

g.a.d.e.

CESOIA

Cesoie a Ghigliottina Oleodinamiche

Hydraulic Guillotine Shears
Hydraulische Tafelscheren
Гидравлические Гильотинные Ножницы

Autentica italiana



CO 20/4



La struttura delle cesoie g.a.d.e., estremamente robusta, garantisce un' eccellente qualità di taglio in tutte le condizioni, su tutti i tipi di materiale e per moltissimi anni. La cura con la quale vengono scelti i componenti per le cesoie g.a.d.e. (tutti di primarie case nazionali ed europee) garantisce ai clienti il buon funzionamento e l'affidabilità nel tempo.



The extremely sturdy structure of g.a.d.e. shears guarantees an excellent quality cut under any conditions with all type of material and for a long lifetime. A very careful selection of g.a.d.e. shears' components (from major European and national brands) assures proper functioning and reliability for the entire life of the machine.



Die extrem robuste Struktur der Tafelscheren von g.a.d.e. garantiert über eine lange Zeitspanne ausgezeichnete Schnittqualität für Materialien unter allen Bedingungen. Die sorgfältig (unter großen nationalen und europäischen Marken) ausgewählten Komponenten der Tafelscheren von g.a.d.e. gewährleisten ausgezeichnete Leistung und hohe Zuverlässigkeit für die gesamte Lebensdauer der Maschine.



Высокая прочность конструкции станины гильотинных ножниц g.a.d.e. гарантирует качественный рез при любых условиях, любых материалов в течение многих лет эксплуатации. Тщательный и внимательный подход к выбору компонентов и узлов гильотинных ножниц g.a.d.e. (от ведущих итальянских и европейских брендов) обеспечивает безотказную надежную работу оборудования на протяжении всего срока службы.



g.a.d.e., non producendo in serie, ha la possibilità di eseguire la personalizzazione delle cesoie per tutte le esigenze del cliente. Le soluzioni sono tutte studiate e realizzate dal proprio ufficio tecnico.



g.a.d.e. does not produce in series as it aims at customizing its machines to meet all the customer's requirements. Any solution is developed and designed by g.a.d.e. technical department.



g.a.d.e. fertigt keine Serienprodukte an, unsere Tafelscheren können allen Kundenbedürfnissen angepasst werden. Sämtliche Lösungen werden von unserer technischen Abteilung entwickelt und verwirklicht.



Производство в компании g.a.d.e. - это не серийное производство, главной задачей которого является индивидуальный подход к требованиям каждого клиента. Каждое решение разрабатывается и проектируется техническими специалистами компании g.a.d.e.



CO 60/25



Struttura robusta e sovradimensionata, costruita utilizzando lamiere di grosso spessore elettrosaldate.



Overdimensioned sturdy structure made of electrowelded thick sheet plates.



Robuste überdimensionierte Struktur aus extra starken verschweißten Blechplatten.



Станина представляет собой надежную сварную конструкцию, обладающую значительным запасом прочности.



Questi risultati sono merito dell'utilizzo di lamiere di alta qualità saldate elettricamente e lavorate in un unico piazzamento, su alesatrici a montante mobile di grandi dimensioni.



The frame of all our machines is made of high quality sheets electrically welded and processed in a single location on big boring machines with mobile upright.



Zum Bau unserer Rahmen werden ausschließlich Qualitätsbleche eingesetzt, die elektrisch verschweißt und in einer Aufspannung auf großen Fräs- und Bohrmaschinen mit fahrbarem Ständer bearbeitet werden.



Станины всех станков g.a.d.e. представляют собой сварную конструкцию из высококачественных материалов (толстолистовой стали), рабочие поверхности обработаны за один установ на обрабатывающем центре с ЧПУ.



La verniciatura viene eseguita completamente in g.a.d.e. all'interno di un moderno impianto di verniciatura a basso impatto ambientale attraverso nostro personale qualificato. Per ogni componente verniciato vengono utilizzate, da oltre 15 anni, vernici esclusivamente ad acqua. Ciò consente di realizzare macchine che, oltre ad essere un prodotto di grande qualità ed elevati standard, hanno un ciclo produttivo che rispetta l'ambiente.



Machine painting is completely performed at g.a.d.e. by our skilled personnel in a modern environmentally friendly painting system. We have been using only water-based paint for 15 years to ensure high quality and high standard machines and aneco-friendly manufacturing.



