	

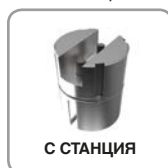
МАТРИЦЫ С ЩЕТОЧНЫМИ ВСТАВКАМИ



ИЗДЕЛИЕ	A СТАНЦИЯ	€	B СТАНЦИЯ	€	C СТАНЦИЯ	€	D СТАНЦИЯ	€	E СТАНЦИЯ	€
	AMA1MASP		AMB1MASP		AMC1MASP		AMD1MASP		AME1MASP	

ОБРУБНОЙ ИНСТРУМЕНТ

ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА
С СТАНЦИЯ



С СТАНЦИЯ

ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА
D СТАНЦИЯ



D СТАНЦИЯ

ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА
E СТАНЦИЯ



E СТАНЦИЯ

РЕЗЕЦ ИЗ СТАЛИ HSS
С СТАНЦИЯ



С СТАНЦИЯ

РЕЗЕЦ ИЗ СТАЛИ HSS
D СТАНЦИЯ



D СТАНЦИЯ

РЕЗЕЦ ИЗ СТАЛИ HSS
E СТАНЦИЯ



E СТАНЦИЯ

ИЗДЕЛИЕ	С СТАНЦИЯ			D СТАНЦИЯ			E СТАНЦИЯ		
ДЕРЖАТЕЛЬ РЕЖУЩИХ ВСТАВОК, С СИСТЕМОЙ СМАЗКИ Уточнить M12 или M14	С СТАНЦИЯ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА	€		D СТАНЦИЯ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА	€		E СТАНЦИЯ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА	€	
	AMC1PPLAT0			AMD1PPLAT0			AME1PPLAT0		
РЕЖУЩИЕ ВСТАВКИ ИЗ Б/РЕЖ СТАЛИ HSS И ПОРОШК. СТАЛИ PSM	РЕЗЕЦ ИЗ СТАЛИ HSS	€		РЕЗЕЦ ИЗ СТАЛИ HSS	€		РЕЗЕЦ ИЗ СТАЛИ HSS	€	
	AMC1PULTG06S			AMD1PULTG06S			AME1PULTG06S		
	РЕЗЕЦ ИЗ СТАЛИ PMS	€		РЕЗЕЦ ИЗ СТАЛИ PMS	€		РЕЗЕЦ ИЗ СТАЛИ PMS	€	
	AMC1PULTG02S			AMD1PULTG02S			AME1PULTG02S		
€ Покрытие	HDP		FNC	HDP		FNC	HDP		FNC

МАТРИЦА



D СТАНЦИЯ

МАТРИЦА



E СТАНЦИЯ

МАТРИЦА



CLOSE TO CLAMP

ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ



D СТАНЦИЯ

ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ



E СТАНЦИЯ

ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ



CLOSE TO CLAMP

ПРОКЛАДКИ



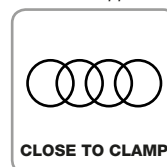
D СТАНЦИЯ

ПРОКЛАДКИ



E СТАНЦИЯ

ПРОКЛАДКИ



CLOSE TO CLAMP

ИЗДЕЛИЕ	D СТАНЦИЯ			E СТАНЦИЯ			E СТАНЦИЯ		
ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	€		ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	€		ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ ДЛЯ ОБРУБКИ ПО КОНТУРУ ДВУСТОРОННИЙ	€	
	AMD1MAINT2			AME1MAINT2			AME1MAINT2AP		
ДОСТУПНЫЙ РАЗМЕР МАТРИЦЫ D СТАНЦИЯ 80X5 - 80X6 Макс толщ: 1.5 MS - 1.0 SS E СТАНЦИЯ 110X5 - 110X6 Макс толщ: 1.5 MS - 1.0 SS	МАТРИЦА	€		МАТРИЦА	€		МАТРИЦА	€	
	TRE1MAT206S			AME1IMT2			AME1IMT2AP		
ПРОКЛАДКА ДЛЯ МАТРИЦЫ	НАБОР РЕГУЛИРОВОЧНЫХ ПРОКЛАДОН (0.3 - N.2 0.5 - 1 мм)	€		НАБОР РЕГУЛИРОВОЧНЫХ ПРОКЛАДОН (0.3 - N.2 0.5 - 1 мм)	€		НАБОР РЕГУЛИРОВОЧНЫХ ПРОКЛАДОН (0.3 - N.2 0.5 - 1 мм)	€	
	AMD1SETSPMAIN2			AME1SETSPMAIN2			AME1SETSPMAIN2		

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ТИП
AMADA ORIGINAL ПУАНСОН ДЛЯ А, В, С, D, Е
СТАНЦИЙ МАТРИЦА ДЛЯ А, В СТАНЦИЙ



THICK TURRET STYLE



ИЗДЕЛИЕ	СИСТЕМЫ THICK TURRET	€
	AMMOAFF2	

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАТОЧКИ THICK
TURRET WILSON S90 STYLE ПУАНСОН ДЛЯ А, В,
С, D СТАНЦИИ МУЛЬТИТУЛ 20 - 8, 10 - 16 - 6, 8 - 2

