

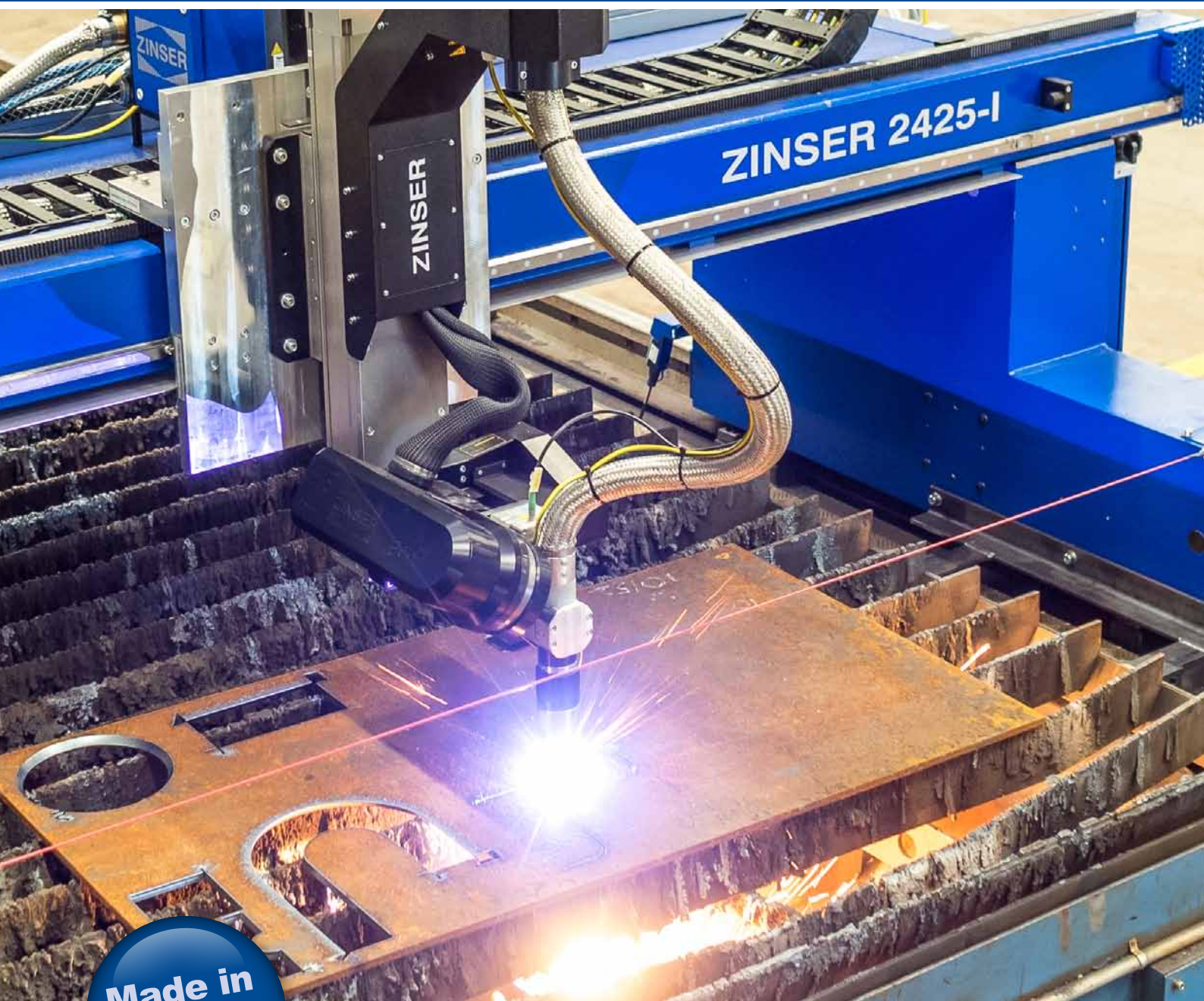
CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER 2315 / 2325 / 2425 / 2426

Портальные станки для газовой и плазменной резки



**Made in
Germany**

Since 1898

Надежное качество с долговечными составляющими для высоких требований

Высокодинамичные режущие системы ZINSER, с идеально подобранными приводами, годами удовлетворяют требования клиентов из различных отраслей промышленности во всем мире.