Unsere Maschinen werden in einer modernen, umweltfreundlichen Lackieranlage durch qualifizierte Mitarbeiter lackiert. Seit mehr als 15 Jahren werden alle Teile ausschließlich mit Wasserlack lackiert.



Покраска оборудования производится на территории компании g.a.d.e. высококвалифицированным персоналом на современной экологичной установке. Более 15 лет мы применяем краски исключительно на водной основе, что позволяет поддерживать высокие стандарты качества, сохраняя при этом экологичность производственного цикла.



Grande accuratezza viene impiegata in tutte le fasi di lavorazione di ogni singolo componente.



Extreme accuracy is provided during all working phases of each component.



Sämtlichen Bearbeitungsstufen der einzelnen Komponenten wird höchste Aufmerksamkeit geschenkt.



Высокая точность и качество сборки обеспечиваются на всех этапах производства.

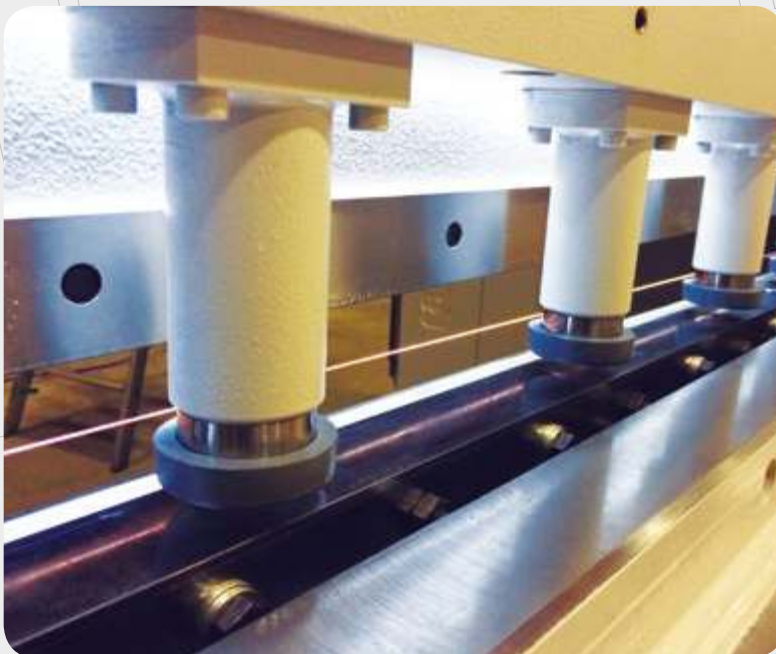


 Tutte le Cesoiе g.a.d.e. utilizzano componenti di primarie case produttrici. Gli impianti idraulici vengono messi a punto affinché si possano ottenere, contemporaneamente, grandi performance oltre ad affidabilità e durata.

 All g.a.d.e. shears are equipped with parts from leading manufacturers. Hydraulic systems are fine-tuned for the achievement of both high performances and reliability and long life.

 Für alle Tafelschere von g.a.d.e. werden Bauteile von führenden Herstellern verwendet. Die Hydraulikanlagen gewährleisten neben hohen Leistungen auch Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.

 Все листогибочные прессы g.a.d.e. укомплектованы только качественными компонентами от ведущих мировых брендов. Элементы гидравлической системы тщательно отрегулированы, чтобы обеспечивать высокую производительность, сохраняя надежность и долговечность.

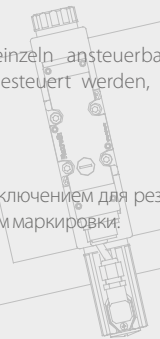


 Il premilamiera è oleodinamico a pistoncini indipendenti con una caratteristica particolare: può essere comandato anche in modo indipendente, tramite pulsanti, per eseguire tagli su lamiera "tracciata".

 The hold down unit is hydraulic and the various cylinders can be operated independently through push buttons to allow cuts on marked sheet.

 Der hydraulische Blechniederhalter mit einzeln ansteuerbaren Zylindern kann auch durch Tastendruck gesteuert werden, um Blechplatten nach Anriss zu bearbeiten.

 Гидравлические прижимы с независимым отключением для резки заготовок со сложным контуром или наличием маркировки.



 Sostegno lamiera con accompagnatore.