WILSON STYLE



ИЗДЕЛИЕ	WILSON СТИЛЬ	€
	AMMOAFF1WT	

ПРОКЛАДКА ДЛЯ
ПУАНСОНА



А СТАНЦИЯ

ПРОКЛАДКА ДЛЯ
ПУАНСОНА



В СТАНЦИЯ

ПРОКЛАДКА ДЛЯ
ПУАНСОНА



С СТАНЦИЯ

ПРОКЛАДКА ДЛЯ
ПУАНСОНА



D СТАНЦИЯ

ПРОКЛАДКА ДЛЯ
ПУАНСОНА



Е СТАНЦИЯ

ПРОКЛАДКА ДЛЯ
МАТРИЦЫ



А СТАНЦИЯ

ПРОКЛАДКА ДЛЯ
МАТРИЦЫ



В СТАНЦИЯ

ПРОКЛАДКА ДЛЯ
МАТРИЦЫ



С СТАНЦИЯ

ПРОКЛАДКА ДЛЯ
МАТРИЦЫ



D СТАНЦИЯ

ПРОКЛАДКА ДЛЯ
МАТРИЦЫ



Е СТАНЦИЯ

ИЗДЕЛИЕ	А СТАНЦИЯ	€	В СТАНЦИЯ	€	С СТАНЦИЯ	€	D СТАНЦИЯ	€	Е СТАНЦИЯ	€
ПРОКЛАДКА ДЛЯ ПУАНСОНА	(N5 SP2 мм)	€	(N5 SP2 мм)	€	(0.3 - 0.5 - 1 - 1.5 мм)	€	(0.3 - 0.5 - 1 - 1.5 мм)	€	(0.3 - 0.5 - 1 - 1.5 мм)	€
	AMA1SETSPPU		AMB1SETSPPU		AMC1SETSPPU		AMD1SETSPPU		AME1SETSPPU	
ПРОКЛАДКА ДЛЯ МАТРИЦЫ	(НАБОР 0.5 -1 - 1.5)	€	(НАБОР 0.5 -1 - 1.5)	€	(НАБОР 0.5 -1 - 1.5)	€	(НАБОР 0.5 -1 - 1.5)	€	(НАБОР 0.5 -1 - 1.5)	€
	AMA1SETSPMA		AMB1SETSPMA		AMC1SETSPMA		AMD1SETSPMA		AME1SETSPMA	

МУЛЬТИТУЛ ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СИСТЕМА VULCANO SCHIAVI

6 A



2 A + 2 B



4 B SMART STYLE



ИЗДЕЛИЕ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА	€	ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	€	НАБОР	€
6 A	AMM6 - 16SUP		AMM6 - 16INF		AMM6	
2 A + 2 B	AMM4 - 31.75SUP		AMM4 - 31.75INF		AMM4	
4 B SMART STYLE	AMM4B - 31.75SUP		AMM4B - 31.75INF		AMM4B	

TURRET КАЛИБР

А СТАНЦИЯ
с одинарным проходом



В СТАНЦИЯ
с одинарным проходом



С СТАНЦИЯ



Д СТАНЦИЯ



ИЗДЕЛИЕ	А СТАНЦИЯ с одинарным проходом	€	В СТАНЦИЯ с одинарным проходом	€	С СТАНЦИЯ	€	Д СТАНЦИЯ	€
	AMA1CAAL		AMB1CAAL		AMC1CAAL		AMD1CALL	

ДИСКОВАЯ ПРУЖИНА



ИЗДЕЛИЕ	А СТАНЦИЯ	€	В СТАНЦИЯ	€	С СТАНЦИЯ	€	Д СТАНЦИЯ	€	Е СТАНЦИЯ	€
ДИСКОВАЯ ПРУЖИНА (направляющая Amada стандарт)	34X16.3X1.5 NMO060034163A		60X20.5X3 NMO06006020C		90X46X3.5 NMO06009046B		125X61X6 NMO060012561B		125X61X6 NMO060012561B	
ДИСКОВАЯ ПРУЖИНА с системой регулировки					80X41X4 NMO06008041C		125X51X6 NMO060012551C		125X51X4 NMO060012551A	
ДИСКОВАЯ ПРУЖИНА с системой регулировки SMART					80X41X4 NMO06008041C		125X51X6 NMO060012551C		125X51X4 NMO060012551A	
2015 ДИСКОВАЯ ПРУЖИНА с системой регулировки 2					90X46X5 NMO06009046C		125X61X6 NMO060012561B		125X61X6 NMO060012561B	
2015 ДИСКОВАЯ ПРУЖИНА с системой регулировки SMART 2					90X46X5 NMO06009046C		125X61X6 NMO060012561B		125X61X6 NMO060012561B	

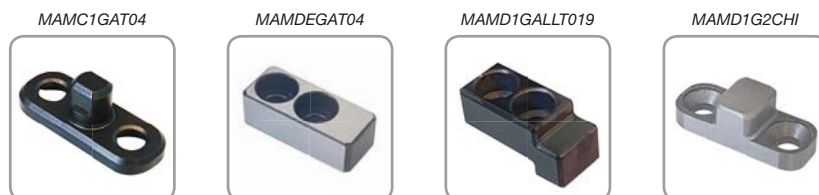
ЗАЖИМ СЪЁМНИКА



ИЗДЕЛИЕ	ЗАЖИМ СЪЁМНИКА	€	ВИНТ ДЛЯ ЗАЖИМА	€
	AMCFGAT05 (QTY1)		NVI00AR04006 (QTY1)	

THICK TURRET

ШПОНКА ПУАНСОНА



ИЗДЕЛИЕ	НАПРАВЛЯЮЩАЯ СТАНДАРТ, С РЕГУЛИР & SMART2	€	D & E STD НАПРАВЛЯЮЩИЕ	€	D & E C РЕГУЛИРУЕМЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ	€	D & E CO SMART НАПРАВЛЯЮЩИМИ	€
	MAMC1GAT04		MAMDEGAT04		MAMD1GALLT019		MAMD1G2CHI	

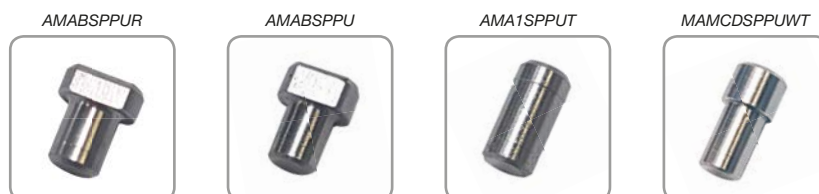
КРЕПЕЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

A, B, C, D КРЕПЕЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ИЗДЕЛИЕ	A, B, C, D КРЕПЕЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	€
ОБОРУДОВАНИЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ РАЗБОРА И СБОРКИ A, B, C И D ПУАНСОНОВ	AMADAS	

ШТИФТ ПУАНСОНА



ИЗДЕЛИЕ	A СТАНЦИЯ ERMAKSAN MT6	€	A СТАНЦИЯ SMART ХМТЕ12.7 ХМТЕ6 В СТАНЦИЯ для всех типов	€	КРУГ A/B СТАНЦИЯ SMART, MATE ULTRATECH СТИЛЬ ХМТЕ6 РЕГУЛИРУЕМАЯ	€	C-D-E SMART ПУАНСОН ТИП WILSONTOOL	€
	AMABSPPUR		AMABSPPU		AMA1SPPUT		MAMCDSPPUWT	

ШТИФТ ПУАНСОНА И МАТРИЦ



ИЗДЕЛИЕ	A СТАНЦИЯ D4.76X8	€	B СТАНЦИЯ D4.76X10	€	ХМТЕ12.7 D3X6	€	МТЕ6 ХМТЕ6 D4X8	€
	NSP02MR47008		NSP02MR47010		NSPMO02MR0306		NSP02MR0408	



