

g.a.d.e.

PRAECISA

Presse Piegatrici sincronizzate serie PS e PS-C

Synchronized Press Brakes PS and PS-C series

Synchronisierte Abkantpressen Serie PS und PS-C

Листогибочные прессы с электронной синхронизацией серий PS и PS-C

Autentica italiana



PS 1550



PS-C 3120

 Ogni pressa piegatrice può essere completamente personalizzata in base alle richieste del cliente che seguiremo con competenza e costanza durante la progettazione, la costruzione ed il post-vendita.

 Our press brakes are totally customized to meet customers' requirements. We completely dedicate our expertise to our customers during the machine designing, manufacturing and after-sale services.

 Jede Abkantpresse kann vollständig den Kundenanforderungen angepasst werden. Wir stehen den Kunden während der Planung und der Verwirklichung sowie mit unserem Kundendienst kompetent zur Seite.

 Каждый листогибочный пресс может быть исполнен в соответствии с пожеланиями Заказчика, которым мы будем внимательно следовать на каждом этапе производства: во время проектирования, изготовления, гарантийного и постгарантийного обслуживания.

 Un prodotto di qualità, robusto ed affidabile, progettato e costruito interamente in Italia.

Ogni pressa piegatrice g.a.d.e. viene equipaggiata con Inverter. Questo consente grandi vantaggi sia dal punto di vista produttivo, sia dal punto di vista del risparmio energetico.

 A quality product, sturdy and reliable, wholly designed and manufactured in Italy.

All g.a.d.e. press brakes are provided with Inverter for higher energy saving and increased productivity.

 Qualitätsprodukte, entwickelt und hergestellt ausschließlich in Italien, robust und zuverlässig.

Jede g.a.d.e. Abkantpresse ist mit einem Umrichter ausgestattet. Dies wirkt sich positiv auf die Produktivität aus und hilft bei Energiesparen.

 Высококачественное оборудование, прочное и надежное, полностью спроектировано и произведено в Италии.

Все листогибочные прессы g.a.d.e. комплектуются инвертерами для повышения энергоэффективности и увеличения производительности

PRODUTTIVITÀ	PRODUCTIVITY	PRODUKTIVITÄT	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
Aumento della velocità di salita fino al 90%*	Return speed increase up to 90%*	Bis 90%* höhere Rücklaufgeschwindigkeit	Увеличение скорости возврата до 90%*
Aumento della velocità di piegatura fino al 50%*	Bending speed increase up to 50%*	Bis 50%* höhere Pressgeschwindigkeit	Увеличение скорости рабочего хода до 50%*
Aumento della forza di piegatura nominale fino al 35%*	Increase of nominal bending force up to 35%*	Bis 35%* höhere Nennpresskraft	Увеличение номинального усилия до 35%*
Mantenimento delle caratteristiche di flessibilità di una piegatrice tradizionale. (Nessun vincolo di dimensioni costruttive)	Same flexibility of a traditional press brake. (No constraint to machine size)	Gleiche Flexibilität einer üblichen Abkantpresse (keine Einschränkung der Maschinengröße)	Та же эксплуатационная гибкость. (Отсутствуют ограничения на размер прессы)
RISPARMIO ENERGETICO	ENERGY SAVING	ENERGIESPAREN	ЭНЕРГО-ЭФФЕКТИВНОСТЬ
Riduzione dei consumi fino al 25%*	Consumption reduction up to 25%*	Bis 25%* geringerer Stromverbrauch	Снижено потребление энергии на 25%*
Riduzione dell'impatto acustico	Noise impact reduction	Geringere Lärmbelastung	Снижено шумовое воздействие
Riduzione dello stress termico dei componenti idraulici	Reduction of thermal stress of hydraulic components	Geringere Wärmebelastung der Hydraulikkomponenten	Снижены нагрузки (тепловая отдача) на гидравлические компоненты
*Variabile in base alla tipologia di macchina	*Data variable based on type of machine	*Hängt vom Maschinentyp ab	*Данные зависят от модели оборудования



PS-C 101100



PS-C 7600



 Struttura robusta e sovradimensionata, costruita utilizzando lamiere di grosso spessore elettrosaldate, che consentono di sopportare carichi di lavoro anche molto superiori alla forza nominale della piegatrice.

 Over-dimensioned and sturdy structure made of electro welded sheet plates which allow working loads higher than the press brake rated force.

 Durch die robuste und überdimensionierte Struktur aus besonderes starkem und elektrisch verschweißtem Blech sind Arbeitsbelastungen möglich, die weit über der Nennpresskraft der Abkantpresse liegen.