Чрезвычайно прочная конструкция с одновременно небольшим весом, высокой жесткостью, а также точными линейными направляющими на портале гарантируют превосходное качество на протяжении всего длительного срока службы станка.

Высококачественные и мощные приводы переменного тока с цифровым управлением и прецизионными планетарными редукторами обеспечивают станкам ZINSER отличные рабочие характеристики даже при высоких скоростях и быстрых изменениях направления.

ZINSER 2315/2325 соотв. 2425/2426 отличаются непревзойденным качеством и динамикой резки. Благодаря большому количеству инструментов и дополнительных компонентов, машины могут быть оптимально приспособлены к потребностям клиентов.



Современный шкаф управления ЧПУ ZINSER с сенсорным экраном и операционным программным обеспечением ZINSER



Высококласные и мощные приводы переменного тока с цифровым управлением и высокоточными планетарными передачами

2315 / 2325:
2425 / 2426:



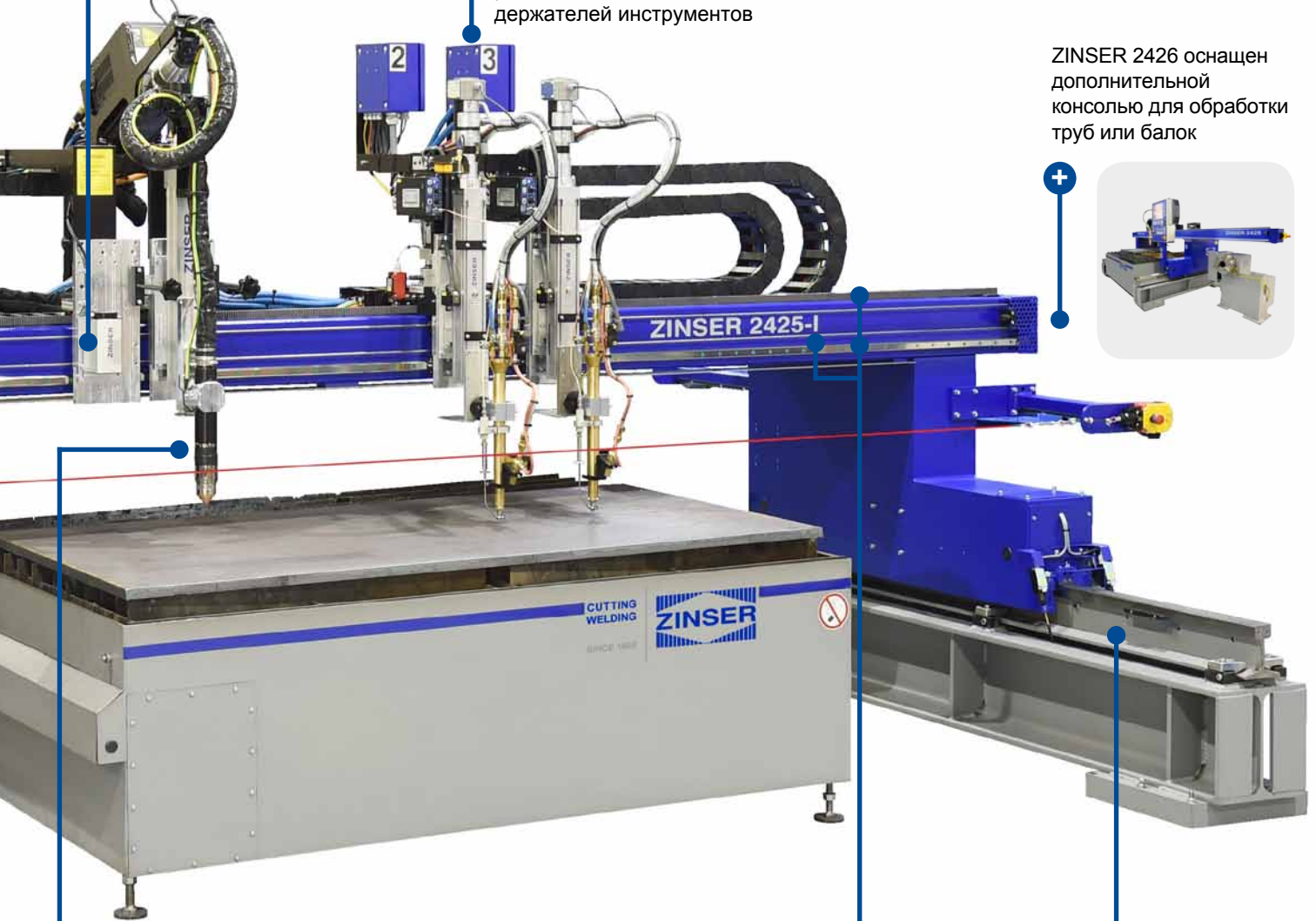
2425:
2426:



+ Различные варианты и дополнительные составляющие, например, система камер LK2000

+ На портале можно установить до 4 держателей инструментов

ZINSER 2426 оснащен дополнительной консолью для обработки труб или балок



+ Опционально для ZINSER 2425: автоматически поворачиваемая плазменная коническая головка, которая покрывает разрезы A-, V- и top-Y от 0° до +/- 50°



+ I-версии имеют две линейные направляющие



+ Фрезерованные железнодорожные профили S49

Технические характеристики



Портал

- Высокоточный портал, заземленный в соответствии с наиболее современными стандартами
- Линейные направляющие для держателя инструмента
- I-версия имеет две линейные направляющие

Путь / Y-привод

- ZINSER 2325 / 2425 / 2426:
Два сервопривода переменного тока 3 x 400 V
- ZINSER 2315:
Один сервопривод переменного тока 3 x 400 V
- Плавный ход, высокая угловая точность благодаря использованию высокоточных планетарных передач
- Закаленные шестерни привода

Привод каретки / X-при

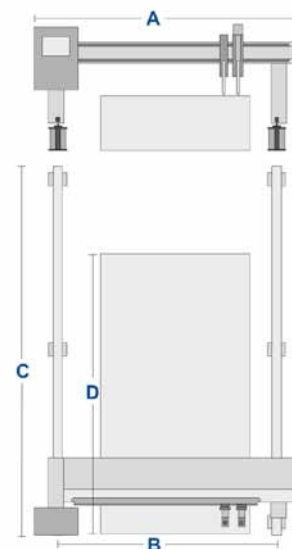
- Сервопривод переменного тока через реечный механизм 3 x 400 V
- Высокоточные планетарные редукторы
- Тележки с ведущей горелкой, соединенные стальным канатом CrNi

Дополнительные опции

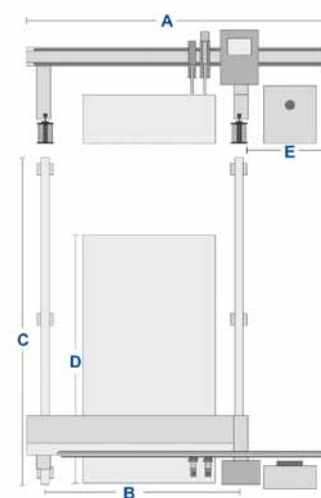
- Возможно до 4 газовых горелок
- Плазменный конический модуль для плоских пластин и резки труб (ZINSER 2425-I)
- Маркировка единиц
- Вытяжные столы с ЧПУ, патронные фильтровальные установки с пневматической очисткой от пыли
- Программное обеспечение для внешнего программирования, планов размещения, управления остатками и т. д.
- Подключение к сети
- Приспособление к конкретным функциям возможно в любое время
- Консоль для резки труб или балок

Технические данные

Технические характеристики:	ZINSER 2315	ZINSER 2325
Ширина между рельсами (B):	2,100 / 2,600 / 3,100 мм	2,100 / 2,600 / 3,100 / 3,600 / 3,850 / 4,100 мм
Ширина станка (A):	Ширина между рельсами (B) + 715 мм	
Рабочая ширина с 1-3 горелками:	Ширина между рельсами (B) - 600 мм	
Длина станка (C):	Рабочая длина (D) + 2,000 мм	
Макс. кол-во держателей горелок:	4	
Толщина резки (со стандартной горелкой):	до 200 мм	
Привод:	АС-сервопривод / планетарные передачи	
Входное напряжение :	3 x 400 В / 50 Гц	