ЗЕНКОВКА ВНИЗ

Для заметок и схем
Просьба указать здесь расстояние от любого ближайшего изгиба.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗА

Компания:

Модель оборудования:

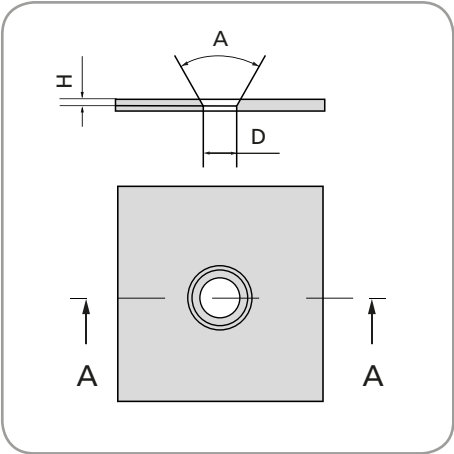
Материал:

Толщина:

Заказ:

Необходимое изделие:

Номер предыдущего заказа:



Размеры под заказ (мм)

A:

D:

H:

Заказ с предпробивкой:

☐ Да ☐ Нет

Размеры предпробивки:

$D_{max} - [(D_{max} - D_{min}) * 0,7]$

ИЗДЕЛИЕ	КОМПЛЕКТ ПРУЖИН	€	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	€	СЪЕМНИК	€	СЪЕМНИК	€	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА	€	МАТРИЦА	€
A Станция Dмакс 5 Толщина 0.5 - 2 Оригтнальный OLD стиль	AMA1LLGIO		AMA1GUT0T		-		AMA1PUT006D		-		AMA1MAT001T	
B Станция Dмакс 19 Толщина 0.5 - 4 Оригтнальный OLD стиль	AMB1LLGIO		AMB1GUT0T		-		AMB1PUT006D		-		AMB1MAT001T	
B Станция 2 Dмакс 19 Толщина 0.5 - 3	AMB1LLGIOPE		AMB1GUUN2T		AMB1PLWTT		AMB1PLLNL6D		-		AMB1MAT001T	
B SMART станция с заменяемыми вставками Dмакс 12 Толщина 0.5 - 3	AMB1LLGIOPE		AMB1GUUN2T		AMB1PLWTT		FLAMB09W2IP		FLAMB09W2PP		AMB1MAT001T	

ДАННЫЕ ЗЕНКОВКИ

DIN EN ISO 10642 (шестигранник)

ВИНТ	Верхний Ø	Толщина
M3	d7.1	1 - 3 мм
M4	d9.4	1.5 - 3 мм
M5	d11.7	1.5 - 4 мм
M6	d14	2 - 4 мм
M8	d18.5	2 - 4 мм

ДАННЫЕ ЗЕНКОВКИ

DIN EN ISO 2009 и 7046-1

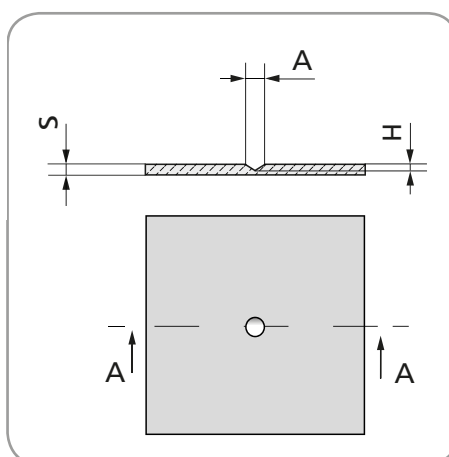
ВИНТ	Верхний Ø	Толщина
M2.5	D5.9	1 - 3 мм
M3	D6.7	1 - 3 мм
M4	D8.8	1.5 - 3 мм
M5	d10.6	1.5 - 4 мм
M6	d12.7	2 - 4 мм
M8	d16.7	2 - 4 мм

МАРКИРОВКА ШТАМПОВКОЙ ВНИЗ

Для заметок и схем
Просьба указать здесь расстояние от любого ближайшего изгиба.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗА

Компания:
 Модель оборудования:
 Материал:
 Толщина:
 Заказ:
 Необходимое изделие:
 Номер предыдущего заказа:



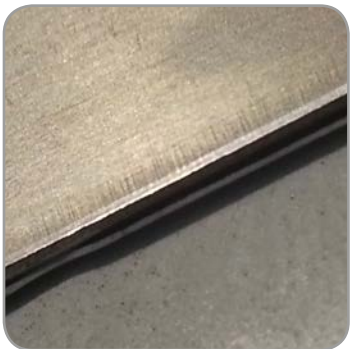
Размеры под заказ (мм)

A:
 D:
 H:

ИЗДЕЛИЕ	А СТАНЦИЯ	€	ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	€	НАБОР
А СТАНЦИЯ	FLAMA23PA		AMA1MATP01D		
В СТАНЦИЯ	FLAMB23PA		AMB1MATP01D		

ЗАЧИСТКА КРОМОК И МАРКИРОВКА

Материал:
Толщина:



Держатель алмазного инструмента



Алмазный инструмент 120° и 150°



ПРУЖИНЫ



ИЗДЕЛИЕ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА	€	НАБОР ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВВЕРХ	€	НАБОР ДЛЯ ЗАЧИСТКИ КРОМОК СФЕРОЙ ВВЕРХ	€	МАТРИЦА СО СФЕРОЙ	€
В СТАНЦИЯ	FLAMB38PA		FLAMB38MK		FLAMB38DK		FLAMB38MA	

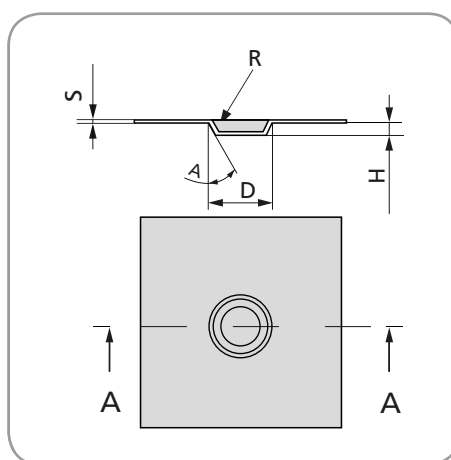


ФОРМОВКА ВНИЗ

Для заметок и схем
Просьба указать здесь расстояние от любого ближайшего изгиба.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗА

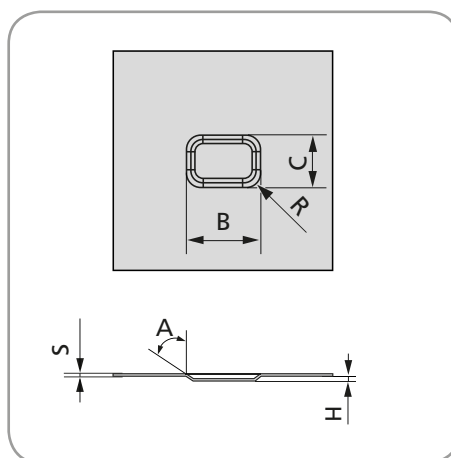
Компания:
 Модель оборудования:
 Материал:
 Толщина:
 Заказ:
 Необходимое изделие:
 Номер предыдущего заказа:



Размеры под заказ (мм)

A:
 D:
 S:
 H top to top:
 R:

ИЗДЕЛИЕ КРУГ	ECONO LINE ПУАНСОН В СБОРЕ	€	МАТРИЦА	€	НАБОР
В станция КРУГ	FLAMB05PA 0 - 25 мм		FLAMB05M		
С станция КРУГ	FLAMC05PA 25.1 - 50 мм		FLAMC05M		
Д станция КРУГ	FLAMD05PA 50.1 - 80 мм		FLAMD05M		



Размеры под заказ (мм)

A:
 B:
 C:
 H top to top:
 R:
 S:

ИЗДЕЛИЕ ПРОФИЛЬ	ECONO LINE ПУАНСОН В СБОРЕ	€	МАТРИЦА	€	НАБОР
В станция КРУГ	FLAMB06PA 0 - 25 мм		FLAMB06M		
С станция КРУГ	FLAMC06PA 25.1 - 50 мм		FLAMC06M		
Д станция КРУГ	FLAMD06PA 50.1 - 80 мм		FLAMD06M		

ФОРМОВКА ВВЕРХ

Для заметок и схем
Просьба указать здесь расстояние от
любого ближайшего изгиба.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗА

Компания:

Модель оборудования:

Материал:

Толщина:

Заказ:

Необходимое изделие:

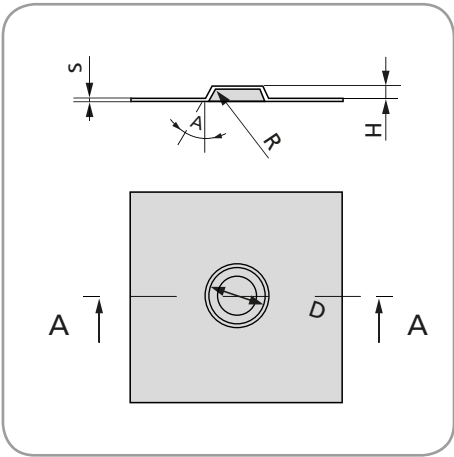
Номер предыдущего заказа:

ЗЕНКОВКА ПОСЛЕ
ПРЕДПРОБИВКИ

Размер и диаметр предпробивки

ТОЛЩИНА ММ	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5
M2.5	2.0	2.2	2.3	2.4	2.5
M3	2.4	2.6	2.7	2.8	3.0
M4	3.3	3.5	3.6	3.7	3.8
M5	4.2	4.4	4.5	4.6	4.8
M6	5.0	5.2	5.3	5.4	5.5
M8	6.2	6.5	6.8	7.0	7.2
M10	7.5	7.8	8.0	8.2	8.5

ESONO LINE
монолитные пуансон и матрица



Размеры под заказ (мм)

A:

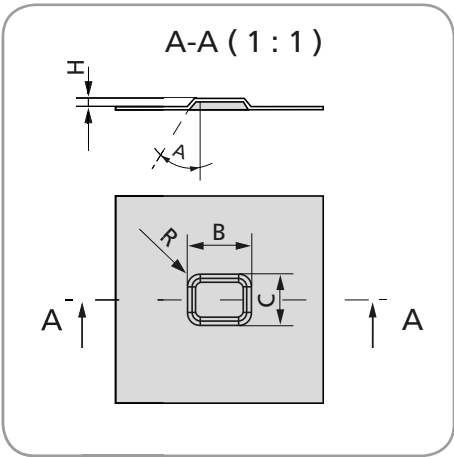
D:

S:

H top to top:

R:

SMART LINE матрица с пружиной,
заменяемая вставка матрицы



Размеры под заказ (мм)

A:

B:

C:

H top to top:

R:

ИЗДЕЛИЕ КРУГ	ESONO LINE ПУАНСОН В СБОРЕ	€	ESONO LINE МАТРИЦА	€	SMART LINE ПУАНСОН В СБОРЕ	€	МАТРИЦА С ПРУЖИНАМИ	€
В СТАНЦИЯ	FLAMB01PA 0 - 25 мм		FLAMB01MA 0 - 25 мм		FLAMB03PA 0 - 20 мм		FLAMB03MA 0 - 20 мм	
С СТАНЦИЯ	FLAMC01PA 25.1 - 50 мм		FLAMC01MA 25.1 - 50 мм		FLAMC03PA 20.1 - 40 мм		FLAMC03MA 20.1 - 40 мм	
D СТАНЦИЯ	FLAMD01PA 50.1 - 80 мм		FLAMD01MA 50.1 - 80 мм		FLAMD03PA 40.1 - 70 мм		FLAMD03MA 4 0.1 - 70 мм	
ИЗДЕЛИЕ ПРОФИЛЬ	ESONO LINE ПУАНСОН В СБОРЕ	€	ESONO LINE МАТРИЦА	€	SMART LINE ПУАНСОН В СБОРЕ	€	МАТРИЦА С ПРУЖИНАМИ	€
В СТАНЦИЯ	FLAMB02PA 0 - 25 мм		FLAMB02MA 0 - 25 мм		FLAMB04PA 0 - 20 мм		FLAMB04MA 0 - 20 мм	
С СТАНЦИЯ	FLAMC02PA 25.1 - 50 мм		FLAMC02MA 25.1 - 50 мм		FLAMC04PA 20.1 - 40 мм		FLAMC04MA 20.1 - 40 мм	
D СТАНЦИЯ	FLAMD02PA 50.1 - 80 мм		FLAMD02MA 50.1 - 80 мм		FLAMD04PA 40.1 - 70 мм		FLAMD04MA 40.1 - 70 мм	