 Sheet support with support arms

 Blechhochhalter mit Kippvorrichtung

 Поддержка листа за линией резки



 Quadro elettrico progettato ed assemblato totalmente all'interno di g.a.d.e., con componenti di primarie aziende leader di mercato, consente di avere altissime prestazioni e grande affidabilità nel tempo.

 Electrical panel completely designed and assembled by g.a.d.e. using parts manufactured by market leaders to ensure high performances and long-term reliability.

 Elektro Anlagen, von g.a.d.e. entwickelt und gebaut. Ausgerüstet mit Spitzenkomponenten von führenden Marken, gewährleistet höchste Leistung und langanhaltende Zuverlässigkeit.

 Электрические схемы разрабатываются специалистами компании g.a.d.e. Сборка электрического шкафа осуществляется также на территории компании только из компонентов от ведущих мировых брендов, что гарантирует производительность и надежность в течение всего срока эксплуатации.

-  Alcune tipologie di Cesoie progettate e costruite da g.a.d.e.
-  A selection of shears designed and manufactured by g.a.d.e.
-  Einige von g.a.d.e. entwickelte und hergestellte Tafelscheren
-  Примеры гильотинных ножниц спроектированных и изготовленных компанией g.a.d.e.



CO 15/5



CO 10/5



CO 30/4



CO 40/8



CO 80/3



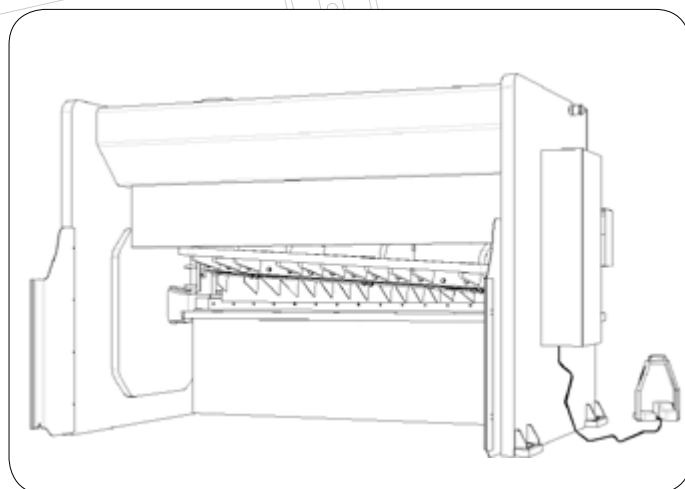
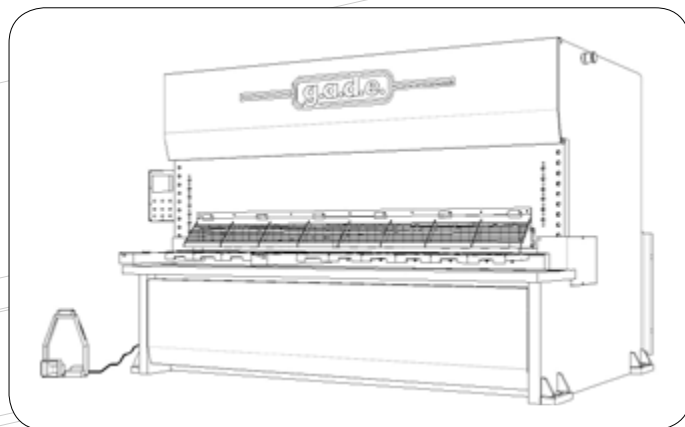
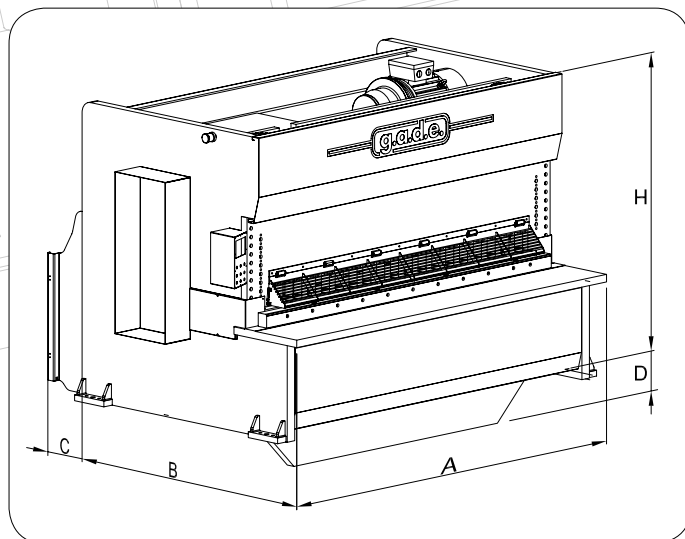
CO 60/20

 Tutti i prodotti sono costruiti con marcatura CE.
 Alle Maschinen mit CE-Kennzeichnung.