 Станина представляет собой высокопрочную надежную сварную конструкцию. Коэффициент запаса при проектировании позволяет выдерживать рабочие нагрузки, превышающие номинальное усилие прессы.

 La lavorazione della struttura della macchina viene eseguita su moderne alesatrici a montante mobile di grandi dimensioni. L'impiego di queste macchine garantisce la massima precisione dei pezzi lavorati.

 The machines are processed on modern big mobile upright boring machines. Our machines provide efficient production of high-precision work pieces.

 Die Maschinenstruktur wird auf modernen Großbohrwerken mit beweglichem Ständer bearbeitet. Diese Maschinen gewährleisten besonders präzise Werkstücke.

 Далее станины прессов обрабатываются на современных вертикальных обрабатывающих центрах. Таким образом обеспечивается высокая точность и качество готовой конструкции перед сборкой.



 Grande accuratezza viene impiegata in tutte le fasi di lavorazione di ogni singolo componente, come i cilindri, che ancora sono interamente montati uno ad uno all'interno dell'azienda da personale altamente qualificato.

 We provide extreme accuracy during all working phases of each component, such as the cylinders which are completely assembled one by one at g.a.d.e by highly qualified personnel.

 Sämtlichen Bearbeitungsstufen der einzelnen Komponenten, wie z.B. den noch heute vollständig von Fachleuten im Betrieb montierten Zylindern wird größte Aufmerksamkeit geschenkt.

 Высокая точность и качество сборки обеспечиваются на всех этапах производства. Например, гидравлические цилиндры полностью собираются на территории компании g.a.d.e. высококвалифицированным персоналом.



 La verniciatura viene eseguita completamente in g.a.d.e. all'interno di un moderno impianto di verniciatura a basso impatto ambientale attraverso nostro personale qualificato. Per ogni componente verniciato vengono utilizzate, da oltre 15 anni, vernici esclusivamente ad acqua. Ciò consente di realizzare macchine che, oltre ad essere un prodotto di grande qualità ed elevati standard, hanno un ciclo produttivo che rispetta l'ambiente.

 Machine painting is completely performed at g.a.d.e. by our skilled personnel in a modern environmentally friendly painting system. We have been using only water-based paint for 15 years to ensure high quality and high standard machines and an eco-friendly manufacturing.

 Unsere Maschinen werden in einer modernen, umweltfreundlichen Lackieranlage durch qualifizierte Mitarbeiter lackiert. Seit mehr als 15 Jahren werden alle Teile ausschließlich mit Wasserlack lackiert.

 Покраска оборудования производится на территории компании g.a.d.e. высококвалифицированным персоналом на современной экологичной установке. Более 15 лет мы применяем краски исключительно на водной основе, что позволяет поддерживать высокие стандарты качества, сохраняя при этом экологичность производственного цикла.



-  Tutti le presse piegatrici g.a.d.e. utilizzano componenti di primarie case produttrici. Gli impianti idraulici vengono messi a punto affinché si possano ottenere, contemporaneamente, grandi performance oltre ad affidabilità e durata.
-  All g.a.d.e. press brakes are equipped with parts from leading manufacturers. Hydraulic systems are fine tune to achieve at the same time high performances, reliability and long life.
-  Für alle Abkantpressen von g.a.d.e. werden Bauteile von führenden Herstellern verwendet. Die Hydraulikanlagen sind so ausgerichtet, dass sie neben hohen Leistungen auch Zuverlässigkeit und Langlebigkeit gewährleisten.
-  Все листогибочные прессы g.a.d.e. укомплектованы только качественными компонентами от ведущих мировых брендов. Элементы гидравлической системы тщательно отрегулированы, чтобы обеспечивать высокую производительность, сохраняя надежность и долговечность.



-  Incudine inferiore mobile con sistema sandwich per la compensazione oleodinamica delle flessioni del portalamina superiore e dell'incudine stesso (BOMBATURA OLEODINAMICA). Questo garantisce la massima precisione dell'angolo di piegatura su tutta la lunghezza del pezzo. Questo sistema, su tutte le presse piegatrici g.a.d.e., viene gestito automaticamente dal controllo numerico della macchina.
-  Lower "sandwich type" beam balance hydraulically the deflection of both upper and lower beam (HYDRAULIC CROWNING). This guarantees maximum precision of the bending angle over the entire length of the piece in process. The system is automatically managed by the CNC in all g.a.d.e. press brakes.
-  Beweglicher unterer Amboss (Sandwichsystem) für die hydraulische Kompensierung der Biegung der oberen Klingenhalterung und des Ambosses (HYDRAULISCHE BOMBIERUNG). Dies gewährleistet einen präzisen Biegewinkel auf der gesamten Länge. Dieses System wird bei allen Abkantpressen von g.a.d.e. automatisch von der numerischen Maschinensteuerung gesteuert.
-  Нижняя траверса выполнена в виде «сэндвича», компенсирует деформации и нижней траверсы, и верхней (ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ КОМПЕНСАЦИЯ ПРОГИБА). Данная система обеспечивает постоянный угол гибки на всей длине заготовки, управляется системой ЧПУ на всех выпускаемых листогибочных прессах.