Технические характеристики	ZINSER 2425	ZINSER 2426
Ширина между рельсами(B):	2,100 / 2,600 / 3,100 / 3,600 / 3,850 / 4,100 мм	
Ширина станка (A):	Ширина между рельсами(B) + 850 мм	Ширина между рельсами(B) + 2,200 мм
Рабочая ширина с 1-3 горелками:	Ширина между рельсами (B) - 600 мм	
Длина станка (C):	Рабочая длина (D) + 2,000 мм	
Макс. кол-во держателей горелок:	4	
Толщина резки (со стандартной горелкой):	до 200 мм	
Привод:	АС-сервопривод / планетарные передачи	
Входное напряжение:	3 x 400 В / 50 Гц	
Консоль (E):	1,500 мм	



Привод вращения для резки труб

Ось вращения с цифровым управлением сервоприводом переменного тока

Диаметр трубы: 50 - 500 мм *

Макс. масса трубы: 1,000 кг

Входное напряжение: 3 x 400 В / 50 Гц

* другие диаметры по запросу

Обновление компонентов

Газовая резка:

- Цифровой прокалывающий модуль с базой данных для толщины пластины до 150 мм
- Модуль электрического зажигания
- Автоматический контроль высоты горелки
- Возможность работы одной горелки
- Автоматическое позиционирование горелки для работы с несколькими горелками



Плазма:

- Управляемая ЧПУ передача данных на плазменный источник питания с автоматической газовой консолью, поэтому данные резки отправляются непосредственно с контроллера ЧПУ в систему (базу данных) с автоматической настройкой
- Контроль высоты напряжения дуги с подключением данных и автоматической связью
- Фрезерные устройства (ZINSER 2425-I)
- True Bevel™ от Hypertherm с соответствующим программным обеспечением (ZINSER 2425-I)
- True Hole® от Hypertherm
- PerfectBevel от Kjellberg
- (ZINSER 2425-I)
- Contour Cut от Kjellberg с соответствующим программным обеспечением



Резка труб и балок (только ZINSER 2426):

- Консоль до 2000 мм
- Ось вращения для труб диаметром до 500 мм (другие Ø по запросу)
- Область применения: отверстия, выемки, торцевая обработка



Дополнительные опции:



Штамповочный модуль



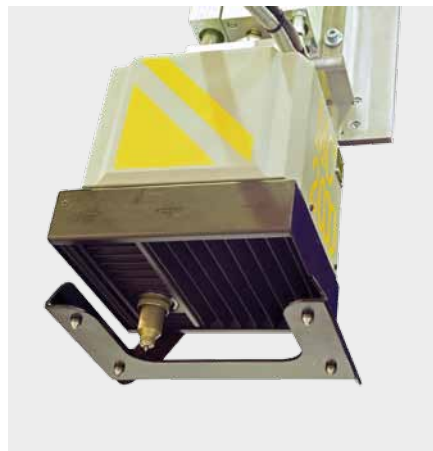
Сверлильный модуль



Порошковая маркировка



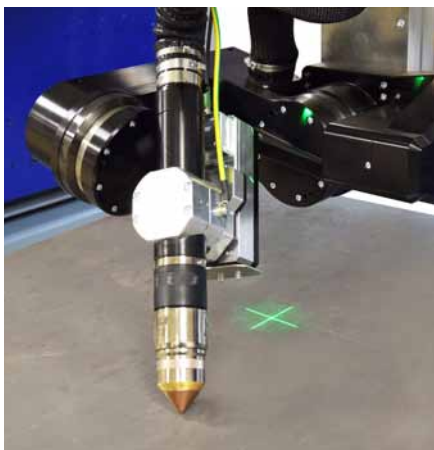
Плазменная маркировка



Игольная маркировка



Струйная маркировка



Лазер для настройки начальной точки программы, дополнительная опция: система камеры



Модуль из трех горелок



Камера LK2000

CUTTING
WELDING

SINCE 1898