 All products are provided with CE-Marking
 Все станки соответствуют маркировке CE.

MODELLI MODELS MODELLE МОДЕЛЬ	Lunghezza taglio Cutting length Schnittlänge Рабочая длина	Spessore nominale Nominal thickness Nennstärke Номинальная толщина реза	Spessore max Max thickness Максимальная толщина реза	Passaggio fra i montanti Distance between side frames Durchgang zwischen den Ständer Расстояние между опорами	Incavo montanti Gap between side frames Aushöhlung zwischen den Ständer Вырез в опорах (вылет)	Numero tagli al minuto Strokes per minute Schrittzahl pro Minute Количество ходов в минуту	Angolo di taglio Cutting angle Schritzwinkel Угол наклона ножа	Registro posteriore Backgaug Hinterschlag Ход заднего упора	Dimensioni - Size - Masse		
	mm	mm	mm	mm	mm			mm	A	B	C
CO 10/5	1050	-	5	1150	300	52 ÷ 58	1° ÷ 2°	1000	1700	1500	700
CO 15/5	1550	-	5	1650	300	50 ÷ 56	1° ÷ 2°	1000	2200	1500	700
CO 20/3	2050	3	4	2140	500	48 ÷ 54	1° ÷ 2°	1000	2700	2000	500
CO 25/3	2550	3	4	2640	500	45 ÷ 51	1° ÷ 2°	1000	3200	2000	500
CO 30/3	3050	3	4	3140	500	42 ÷ 48	1° ÷ 2°	1000	3700	2000	500
CO 40/3	4050	3	4	4150	500	34 ÷ 40	1° ÷ 2°	1000	4700	2000	500
CO 50/3	5050	3	4	5150	500	24 ÷ 31	1° ÷ 2°	1000	5700	2050	500
CO 60/3	6050	3	4	6150	500	20 ÷ 26	1° ÷ 2°	1000	6700	2100	500
CO 20/4	2050	4	6	2150	500	48 ÷ 54	1° ÷ 2°	1000	2700	2000	500
CO 25/4	2550	4	6	2650	500	45 ÷ 51	1° ÷ 2°	1000	3200	2000	500
CO 30/4	3050	4	6	3150	500	42 ÷ 48	1° ÷ 2°	1000	3700	2000	500
CO 40/4	4050	4	6	4150	500	34 ÷ 40	1° ÷ 2°	1000	4700	2000	500
CO 50/4	5050	4	6	5150	500	24 ÷ 31	1° ÷ 2°	1000	5800	2050	500
CO 60/4	6050	4	6	6150	500	20 ÷ 26	1° ÷ 2°	1000	6800	2100	500
CO 20/6	2050	6	8	2150	500	38 ÷ 43	1° ÷ 2,5°	1000	2700	2050	500
CO 25/6	2550	6	8	2650	500	35 ÷ 40	1° ÷ 2,5°	1000	3200	2050	500
CO 30/6	3050	6	8	3150	500	32 ÷ 37	1° ÷ 2,5°	1000	3700	2050	500
CO 40/6	4050	6	8	4150	500	22 ÷ 28	1° ÷ 2,5°	1000	4700	2050	500
CO 50/6	5050	6	8	5200	500	18 ÷ 23	1° ÷ 2°	1000	5800	2100	500
CO 60/6	6050	6	8	6200	500	15 ÷ 21	1° ÷ 2°	1000	6800	2100	500
CO 20/8	2050	8	10	2150	500	32 ÷ 38	1° ÷ 2,5°	1000	2700	2050	500
CO 25/8	2550	8	10	2650	500	29 ÷ 35	1° ÷ 2,5°	1000	3200	2050	500
CO 30/8	3050	8	10	3150	500	25 ÷ 31	1° ÷ 2,5°	1000	3700	2050	500
CO 40/8	4050	8	10	4200	500	18 ÷ 24	1° ÷ 2,5°	1000	4800	2150	500
CO 50/8	5050	8	10	5200	500	16 ÷ 22	1° ÷ 2°	1000	5800	2150	500
CO 60/8	6050	8	10	6200	500	13 ÷ 20	1° ÷ 2°	1000	6800	2200	500
CO 20/10	2050	10	12	2200	500	25 ÷ 32	1° ÷ 3°	1000	2900	2200	500
CO 25/10	2550	10	12	2700	500	22 ÷ 29	1° ÷ 3°	1000	3400	2200	500
CO 30/10	3050	10	12	3200	500	19 ÷ 26	1° ÷ 3°	1000	3900	2200	500
CO 40/10	4050	10	12	4200	500	16 ÷ 23	1° ÷ 2,5°	1000	4900	2300	500
CO 50/10	5050	10	12	5200	500	14 ÷ 21	1° ÷ 2°	1000	5900	2400	500
CO 60/10	6050	10	12	6200	500	11 ÷ 18	1° ÷ 2°	1000	6900	2400	500
CO 20/13	2050	13	16	2200	500	20 ÷ 26	1° ÷ 3°	1250	2900	2350	500
CO 25/13	2550	13	16	2700	500	17 ÷ 23	1° ÷ 3°	1250	3400	2350	500
CO 30/13	3050	13	16	3200	500	15 ÷ 21	1° ÷ 3°	1250	3900	2350	500
CO 40/13	4050	13	16	4200	500	13 ÷ 19	1° ÷ 2,5°	1250	4900	2450	500
CO 20/16	2050	16	20	2200	500	17 ÷ 23	1° ÷ 3°	1250	3000	2400	500
CO 25/16	2550	16	20	2700	500	15 ÷ 21	1° ÷ 3°	1250	3500	2400	500
CO 30/16	3050	16	20	3200	500	13 ÷ 19	1° ÷ 3°	1250	4000	2400	500
CO 40/16	4050	16	20	4200	500	11 ÷ 17	1° ÷ 2,5°	1250	5000	2500	500