-  Vista dal lato posteriore della pressa piegatrice
-  Press brake rear view
-  Hinteransicht der Abkantpresse
-  Листогибочный пресс. Вид сзади.



-  Quadro elettrico progettato ed assemblato totalmente all'interno di g.a.d.e., con componenti di primarie aziende leader di mercato, consente di avere altissime prestazioni e grande affidabilità nel tempo.
-  Electrical panel completely designed and assembled by g.a.d.e. using parts manufactured by market leaders; this ensures high performances and long-term reliability.
-  Elektro Anlagen, von g.a.d.e. entwickelt und gebaut. Ausgerüstet mit Spitzenkomponenten von führenden Marken, gewährleistet höchste Leistung und langanhaltende Zuverlässigkeit.
-  Электрические схемы разрабатываются специалистами компании g.a.d.e. Сборка электрического шкафа осуществляется также на территории компании только из компонентов от ведущих мировых брендов, что гарантирует производительность и надежность в течение всего срока эксплуатации.



PS-C 4200

DOTAZIONE STANDARD

La ricca dotazione di serie è così composta:

- CNC con grafica a colori touch screen e 4 assi controllati (Y1-Y2-X-R)
- Inverter
- Intermedio registrabile H=100 o H= 150 secondo i modelli e staffe con leva per il bloccaggio rapido della lama
- Utensili temprati e rettificati a settori
- Bombatura oleodinamica automatica (esclusi Modd. PS)
- N° 2 riscontrilamiera mobili posizionabili dal lato anteriore della macchina
- Protezione anteriore con sistema a raggio laser
- Protezione posteriore con fotocellula a barriera
- Tavola portamatrice con larghezza molto ridotta
- Supporti anteriori lamiera scorrevoli su guida a ricircolo di sfere
- Pompa automatica per la lubrificazione delle guide

STANDARD EQUIPMENT

- The wide range of standard equipment includes:
- CNC video-graphic control touch screen with 4 axes (Y1-Y2-X-R)
- Adjustable intermediate clamps H=100 or H=150 according to machine models and quick release punch clamps
- Segmented hardened and ground tools
- Automatic hydraulic crowning (excluded PS-models)
- No. 2 sliding back gauge fingers adjustable from the machine front side
- Front safety system with laser beam
- Rear safety system with safety curtains
- Narrow bench, reduced width
- Front support arms sliding on recirculating ball guide
- Automatic pump for slide lubrication

SERIENAUSSTATTUNG

Zur Serienmassiger Ausstattung der Maschinen zählen

- CNC-Touchscreen-Steuerung mit Farbgrafik und 4 gesteuerte Achsen (Y1 -Y2-X-R)
- Umrichter
- Einstellbares Zwischenelement mit H=100 oder H=150 je nach Modell mit Schnellklemmung des Stempels
- Gehärtete und geschliffene Segmentwerkzeuge
- Automatische hydraulische Bombierung (mit Ausnahme der PS Modelle)
- 2 bewegliche von der Maschinenvorderseite positionierbare Anschläge
- Laserschranke vorne
- Lichtschranke hinten
- Platzsparender Tisch mit Unterwerkzeugaufnahme
- Auf Kugelumlauführung verschiebbare vordere Auflagekonsolen
- Selbsttätige Schmierpumpe der Führungen

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Стандартная комплектация включает в себя:

- Система ЧПУ с графическим интерфейсом, сенсорным экраном, контроль 4-х осей (Y1-Y2-X-R)
- Инвертер (частотный преобразователь)
- Регулируемые держатели пуансона H=100 мм или H=150 мм в зависимости от модели, а также быстросъемное механическое крепление
- Комплект сегментированного шлифованного и закаленного инструмента
- 2 пальца заднего упора, регулируемые влево-вправо с фронтальной стороны станка
- Лазерная защита рук оператора
- Задний защитный барьер безопасности
- Узкий стол
- Передние поддерживающие кронштейны, перемещающиеся по направляющей качения
- Централизованная система смазки направляющих

 Alcune tipologie di Presse Piegatrici progettate e costruite da g.a.d.e.

 A selection of press brakes designed and manufactured by g.a.d.e.



