

ЧПУ И ИНТЕРФЕЙС

CNC CONTROLLO NUMERICO E HMI



ИНТЕРФЕЙС ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ

1. Графическое окно показывает форму заготовки и траекторию резания. Окно можно использовать для определения начальной точки для функции перезапуска
2. На панели дисплея отображаются данные о положении, времени, смещении, скорости подачи и коррекции
3. Функции быстрого управления для различных типов обработки (импульсный, ручной, автоматический режим)
4. Кнопки главного меню для выбора функций
5. Клавиатура для основных функций
6. Кнопка аварийного останова
7. Вариатор скорости
8. Удаленная поддержка.

1. The Graphic-Window shows the shape of the work piece and the cutting path. It can be used to define the start point for the restart function
2. The Display-Bar shows Position, Time, Offset, Feedrates and Override data
3. Operational Functions for the different Modes (Jog-, Manual, Automatic)
4. Main menu switches for the different Modes
5. Main Switch Board
6. Emergency Switch
7. Override
8. Remote diagnostic



ИНТЕРФЕЙС ЭЛЕКТРОНАСОСА

1. Рабочее давление
2. Потребляемая мощность
3. Температура правого клапана
4. Температура левого клапана
5. Температура охлаждения справа
6. Температура охлаждения слева
7. Время цикла

1. Working Pressure
2. Power Consumption
3. Temperature Check Valve Right
4. Temperature Check Valve Left
5. Cooling Temperature Right
6. Cooling Temperature Left
7. Time Cycle

OTTIMO

ООО "ОТТИМО-ТУЛЗ"

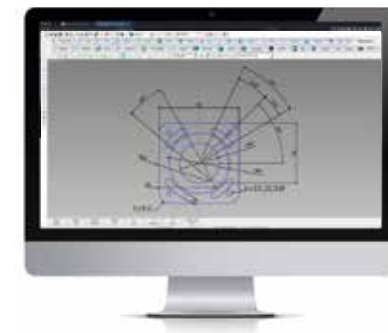
Эксклюзивный представитель на территории РФ и стран СНГ
194292, Санкт-Петербург, пр-т Культуры, д.44, лит. А, оф. 302 Тел.: +7 (812) 628-13-26
107370, Москва, Открытое Шоссе 12, стр.3, оф. 57 Тел.: +7 (495) 188-13-26
www.ottimo-tools.ru - info@ottimo-tools.ru

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ CAD-CAM

SOFTWARE CAD-CAM

WaterCad-Cam - это CAD/CAM-система, предназначенная для простой автоматизации программирования станков гидроабразивной резки. В той же программной среде вы можете спроектировать или импортировать деталь в форматах DXF, DWG, проверить наличие листов на складе, выполнить ручную или автоматическую раскладку, выполнить ручную или автоматическую последовательность резки, создать программу ЧПУ и рассчитать время и затраты. В технологических таблицах можно выбрать МАТЕРИАЛ, ТОЛЩИНУ и КАЧЕСТВО для требуемой задачи; автоматически создается управляющая программа, готовая для загрузки в ЧПУ через сеть или USB. Программное обеспечение также позволяет делать оценки, связанные с запрограммированным заданием, до фактического выполнения резки, показывая ЗАТРАТЫ, ВРЕМЯ и ДЛИНУ РЕЗКИ.

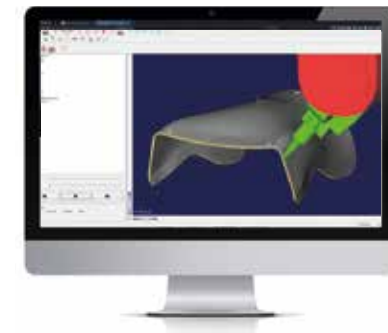
WaterCad-Cam is a CAD/CAM solution designed to easily automate the programming of Waterjet machines. Within the same program environment, you can design or import a part by DXF, DWG, consult the plate warehouse, perform manual or automatic nesting, execute manual or automatic cutting sequences, generate the NC program and calculate time and costs. In the technological tables MATERIAL, THICKNESS and FINISHING for the required task can be selected; an ISO program (NC Code) is automatically generated, ready for uploading to the CNC by ETHERNET or USB. The software also allows for an estimations related to the programmed job prior to the actual cutting being run, showing COSTS, TIMING and CUTTING LENGTHS.



Система проектирования CAD
CAD Design System



Автоматический переход в CAM и раскладка
Automatic CAM and Nesting



5-осевая 2D - 3D резка
2D - 3D 5 axis cutting



Материалы и технологии резки
Material and Cutting Technologies

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

QUALITY CONTROL

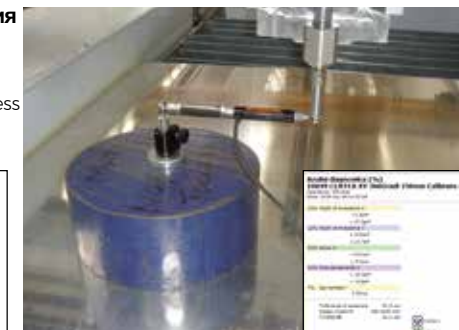
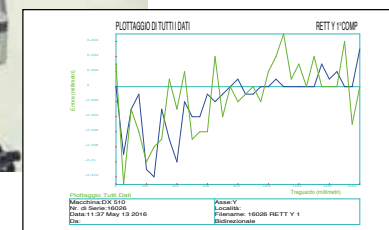
Waterjet Corporation S.r.l. соблюдает процессы производства и сборки в соответствии с политикой High Quality Control, чтобы обеспечивать и гарантировать характеристики каждого компонента, произведенного компанией. С помощью инструментов LASER и BALL BAR RENISHAW мы тестируем и сертифицируем точность и правильность каждого производимого компонента, создавая документ QC (Quality Control) как

доказательство качества, допусков и производительности всей системы.

Waterjet Corporation S.r.l. follows an High Quality Control manufacturing and assembling process to respect and guarantee performances and reliability of the equipment manufactured. By LASER and BALL BAR RENISHAW instruments, we test and certify the precision and accuracy of each system releasing a final QC document as a proof of the guaranteed quality, tolerance and performance.

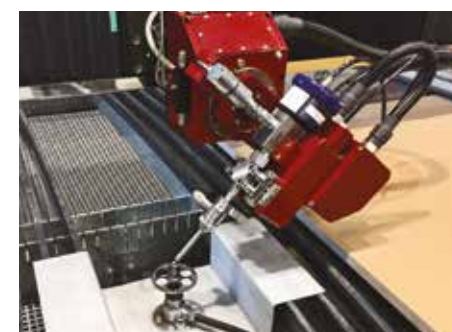
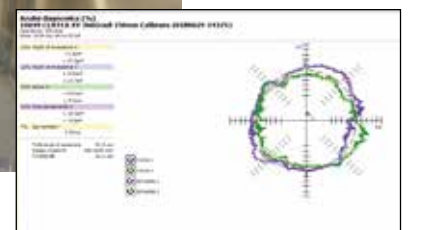


Контроль и компенсация прямолинейности с помощью установки Renishaw Lase
Renishaw Laser Straightness and Linearity control and compensation



Проверка точности окружности установкой Renishaw Ball Bar

Renishaw Ball Bar inspection and verification



Калибровка 5-осевой системы специнструментом Hexagon Instrument

Automatic 5 axis Calibrating System by special Hexagon Instrument Hexagon



Заключительное испытание - вырезка тестового образца

Benchmark cut for final verification