Classe - Размеры		Potenza motore principale Main motor power Leistung des Hauptmotors Мощность главного двигателя	Potenza motore registro Backgauge motor power Hinteranschlag-Leistung Мощность двигателя заднего упора	Peso approssimativo Approx weight Ungefährtes Gewicht Приблизительная масса	MODELLI MODELS MODELLE МОДЕЛЬ
H	D				
mm	mm	kW	kW	Kg	
2000	-	7,5	0,37	3200	CO 10/5
2000	-	7,5	0,37	4100	CO 15/5
2000	-	7,5	0,37	5100	CO 20/3
2000	-	7,5	0,37	5900	CO 25/3
2000	-	7,5	0,37	6900	CO 30/3
2200	-	9,2	0,37	10500	CO 40/3
2500	-	11	0,37	19500	CO 50/3
2500	-	11	0,37	23500	CO 60/3
2000	-	7,5	0,37	5700	CO 20/4
2000	-	7,5	0,37	6500	CO 25/4
2000	-	7,5	0,37	7400	CO 30/4
2200	-	9,2	0,37	11100	CO 40/4
2500	-	15	0,37	23000	CO 50/4
2500	-	15	0,37	26300	CO 60/4
2200	-	11	0,37	7700	CO 20/6
2200	-	11	0,37	8400	CO 25/6
2200	-	11	0,37	9500	CO 30/6
2250	-	15	0,75	14500	CO 40/6
2550	-	18,5	0,75	26500	CO 50/6
2550	-	18,5	0,75	29000	CO 60/6
2200	-	15	0,37	7500	CO 20/8
2200	-	15	0,37	9300	CO 25/8
2200	-	15	0,37	10100	CO 30/8
2400	-	18,5	0,75	16700	CO 40/8
2600	-	22	0,75	27000	CO 50/8
2600	-	22	0,75	30500	CO 60/8
2350	-	18,5	0,37	10800	CO 20/10
2350	-	18,5	0,37	11800	CO 25/10
2350	-	18,5	0,37	12900	CO 30/10
2650	-	22	0,75	19800	CO 40/10
2650	-	22	0,75	29000	CO 50/10
2700	-	30	0,75	33000	CO 60/10
2650	-	30	0,75	15500	CO 20/13
2650	-	30	0,75	17300	CO 25/13
2650	-	30	0,75	19500	CO 30/13
2700	-	30	0,75	25000	CO 40/13
2650	-	37	0,75	18500	CO 20/16
2650	-	37	0,75	20200	CO 25/16
2650	-	37	0,75	22800	CO 30/16
2750	400	37	0,75	29500	CO 40/16