PS 0838



PS 275



PS-C 3300



 Einige von g.a.d.e. entwickelte und hergestellte Abkantpressen

 Листогибочные прессы, спроектированных и изготовленных компанией g.a.d.e.



PS-C 4200



PS-C 4300



PS-C 7600

 Tutti i prodotti sono costruiti con marcatura CE.

 Alle Maschinen mit CE-Kennzeichnung.

 All products are provided with CE-Marking

 Все станки соответствуют маркировке CE

REGISTRO - BACKGAUGE - HINTERANSCHLAG - ЗАДНИЙ УПОР



 Registro posteriore multiasse

 Multi-axes backgauge

 Mehrachsiger Hinteranschlag

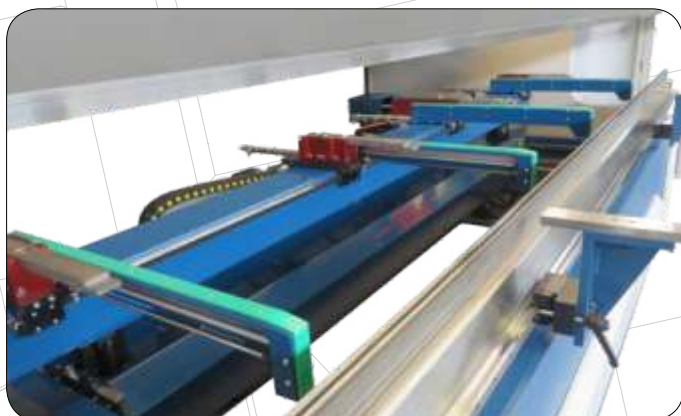
 Многоосевой задний упор

 Riscontri lamiera (supplementari) con led di contatto

 Back gauge fingers with LED contact indicator (option)

 Anschläge (zusätzliche) mit Kontakt-LED-Anzeige

 Задний упор с датчиком контакта и светодиодной индикацией (опция)



 Supporti posteriori a comando pneumatico retraibili (opzionale)

 Pneumatically controlled retractable rear sheet support (optional)

 Einziehbare hintere Blechhalterungen, pneumatisch gesteuert (optional)

 Выдвигающиеся пневматические кронштейны задней поддержки листа

INVERTER - FREQUENZUMRICHTER - ИНВЕРТЕР (ЧАСТОТНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ)

 Componente che grazie ad un algoritmo specifico creato, sviluppato e messo a punto associato ad un programma specifico, messo a punto all'interno del comparto Ricerca e sviluppo di g.a.d.e., consente di ottenere maggiore produttività e notevole risparmio energetico

 Ist einem von der Forschung – und Entwicklungsabteilung von g.a.d.e. entwickelten Spezialprogramm zugeordnet – erhöht die Produktivität und hilft beim Energiesparen.

 Device that thanks to a specific algorithm, tuned by g.a.d.e. R&D dept and associated to a specific software allows to achieve higher productivity and increased energy saving.

 Данное устройство, благодаря алгоритму и программному обеспечению, специально разработанному отделом R&D компании g.a.d.e. позволяет достичь высокой производительности при снижении энергопотребления.



ACCESSORI - ACCESSORIES - ZUBEHÖR - ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ



 Intermedio con aggancio e sgancio frontale e bloccaggio rapido manuale con autoallineamento

 Adjustable, manual quick release intermediate clamp with front extractor and self-alignment

 Einstellbares Zwischenelement, wird vorn ein- und ausgerastet. Manuelle Schnellsperre und Selbstausrichtung

 Регулируемые, бысросъемные держатели пуансона с фронтальным извлечением и самоцентрированием



 Intermedio registrabile con aggancio e sgancio frontale e bloccaggio pneumatico con autoallineamento

 Adjustable intermediate pneumatic clamp with front extraction and self alignment

 Einstellbares Zwischenelement, wird vorn ein- und ausgerastet. Pneumatische Sperre und Selbstausrichtung

 Регулируемые пневматические держатели пуансона с фронтальным извлечением и самоцентрированием



 Intermedio registrabile con altezza maggiorata (per scatature profonde) con aggancio e sgancio frontale e bloccaggio pneumatico con autoallineamento

 Adjustable Intermediate pneumatic clamp with increased height (for deep box bending) front extraction and self-alignment

 Höheres einstellbares Zwischenelement (bei tiefen Kastenformen), wird vorn ein- und ausgerastet. Pneumatische Sperre und Selbstausrichtung

 Регулируемые пневматические держатели пуансона увеличенной высоты (для гибки изделий с высокими бортами) с фронтальным извлечением и самоцентрированием



 Matrice a cava variabile manuale

 Manually adjustable-V die

 Presstisch über CNC pneumatisch gesteuert

 Матрица с регулируемой шириной ручья



 Tavola con funzione di schiacciatura. Apertura a comando pneumatico gestita da CNC

 Hemming bench. Pneumatic opening managed by the CNC.