ОТБОРТОВКА КРУГОВАЯ ВВЕРХ

Для заметок и схем
Просьба указать здесь расстояние от любого ближайшего изгиба.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗА

Компания:
Модель оборудования:
Материал:
Толщина:
Заказ:
Необходимое изделие:
Номер предыдущего заказа:



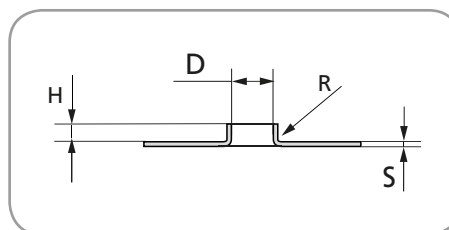
ОПЦИИ



ОПЦИЯ 2
В станция одиночная
формирование отбортовки
1 удар вверх



ОПЦИЯ 3
D станция одиночная
формирование отбортовки
1 удар вверх



Размеры под заказ (мм)

D: S:
H: R:

ПОКРЫТИЕ FNC: ☐ Да ☐ Нет

ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН В СБОРЕ	€	МАТРИЦА В СБОРЕ	€	НАБОР
В СТАНЦИЯ 0 - 15 мм	FLAMB12PA		FLAMB12MA		
С СТАНЦИЯ 15.1 - 40 мм	FLAMC12PA		FLAMC12MA		
D СТАНЦИЯ 40.1 - 60 мм	FLAMD12PA		FLAMD12MA		

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	В СТАНЦИЯ	€	С СТАНЦИЯ	€	D СТАНЦИЯ	€
Верхняя матрица	FLAMB03IMS		FLAMC03IMS		FLAMD03IMS	
Нижний пуансон	FLAMB12IP		FLAMC12IP		FLAMD12IP	
Покрытие FNC						

Отбортовка с учетом DIN7952

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ	ДИАМЕТР ПРЕ-ПРОБИВКИ	ТОЛЩИНА	ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ
M2.5	1.0	0.8 - 1.5	2.10 - 2.30*
M3	1.5 - 1.8	0.8 - 1.5	2.55 - 2.80*
M4	2.0 - 2.3	1.0 - 2.0	3.35 - 3.70*
M5	2.5 - 2.7	1.0 - 2.0	4.25 - 4.65*
M6	3.0 - 3.3	1.5 - 2.5	5.10 - 5.55*
M8	4.1 - 4.5	1.5 - 2.5	6.80 - 7.40*
M10	5.0 - 5.5	1.5 - 2.5	8.50 - 9.30*

*Размер отверстия с резьбой – Высота вытеснения вытягивания = 2 раза толщины

КЛАСТЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ C, D, E СТАНЦИИ кластерный инструмент

Для заметок и схем

Просьба указать здесь расстояние от любого ближайшего изгиба.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗА

Компания:

Модель оборудования:

Материал:

Толщина:

Заказ:

Необходимое изделие:

Номер предыдущего заказа:

ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ

МОНОЛИТНЫЙ
ПУАНСОН

- OLD СТИЛЬ
- СО СМАЗКОЙ
- WILSON СТИЛЬ
- MATE СТИЛЬ

ЗАМЕНЯЕМЫЕ
ВСТАВКИ

- OLD СТИЛЬ
- СО СМАЗКОЙ
- WILSON СТИЛЬ
- MATE СТИЛЬ

СЪЕМНИК



- OLD СТИЛЬ
- СО СМАЗКОЙ
- WILSON СТИЛЬ
- MATE СТИЛЬ

МАТРИЦА



МАТЕРИАЛ:
HWS и **ISODUR**
LOCK SLUG AS

ЗАМЕНЯЕМЫЙ
ПУАНСОН

МАТЕРИАЛ:
ISODUR ОПЦИИ
PSM

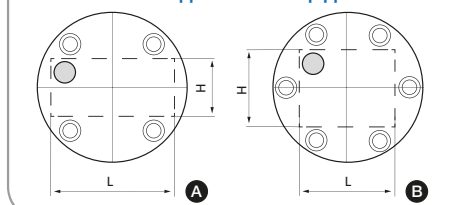
Покрытие



Доступно
покрытие: HDP, FNC

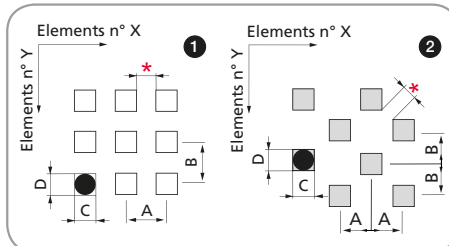


МАНС УДАРНАЯ ПЛОЩАДЬ



	МОНОЛИТНЫЙ ДИАМЕТР (мм)	ЗАМЕНЯЕМЫЙ			
		A		B	
		L (мм)	H (мм)	L (мм)	H (мм)
С СТАНЦИЯ	Ø 50.8	36	17	40	15
D СТАНЦИЯ	Ø 88.9	70	35	55	45
E СТАНЦИЯ	Ø 114.3	90	50	80	65

В случае необходимости определенных размеров или отверстий,
наш технический отдел поможет вам подобрать подходящее решение



Размеры пуансона (мм):

КРУГ:

A:

Профиль:

B:

Номер Схемы: 1/2

C:

Nx:

D:

Ny:

Покрытие: ☐ Да ☐ Нет

ВЫБОР МОДЕЛИ

СТИЛЬ AMADA ☐СТИЛЬ WILSON ☐СТИЛЬ MATE ☐AMADA СО СМАЗКОЙ ☐

ВЫБОР ТИПА

МОНОЛИТНЫЙ ☐ЗАМЕНЯЕМЫЙ ПУАНСОН ☐

* Минимальный размер 1.5 x толщины Минимальное расстояние между кругами 2.5 толщины
При размере С <30 мм минимальное расстояние между профилем составляет 3 x толщины
При размере С >30 мм минимальное расстояние между профилем составляет 4 x толщины

Цены по стоимости Е станции по запросу

*

Покры́тие

ДИАГОНАЛЬ размер мм	2 - 8	8.1 - 12	12.1 - 15	15.1 - 25
HDP наждый Ø:	€	€	€	€
FNC наждый Ø:	€	€	€	€

ЖАЛЮЗИ

Для заметок и схем
Просьба указать здесь расстояние от любого ближайшего изгиба.