CO 30/6

🇮🇹 DOTAZIONE STANDARD

La dotazione di serie è così composta da:

- Programmatore **ELITE 110 a 2 o 3 assi (secondo i modelli)**
- **Sostegno posteriore lamiera** a comando pneumatico (nelle serie **STANDARD** e **BUSINESS**)
- **Squadra inizio taglio** millimetrata e con cava a T
- **Prolunghe tavola** con cava a T
- Illuminazione della zona di taglio
- **Lame** per acciaio inox a 2 fili taglienti
- Tavola con sfere di scorrimento
- **Comando indipendente** del prelamiera
- Comando con chiave per manutenzione macchina

🇬🇧 STANDARD EQUIPMENT

The standard equipment includes:

- **ELITE 110** control with **2 or 3 axes (depending on machine model)**
- Pneumatic **sheet support** (in **STANDARD** and **BUSINESS** series)
- **Ruled squaring arm** with T-slot
- **Extension bar** with T-slot
- Shadows cutting line
- Two edge **blades** for stainless steel
- Ball bench for easy sliding of sheet plates
- **Independently-operated** hold down unit
- Key control for machine maintenance



🇩🇪 SERIENAUSSTATTUNG

Die serienmäßige Ausstattung der Maschinen umfasst:

- **ELITE 110** Steuerung mit 2 oder 3 Achsen (modellabhängig)
- **Pneumatischer Blechhochhalter hinten** (für Serien **STANDARD** und **BUSINESS**)
- **Einstellbarer Winkelanschlag** mit Millimeterskala und T-Nut
- **Tischverlängerungen** mit T-Nut
- Schneidkantenbeleuchtung
- Zweischneidiges **Spezialmesser** für Edelstahlplatten
- Auflagetisch mit Gleitkugeln
- **Unabhängig gesteuerter** Blechniederhalter
- Schlüsseltaster für Wartungsarbeiten

🇷🇺 СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Стандартная комплектация включает в себя:

- Система управления **ELITE 110, контроль 2 или 3 осей (зависит от модели)**
- Пневматическая **поддержка листа** за линией реза (в сериях **STANDARD** и **BUSINESS**)
- **Кронштейны передней поддержки листа** со шкалой и T-образным пазом
- **Удлинитель** с T-образным пазом
- Проекция тени от струны для обозначения линии реза
- **Ножи** с 2-мя режущими кромками для резки нержавеющей стали (усиленные)
- Шариковые опоры в столе для легкой подачи и перемещения тяжелых листов
- **Независимые** прижимы
- Ограничение доступа для проведения технического обслуживания

ACCESSORI - ACCESSORIES - ZUBEHÖR - ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ



 Sostegno posteriore lamiera a comando pneumatico

 Pneumatic sheet support

 Pneumatischer Blechhochhalter, hinten

 Пневматическая поддержка листа за линией реза



 Sostegno posteriore lamiera a comando pneumatico con doppio movimento per l'accompagnamento della lamiera durante la caduta

 Double movement sheet support (sheet is supported during cutting phase and accompanied during its fall)

 Pneumatischer Blechhochhalter, hinten – mit variabler Kippvorrichtung, um das Blech abzuleiten

 Пневматическая поддержка листа с двухступенчатым перемещением (поддержка листа во время реза и наклон для сброса)



 Piattaforma ad altezza variabile

 Variable-height platform

 Plattform, höhe verstellbar

 Платформа с регулируемой высотой



 Protezione anteriore con fotocellula a barriera

 Front guard with light curtain

 Vordere Schutzvorrichtung mit Lichtvorhang

 Защита рук оператора (фотоэлектрическая)



 Protezione anteriore meccanica con parte iniziale apribile

 Mechanical front guard – front side can be opened

 Mechanische Schutzvorrichtung, vorn – Vorderteil kann geöffnet werden

 Механическая защита рук оператора – передняя панель открывается



SCAMBIATORE ARIA / OLIO - HEAT EXCHANGERS - ÖL-LUFT-WÄRMETAUSCHER - ТЕПЛООБМЕННИК МАСЛА

 Scambiatore di calore ARIA/OLIO per il raffreddamento del circuito oleodinamico

 AIR/OIL heat exchanger for hydraulic circuit cooling.