 Einstellbares Zwischenelement, wird vorn ein- und ausgerastet. Pneumatische Sperre und Selbstausrichtung.

 Рабочий стол с раскрытием для плющения кромки листа. Пневматический, управление от системы ЧПУ.



SCAMBIATORE ARIA / OLIO - HEAT EXCHANGERS - ÖL-LUFT-WÄRMETAUSCHER - ТЕПЛОБМЕННИК МАСЛА

 Scambiatore di calore ARIA/OLIO per il raffreddamento del circuito oleodinamico

 AIR/OIL heat exchanger for hydraulic circuit cooling.

 Öl/LUFT-Wärmetauscher zum Kühlen des Hydraulikkreislaufs

 Теплообменник служит для воздушного охлаждения гидравлического масла

ACCESSORI - ACCESSORIES - ZUBEHÖR - ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ



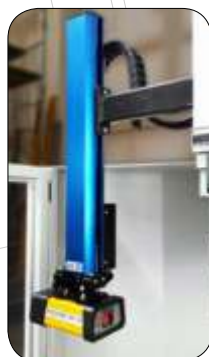
- Accompagnatori anteriori gestiti da CNC per l'accompagnamento della lamiera durante la fase di piegatura
- Front sheet support arms managed by CNC (to support sheet during bending).
- CNC-gesteuerte Biegehilfe, begleitet das Blech während des Biegevorgangs
- Кронштейны передней поддержки листа, управляемые от системы ЧПУ (для поддержки и сопровождения листа в процессе гибки)



- Controllo angolo di piegatura in tempo reale con SISTEMA "DATA M"
- Real-time angle control system by DATA M equipment
- Echtzeitkontrolle des Biegewinkels mit „DATA M“
- Система контроля угла гибки в режиме реального времени «DATA M»

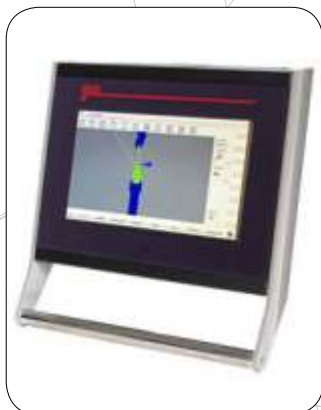


- Stringa LED sul portalamina superiore e intermedi per l'attrezzaggio e la piegatura con più stazioni di lavoro.
- LED string on upper beam and intermediate clamps to ease machine set up and allow bending in several workstations.
- LED-Leuchtstreifen auf oberer Klingenhalterung und Zwischenelementen für die Ausrüstung und das Biegen mit mehreren Arbeitsstationen
- Светодиодная лента на верхней траверсе и держателях пуансона для правильной и быстрой настройки листогиба, особенно при использовании многостанционной гибки



- Staffe di supporto laser, per protezione zona di lavoro, motorizzate con posizionamento automatico gestito dal CNC in funzione del tipo di punzone utilizzato
- Motorized laser support brackets to protect working area, with automatic positioning managed by CNC according to the punch installed.
- Motorisierte und je nach verwendetem Stempel über CNC automatisch gesteuerte Halterungen für Laserschranken zur Absicherung des Arbeitsbereichs.
- Моторизированный кронштейн лазерной защиты рук оператора с автоматическим позиционированием от системы ЧПУ в зависимости от высоты пуансона

CNC - SOFTWARE - СИСТЕМЫ ЧПУ



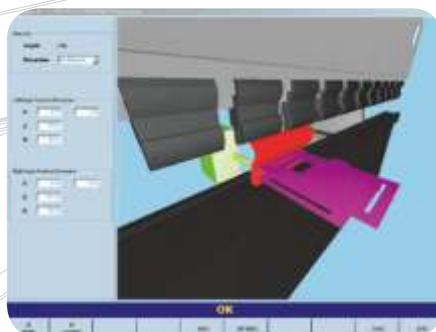
- S640
15" full touch, compatto
- S640
15" full touch, compact
- S640
15" full Touchscreen, kompakt
- S640
15" сенсорный экран, компакт



- S650
schermo 15" Full Touch Screen
- S650
15" full touch screen PC based
- S650
15" Full Touchscreen
- S650
15" сенсорный экран