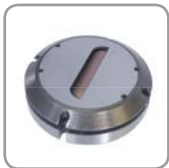
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗА

Компания:
Модель оборудования:
Материал:
Толщина:
Заказ:
Необходимое изделие:
Номер предыдущего заказа:

ОПЦИИ



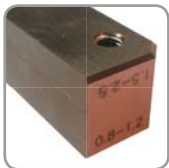
D станция пуансон в сборе Стандартный размер 75x15 и 85x15



D станция матрица в сборе HDP покрытие



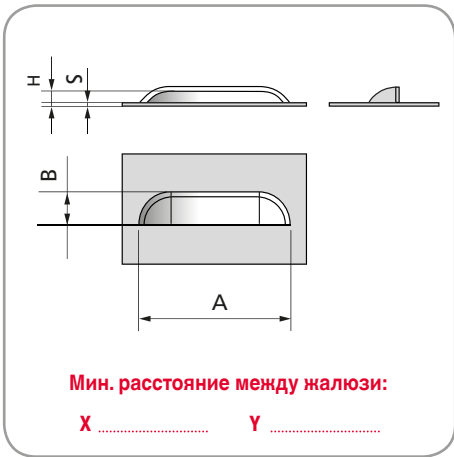
D станция резец HDP покрытие



Возвратный резец позволяет штамповку толщиной от 0.8 до 2.5мм



Верхний держатель жалюзи



Размеры под заказ (мм)
A:
B:
H:
S:

Мин. расстояние между жалюзи:
X Y

СТД размер:
C 50x10 H5
D75x15 85x15 H6

ИЗДЕЛИЕ	ПОКРЫТИЕ HDP:	€	МАТРИЦА В СБОРЕ	€	НАБОР
В СТАНЦИЯ	FLAMB14PA		FLAMB14MA		
С СТАНЦИЯ СТД размер 50x10 мм	FLAMC14PA		FLAMC14MA		
С СТАНЦИЯ СПЕЦ размер	FLAMC14CPA		FLAMC14CMA		
D СТАНЦИЯ СТД размер 75x15мм	FLAMD14APA		FLAMD14AMA		
D СТАНЦИЯ СТД размер 85x15мм	FLAMD14BPA		FLAMD14BMA		
D СТАНЦИЯ СПЕЦ р-р макс L 90мм	FLAMD14CPA		FLAMD14CMA		
E СТАНЦИЯ СПЕЦ р-р макс L 115мм	FLAME14PA		FLAME14MA		

НЕПРЕРЫВНЫЕ ЖАЛЮЗИ

Для заметок и схем

Просьба указать здесь расстояние от любого ближайшего изгиба.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗА

Компания:

Модель оборудования:

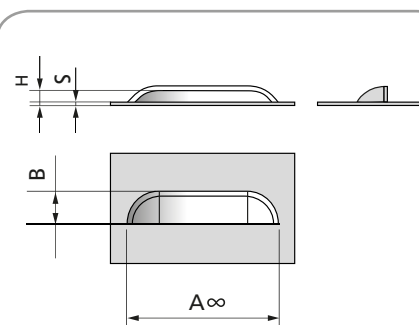
Материал:

Толщина:

Заказ:

Необходимое изделие:

Номер предыдущего заказа:



Мин. расстояние между жалюзи:

Размеры под заказ (мм)

A: R1: *

B: R2: *

H: R3: *

S: *: указывать не обязательно

ПОКРЫТИЕ НДР: ☒ Да



ИЗДЕЛИЕ	ПОКРЫТИЕ НДР:	€	МАТРИЦА В СБОРЕ	€	НАБОР
В СТАНЦИЯ	FLAMB14PA		FLAMB14MA		
С СТАНЦИЯ	FLAMC14PA		FLAMC14MA		

ПРОБИВКА С ФОРМОВКОЙ

Для заметок и схем
Просьба указать здесь расстояние от любого ближайшего изгиба.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗА

Компания:
Модель оборудования:
Материал:
Толщина:
Заказ:
Необходимое изделие:
Номер предыдущего заказа:

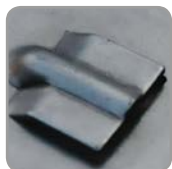
ОПЦИИ



2 ИЗГИБА



3 СГИБА



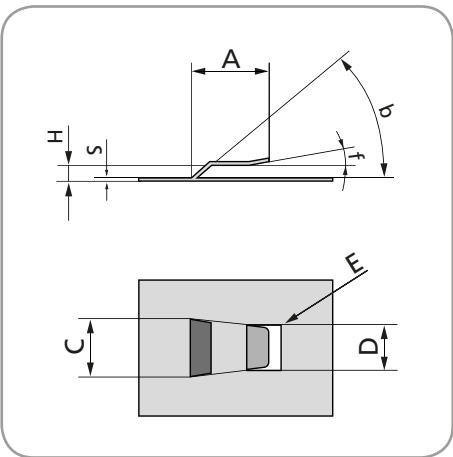
УСИЛЕННАЯ



СПЕЦИАЛЬНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ



SNAPLOCK ТИП



Размеры под заказ (мм)
A:
D:
H:
f:
C:
E: *
b:
*: указывать не обязательно

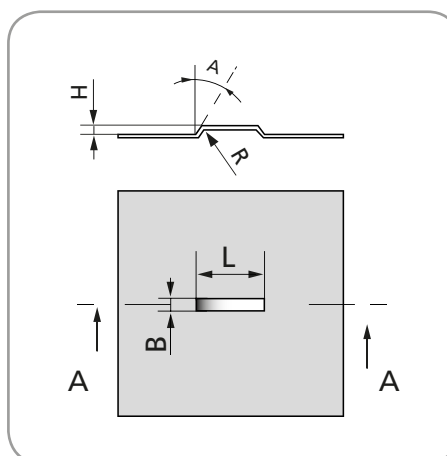
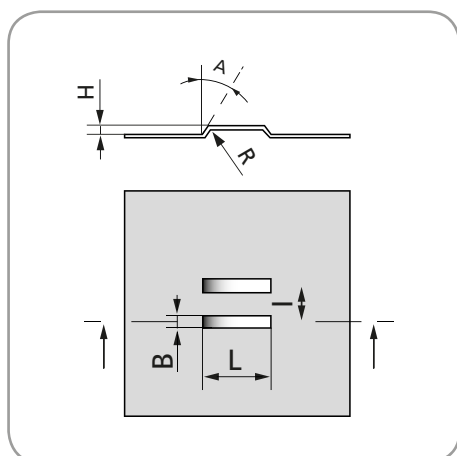
ИЗДЕЛИЕ	В СТАНЦИЯ Макс А = 15 мм	€	В СТАНЦИЯ Макс А = 15 мм	€	С СТАНЦИЯ Макс А = 15 мм	€	С СТАНЦИЯ Макс А = 15 мм	€
	ПУАНСОН В СБОРЕ		МАТРИЦА СБОРЕ		ПУАНСОН В СБОРЕ		МАТРИЦА СБОРЕ	
СТАНД ФОРМОВКА 1,2 или 3 СГИБА	FLAMB19PA		FLAMB19MA		FLAMC19PA		FLAMC19MA	
УСИЛЕННАЯ ФОРМОВКА	FLAMB19BPA		FLAMB19BMA		FLAMC19BPA		FLAMC19BMA	