 ÖL/LUFT-Wärmetauscher zum Kühlen des Hydraulikkreislaufs

 Теплообменник служит для воздушного охлаждения гидравлического масла

ACCESSORI - ACCESSORIES - ZUBEHÖR - ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ



Opzione squadra inizio taglio millimetrata con cava a "t", da 2000 mm

Ruled squaring arm with T-slot, L= 2000 mm

Winkelanschlag mit Millimeterskala und T-Nut, 2000 mm

Кронштейн передней поддержки листа со шкалой и Т-образным пазом. Длина 2000 мм



Opzione prolunga tavola con cava a "t" da 2000 mm / Fermo a scomparsa per cava a T.

Front support arm with T-slot, L= 2000 mm / Disappearing gauge for T-slot.

Tischverlängerung mit T-Nut, 2000 mm / Verschwindungsfestvorrichtung für T-Nut.

Кронштейн передней поддержки, Т-образный паз, длина 2000 мм, обратный упор убирающийся в Т-образный паз



Tavola con sfere di scorrimento con lamiere mobili

Table with sliding balls and movable plates.

Auflagetisch mit Gleitkugeln und beweglichen Blechplatten.

Стол с шариковыми опорами и съемными опорными плитами.



Convogliatore a nastro con sostegno lamiera a barra e selettore sfidi

Belt conveyor with sheet support and scrap removal

Förderband mit Blechhochhalter und Schrott-Trenn-Funktion

Ленточный транспортер с поддержкой листа и контейнером для скрапа.



Sostegno posteriore lamiera "speciale" con cilindri pneumatici fissati al riscontro posteriore e piattaforma ad altezza variabile per la raccolta dei pezzi tagliati.

"Special" rear sheet support with pneumatic cylinders fixed to the backgauge and variable-height platform for cut pieces collection.

Sonderausführung hinterer Blechhochhalter mit am Hinteranschlag befestigten Pneumatikzylindern und verstellbarer Sortierklappe für Schrott.

Специальное исполнение поддержки листа за линией реза: пневматические цилиндры закреплены к заднему упору и платформе переменной высоты для сбора разрезанных заготовок.

CNC - SOFTWARE-СИСТЕМЫ ЧПУ



CN Elite 110

CN Elite 110

CN Elite 110

CN Elite 110



CN Simply Touch

CN Simply Touch

CN Simply Touch

CN Simply Touch



CN Simply Touch Pc

CN Simply Touch Pc

CN Simply Touch Pc

CN Simply Touch Pc



Grafica CN Simply Touch

Grafica CN Simply Touch

Grafica CN Simply Touch

Grafica CN Simply Touch

APPLICAZIONI SPECIALI - SPECIAL APPLICATIONS - BESONDERE ANWENDUNGEN - СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