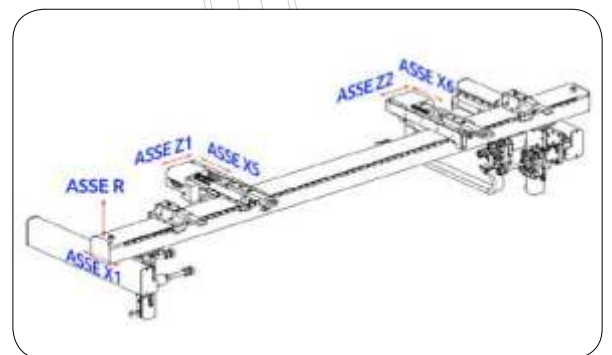
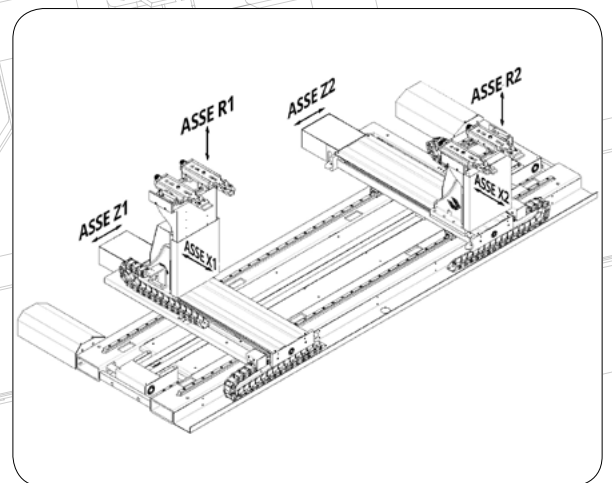
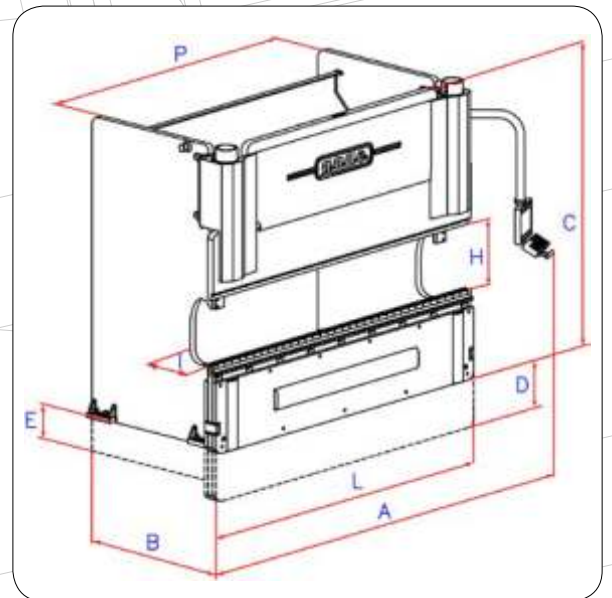
- S660 W
schermo 19" multitouch PC
- S660 W
19" multi-touch screen PC
- S660 W
19" Multi-Touchscreen PC
- S660 W
19" Сенсорный экран (мультикас), PC



- Software Cad Cam 3d - include import dxf/altri formati, ottimizzatore 3d
- 3d - Software Cad Cam - includes import dxf/other formats, 3d optimizer
- Software Cad Cam 3d - enthält import dxf/andere Formate, 3d Optimizer
- Программное обеспечение для 3D программирования и оптимизации процесса гибки с возможностью импорта файлов dxf (и других)