МОСТ ВВЕРХ

Для заметок и схем
Просьба указать здесь расстояние от любого ближайшего изгиба.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗА

Компания:
Модель оборудования:
Материал:
Толщина:
Заказ:
Необходимое изделие:
Номер предыдущего заказа:



Размеры под заказ (мм)

ОДИНАРНЫЙ:

ДВОЙНОЙ:

B:
A:
L:
I:
H:
R: *

* : указывать не обязательно

В минимум:
1.5 x толщины (MS)
2 x толщины (SS)

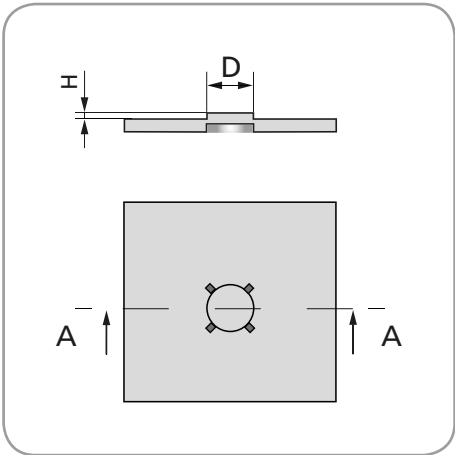
ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН В СБОРЕ	€	МАТРИЦА СБОРЕ	€	НАБОР
В СТАНЦИЯ ОДИНАРНЫЙ	FLAMB17PA 0 - 20 мм		FLAMB17MA 0 - 20 мм		
С СТАНЦИЯ ОДИНАРНЫЙ	FLAMC17PA 20.1 - 40 мм		FLAMC17MA 20.1 - 40 мм		
В СТАНЦИЯ ДВОЙНОЙ	FLAMB18PA 0 - 20 мм		FLAMB18PA 0 - 20 мм		
С СТАНЦИЯ ДВОЙНОЙ	FLAMC18PA 20.1 - 40 мм		FLAMC18PA 20.1 - 40 мм		

Для заметок и схем
Просьба указать здесь расстояние от любого ближайшего изгиба.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗА

Компания:
Модель оборудования:
Материал:
Толщина:
Заказ:
Необходимое изделие:
Номер предыдущего заказа:

ВЫБИВКА ВВНИЗ

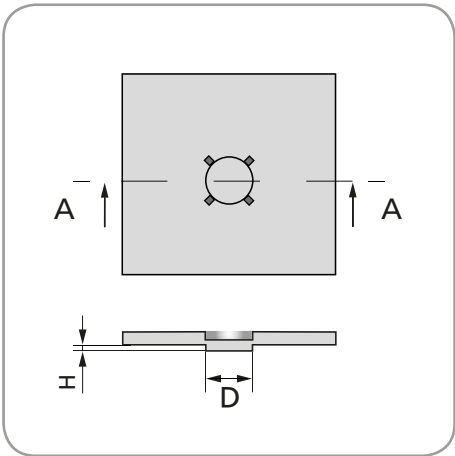


Размеры под заказ (мм)

H:
D:

ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН В СБОРЕ	€	МАТРИЦА СБОРЕ	€	НАБОР
В СТАНЦИЯ	FLAMB15PA 0 - 15 мм		FLAMB15MA 0 - 15 мм		
С СТАНЦИЯ	FLAMC15PA 15.1 - 45 мм		FLAMC15MA 15.1 - 45 мм		
D СТАНЦИЯ	FLAMD15PA 45.1 - 65 мм		FLAMD15MA 45.1 - 65 мм		
Е СТАНЦИЯ	FLAME15PA 65.1 - 85 мм		FLAME15MA 65.1 - 85 мм		

ВЫБИВКА ВВНИЗ



Размеры под заказ (мм)

H:
D:

ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН В СБОРЕ	€	МАТРИЦА СБОРЕ	€	НАБОР
В станция пуансон в сборе, матрица с выталкивателем	FLAMB27PA		FLAMB27MA		

ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН	€	СЪЕМНИК	€	МАТРИЦА В СБОРЕ (с выталкивателем)	€	НАБОР
С станция пуансон в сборе, матрица с выталкивателем	AMC1PUT006C		AMC1PLT0T		FLAMC27MA		
D станция пуансон в сборе, матрица с выталкивателем	AMD1PUT006C		AMD1PLT0T		FLAMD27MA		
Е станция пуансон в сборе, матрица с выталкивателем	AME1PUT006C		AME1PLT0T		FLAME27MA		

ПЕТЛЯ

Материал:

Толщина:

Необходимо установка двух В станций для образования петли в четыре подхода. Инструмент для образования петли требуют определенных толщины и диаметра.