CO 20/20 VOLANTE



Cesoia a ghigliottina oleodinamica mobile per impianto di taglio lamiera



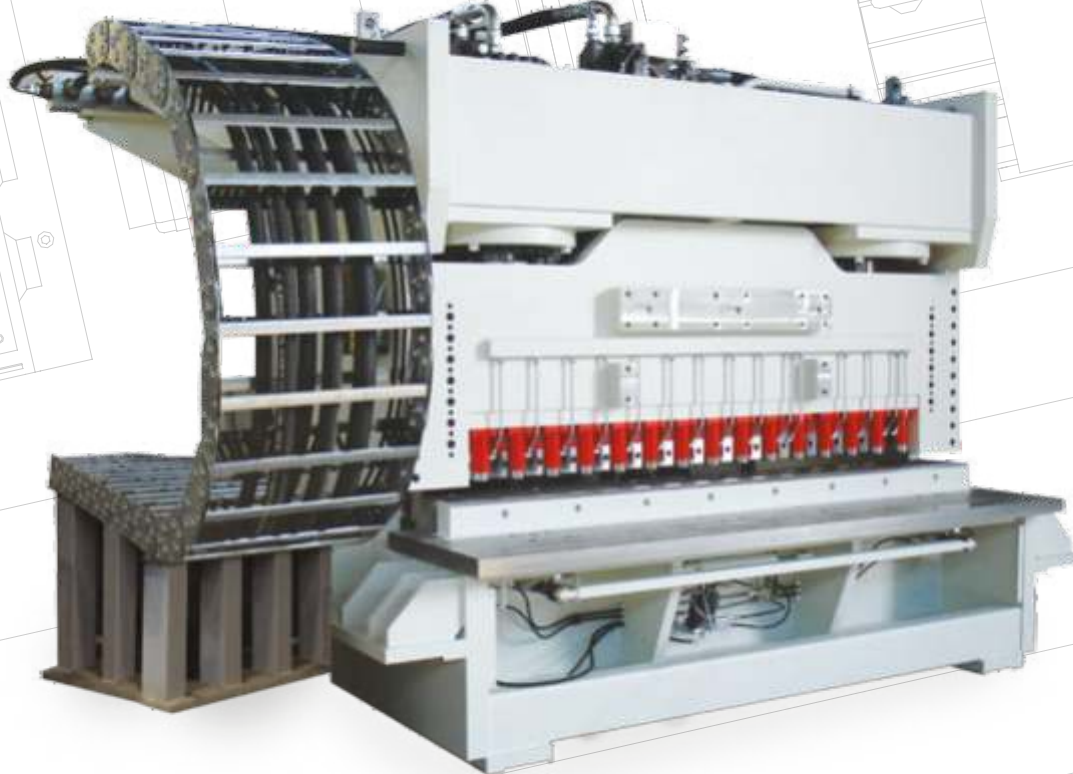
Hydraulic mobile guillotine shear for sheet plate cutting plants



Hydraulische bewegliche Tafelschere für Blechschneidanlagen



Передвижные гидравлические ножницы для резки листовой стали



CO 20/16 INTESTATRICE



Cesoia a ghigliottina oleodinamica intestatrice per impianto di taglio lamiera



Hydraulische Schopfschere für Blechschneidanlagen



Hydraulic guillotine crop shear for sheet plate cutting plants



Гидравлические гильотинные ножницы для резки листовой стали

L'AZIENDA

Oltre trentacinque anni di esperienza nella costruzione di macchine per la lavorazione della lamiera, con un continuo miglioramento nella qualità del prodotto ed un attento e capillare servizio al cliente, hanno portato g.a.d.e. nel gruppo dei migliori costruttori italiani del settore.

DAS UNTERNEHMEN

Aufgrund der mehr als 35jährigen Erfahrung bei der Herstellung von Blechbearbeitungsmaschinen, der konstanten Qualitätsverbesserung und dem freundlichen und kapillaren Kundendienst gehört g.a.d.e. zu den besten italienischen Maschinenbauunternehmen der Branche.

THE COMPANY

Over thirty-five years of experience in the construction of sheet metal machines (press brakes and shears), a constant product quality improvement as well as a careful and thorough customer service have led g.a.d.e. to become one of the main Italian manufacturers in this field.

О КОМПАНИИ

Компания g.a.d.e. имеет более тридцати пяти лет опыта в производстве оборудования для обработки листового металла, с непрерывным улучшением качества продукции и внимательным и индивидуальным подходом к каждому клиенту. Благодаря чему компания g.a.d.e. входит в число самых лучших итальянских производителей в отрасли.



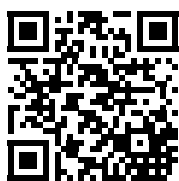
g.a.d.e.

g.a.d.e. Srl

gade@gade.it - www.gade.it

Via Pampano Brusantina, 87 - 44033 Cologna (Ferrara) - ITALY

Tel. 0039 0532 833702 - Fax 0039 0532 833397



ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ДИЛЕР НА ТЕРРИТОРИИ РФ И СТРАН СНГ:

OTTIMO

ООО «ОТТИМО-ТУЛЗ»
www.ottimo-tools.ru



Отдел продаж:
Sales@ottimo-tools.ru
Техническая поддержка:
Tech@ottimo-tools.ru



Санкт-Петербург:
Тел.: +7 (812) 628-13-26
Москва:
Тел.: +7 (495) 188-13-26



194292, Санкт-Петербург,
Пр-кт Культуры, д.44,
лит. А, оф. 302