MODELLI MODELS MODELLE МОДЕЛЬ	Forza nominale Force nominale Номинальное усилие	Forza max - Max power - Maximale Presskraft - Усилие максимальное	L Lunghezza tavola - Bench length - Tischlänge - Длина стола	P Passaggio montanti - Distance between side frames - Abstand zwischen den Расстояние между опорами	I Incastro montanti - Gap - Ausparung der Ständer - Вылет (вырез в опорах)	H Distanza tavola-pestone - Top beam/bench distance - Abstand Tisch-Stoßel Открытая высота	Corso max Course max Ход траверсы	Corso asse X - X axis stroke - X-Achsenhub - Ход по оси X	Corso asse R - R axis stroke - R-Achsenhub - Ход по оси R	Velocità di avvicinamento - Approaching speed - Leerehubgeschwindigkeit - Скорость подвода траверсы	Velocità di lavoro - Working speed - Annäherungsgeschwindigkeit - Рабочая скорость	Velocità di ritorno - Return speed - Rücklaufgeschwindigkeit - Скорость возврата
	kN	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sec	mm/sec	mm/sec
PS 0838	380	420	835	850	175	430	220	600	150	200	1 ÷ 12	250
PS 1550	500	600	1600	1200	300	410	200	600	150	200	1 ÷ 12	190
PS 250	500	600	2200	1600	500	410	200	600	150	200	1 ÷ 12	190
PS 275	750	900	2200	1600	500	430	220	600	150	200	1 ÷ 12	170
PS-C 390	900	1200	3200	2600	500	430	220	550	150	200	1 ÷ 12	170
PS-C 490	900	1200	4200	3600	500	430	220	550	150	200	1 ÷ 12	170
PS-C 590	900	1050	5200	4200	500	430	220	550	150	200	1 ÷ 12	170
PS-C 690	900	1050	6200	5200	500	430	220	550	150	200	1 ÷ 12	170
PS-C 3120	1200	1600	3200	2600	500	430	220	750	150	200	1 ÷ 12	180
PS-C 4120	1200	1600	4200	3600	500	430	220	750	150	200	1 ÷ 12	180
PS-C 5120	1200	1400	5200	4200	500	430	220	750	150	200	1 ÷ 12	180
PS-C 6120	1200	1400	6200	5200	500	430	220	750	150	200	1 ÷ 12	180
PS-C 3160	1600	2000	3200	2600	500	430	220	750	150	200	1 ÷ 12	200
PS-C 4160	1600	2000	4200	3600	500	430	220	750	150	200	1 ÷ 12	200
PS-C 5160	1600	1800	5200	4200	500	430	220	750	150	200	1 ÷ 12	200
PS-C 6160	1600	1800	6200	5200	500	430	220	750	150	200	1 ÷ 12	200
PS-C 3200	2000	2500	3200	2600	500	510	300	750	150	200	1 ÷ 12	200
PS-C 4200	2000	2500	4200	3600	500	510	300	750	150	200	1 ÷ 12	200
PS-C 5200	2000	2500	5200	4200	500	510	300	750	200	200	1 ÷ 12	200
PS-C 6200	2000	2500	6200	5200	500	510	300	750	200	200	1 ÷ 12	200
PS-C 3300	3000	3500	3200	2600	500	560	300	750	200	150	1 ÷ 12	150
PS-C 4300	3000	3500	4200	3600	500	560	300	750	200	150	1 ÷ 12	150
PS-C 5300	3000	3300	5200	4200	500	560	300	750	200	150	1 ÷ 12	150
PS-C 6300	3000	3300	6200	5200	500	560	300	750	200	150	1 ÷ 12	150
PS-C 4400	4000	4500	4200	3600	500	660	400	750	200	150	1 ÷ 12	150
PS-C 5400	4000	4500	5200	4200	500	660	400	750	200	150	1 ÷ 12	150
PS-C 6400	4000	4500	6200	5200	500	660	400	750	200	150	1 ÷ 12	150
PS-C 4500	5000	5500	4200	3600	500	730	400	1000	200	140	1 ÷ 12	120
PS-C 5500	5000	5500	5200	4200	500	730	400	1000	200	140	1 ÷ 12	120
PS-C 6500	5000	5500	6200	5200	500	730	400	1000	200	140	1 ÷ 12	120
PS-C 4600	6000	6500	4200	3600	500	730	400	1000	250	90	1 ÷ 12	80
PS-C 5600	6000	6500	5200	4200	500	730	400	1000	250	90	1 ÷ 12	80
PS-C 6600	6000	6500	6200	5200	500	730	400	1000	250	90	1 ÷ 12	80
PS-C 6800	8000	-	6200	5200	500	830	550	1000	250	85	1 ÷ 8	75
PS-C 8800	8000	-	8200	7200	500	830	550	1000	250	85	1 ÷ 8	75
PS-C10800	8000	-	10200	8500	500	830	550	1000	250	85	1 ÷ 8	75
PS-C81100	11000	-	8200	7200	500	930	550	1000	250	80	1 ÷ 8	70
PS-C101100	11000	-	10200	8500	500	930	550	1000	250	80	1 ÷ 8	70