Доступно для:

Толщина 1 мм размер 4 - 5 - 6

Толщина 1.5 мм размер 5 - 6



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН В СБОРЕ	€	МАТРИЦА СБОРЕ	€	НАБОР
В СТАНЦИЯ первая	FLAMB36PA		FLAMB36MA		
В СТАНЦИЯ вторая	FLAMB37PA		FLAMB37MA		

ФОРМОВКА РЕЗЬБЫ ВВЕРХ

Материал:

Толщина:



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН В СБОРЕ	€	МАТРИЦА СБОРЕ	€	НАБОР
В СТАНЦИЯ SMART LINE	FLAMB32PA		FLAMB32MA		

МОСТ ПОД САМОРЕЗ

Материал:

Толщина:



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН В СБОРЕ	€	МАТРИЦА СБОРЕ	€	НАБОР
В СТАНЦИЯ SMART LINE	FLAMB39PA		FLAMB39MA		
С СТАНЦИЯ SMART LINE	FLAMC39PA		FLAMC39MA		

Для заметок и схем
Просьба указать здесь расстояние от любого ближайшего изгиба.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗА

Компания:
Модель оборудования:
Материал:
Толщина:
Заказ:
Необходимое изделие:
Номер предыдущего заказа:

ИНСТРУМЕНТ OFFSET И РЕБРО

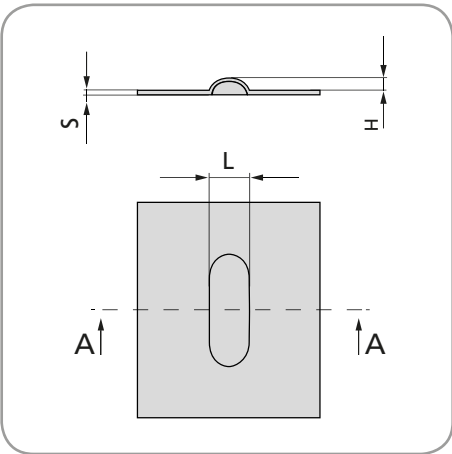
Макс толщина:
2 мм AL, MS
1.5 мм SS

Мин. толщина для всех материалов 0.8 мм

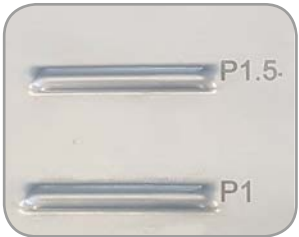
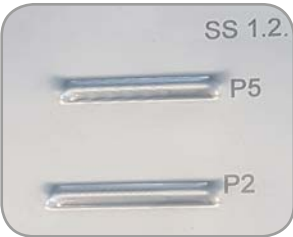


ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН В СБОРЕ	€	МАТРИЦА СБОРЕ	€	НАБОР
В СТАНЦИЯ	FLAMB35PA		FLAMB35MA		

РЕБРО ЖЕСТКОСТИ ФОРМОВКА
НЕПРЕРЫВНАЯ / С ИЗГИБОМ



Размеры под заказ (мм)
Сфера:
Плоскоовальный:
H:
L:
R: *
*: указывать не обязательно
Толщина материала:
0.8 - 3 мм
Высота формовки:
2, 3, 4, 5 мм
Шаг:
1 - 2 мм



ИЗДЕЛИЕ	ПУАНСОН В СБОРЕ	€	МАТРИЦА СБОРЕ	€	НАБОР
В СТАНЦИЯ SMART LINE	FLAMB39PA		FLAMB39MA		
С СТАНЦИЯ SMART LINE	FLAMC39PA		FLAMC39MA		

НАНЕСЕНИЕ ЛОГОТИПА

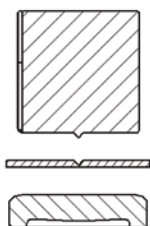
Тир логотипа 1/2/3/4
Глубина маркировки 0.4- 0.6

Отправьте файл с логотипом в формате dxf, dwg

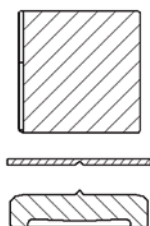
Для заметок и схем
Просьба указать здесь расстояние от любого ближайшего изгиба.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗА

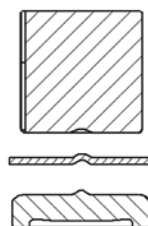
Компания:
Модель оборудования:
Материал:
Толщина:
Заказ:
Необходимое изделие:
Номер предыдущего заказа:



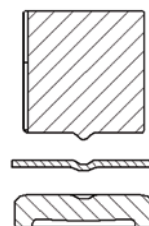
**1. Маркировка
вниз**



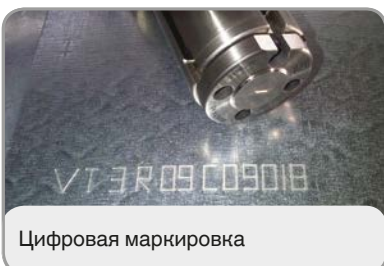
**2. Маркировка
вверх**



**3. Формовка
Вверх**



**4. Формовка
Вниз**



ИЗДЕЛИЕ		ПУАНСОН В СБОРЕ	€	МАТРИЦА	€	НАБОР
В станция Econo line	B Station 0 - 30 мм	FLAMB29P		FLAMB29M		
В станция SMART style	B Station 0 - 30 мм	FLAMB29PA		FLAMB29M		
С станция Econo line	C Station 30.1 - 50 мм	FLAMC29P		FLAMC29M		
С станция SMART style	C Station 30.1 - 50 мм	FLAMC29PA		FLAMC29M		
Д станция Econo line	D Station 50.1 - 90 мм	FLAMD29P		FLAMD29M		
Д станция SMART style	D Station 50.1 - 90 мм	FLAMD29PA		FLAMD29M		
Е станция Econo line	E Station 90.1 - 115 мм	FLAME29P		FLAME29M		
Е станция SMART style	E Station 90.1 - 115 мм	FLAME29PA		FLAME29M		
В станция с маркировкой Односторонний логотип	B Station 0 - 30 мм	FLAMB29PC		AMB1MATP01D		
С станция с маркировкой Односторонний логотип	C Station 30.1 - 50 мм	FLAMC29PC		AMC1MAT001T		
Д станция с маркировкой Односторонний логотип	D Station 50.1 - 90 мм	FLAMD29PC		AMD1MAT001T		
Е станция с маркировкой Односторонний логотип	E Station 90.1 - 115 мм	FLAME29PC		AME1MAT001T		

[illegible]

РУССКИЙ КАТАЛОГ



ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ДИЛЕР НА ТЕРРИТОРИИ РФ И СТРАН СНГ:



ООО «ОТТИМО-ТУЛЗ»

www.ottimo-tools.ru



Отдел продаж:

Sales@ottimo-tools.ru

Техническая поддержка:

Tech@ottimo-tools.ru



Санкт-Петербург:

Тел.: +7 (812) 628-13-26

Москва:

Тел.: +7 (495) 188-13-26



194292, Санкт-Петербург,
Пр-кт Культуры, д.44,
лит. А, оф. 302