Dimensioni - Size - Masse - Размеры					Potenza complessiva motori - Total motor power - Motorleistung insgesamt - Общая мощность привода	Peso approssimativo - Approx. weight - ungefähres Gewicht - Приблизительная масса	MODELLI MODELS MODELLE МОДЕЛЬ
A	B	C	D	E			
mm	mm	mm	mm	mm	KW	Kg	
2265	1450	2822	-		5	3600	PS 0838
3000	1450	2500	-	-	7,5	4200	PS 1550
3500	1700	2600	-	-	7,5	4500	PS 250
3500	1750	2650	-	-	7,5	6300	PS 275
4500	1900	2800	-	-	9,2	10100	PS-C 390
5500	1900	2800	-	-	9,2	12400	PS-C 490
6500	1900	2850	-	-	9,2	14600	PS-C 590
7500	1900	2900	-	-	9,2	19000	PS-C 690
4500	2000	2850	-	-	11	12700	PS-C 3120
5500	2000	2850	-	-	11	14500	PS-C 4120
6500	2000	2900	-	-	11	17000	PS-C 5120
7500	2000	3000	-	-	11	21800	PS-C 6120
4500	2050	2850	-	-	15	14000	PS-C 3160
5500	2050	2850	-	-	15	16800	PS-C 4160
6500	2050	2950	-	-	15	19500	PS-C 5160
7500	2050	3050	-	-	15	24500	PS-C 6160
4500	2150	3200	-	-	18,5	18200	PS-C 3200
5500	2150	3200	-	-	18,5	21600	PS-C 4200
6500	2150	3200	-	-	18,5	25600	PS-C 5200
7500	2150	3300	-	-	18,5	29100	PS-C 6200
4500	2300	3400	-	-	22	22500	PS-C 3300
5500	2300	3400	-	-	22	26700	PS-C 4300
6500	2300	3500	-	-	22	31000	PS-C 5300
7500	2300	3600	-	-	22	33500	PS-C 6300
5500	2400	3550	-	-	30	30000	PS-C 4400
6500	2400	3550	400	-	30	35000	PS-C 5400
7500	2400	3600	500	-	30	41000	PS-C 6400
5700	2500	3800	250	250	37	40000	PS-C 4500
6700	2500	4000	400	250	37	48000	PS-C 5500
7700	2500	4000	600	250	37	54300	PS-C 6500
5800	2500	3900	450	250	55	43500	PS-C 4600
6800	2500	4100	650	250	55	53000	PS-C 5600
7800	2500	4100	800	250	55	59000	PS-C 6600
8000	3100	4600	1050	700	55	77000	PS-C 6800
10000	3100	4900	1300	700	55	91000	PS-C 8800
12000	3100	5100	1700	700	55	110000	PS-C 10800
10000	3500	5200	1500	850	75	115000	PS-C 81100
12000	3500	5500	2000	850	75	137000	PS-C 101100



APPLICAZIONI SPECIALI - SPECIAL APPLICATIONS - BESONDERE ANWENDUNGEN - СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



Pressa piegatrice asservita con robot



Abkantpresse mit Roboter



Robotized bending cell



Роботизированная гибочная ячейка



PS-C 4160



Pressa piegatrice per profili chiusi



Abkantpresse für geschlossene Profile



Press brake for closed profiles



Листогибочный пресс для изготовления закрытых профилей

L'AZIENDA

Oltre trentacinque anni di esperienza nella costruzione di macchine per la lavorazione della lamiera, con un continuo miglioramento nella qualità del prodotto ed un attento e capillare servizio al cliente, hanno portato g.a.d.e. nel gruppo dei migliori costruttori italiani del settore.

DAS UNTERNEHMEN

Aufgrund der mehr als 35jährigen Erfahrung bei der Herstellung von Blechbearbeitungsmaschinen, der konstanten Qualitätsverbesserung und dem freundlichen und kapillaren Kundendienst gehört g.a.d.e. zu den besten italienischen Maschinenbauunternehmen der Branche.

THE COMPANY

Over thirty-five years of experience in the construction of sheet metal machineries (press brakes and shears), with a constant improvement of the product quality as well as a careful and thorough customer service have lead Gade to become one of the main Italian manufacturers in this field.

О КОМПАНИИ

Компания g.a.d.e. имеет более тридцати пяти лет опыта в производстве оборудования для обработки листового металла, с непрерывным улучшением качества продукции и внимательным и индивидуальным подходом к каждому клиенту. Благодаря чему компания g.a.d.e. входит в число самых лучших итальянских производителей в отрасли.



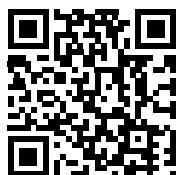
g.a.d.e.

g.a.d.e. Srl

gade@gade.it - www.gade.it

Via Pampano Brusantina, 87 - 44033 Cologna (Ferrara) - ITALY

Tel. 0039 0532 833702 - Fax 0039 0532 833397



ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ДИЛЕР НА ТЕРРИТОРИИ РФ И СТРАН СНГ:

OTTIMO

ООО «ОТТИМО-ТУЛЗ»
www.ottimo-tools.ru



Отдел продаж:
Sales@ottimo-tools.ru
Техническая поддержка:
Tech@ottimo-tools.ru



Санкт-Петербург:
Тел.: +7 (812) 628-13-26
Москва:
Тел.: +7 (495) 188-13-26



194292, Санкт-Петербург,
Пр-кт Культуры, д.44,
лит. А, оф. 302